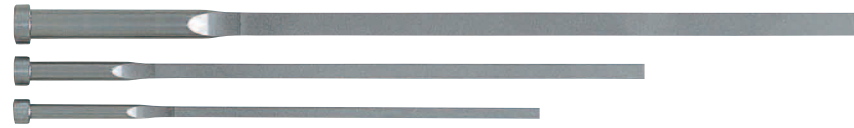


模具钢
SKD61
+
氮化处理

大型
模具
P·W₀^{-0.02}
全长指定

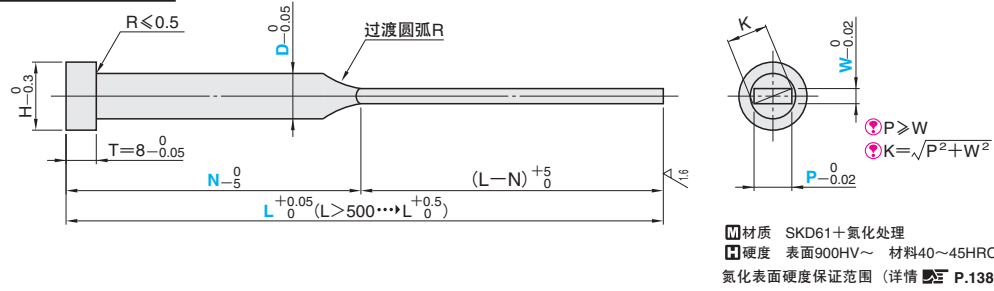
大型用角エジェクタピン -フリー指定タイプ-
大型模具用扁推杆
-自由指定型-

RoHS 10



型号	肩部厚度	P·W公差
ERNX	8mm	0 -0.02

① 杆部直径(D)精度保证范围(详情 见 P.1387)
② 过渡圆弧R(详情 见 P.1388)



精度标准

前端方形部的垂直度	前端方形部的倒圆角R值
<p>以W面为基准 ($P_{max} - P_{min}$) ≤ 0.02</p>	<p>$R_{max} < 0.03$ (倒圆角R) ① 为测定P·W尺寸, 对前端方形部的边角进行了微倒角处理。 (详情 见 P.1399)</p>

Alterations 追加加工
型号 - L - P - W - N - (AKC · AWC...etc.)
ERNX 15 - 505.00 - P10.00 - W5.00 - N170 - AKC 0

追加加工详情 见 P.265

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ① $0 < AKC < 360$ ② 同时使用KSA、WSA时, 指定单位仅限为90°		WSA	WSA指定单位0.1mm ① $W/2 + 0.1 < WSA < D/2 - 0.1$
	AWC	AWC角度指定单位1° ① $0 < AWC < 360$ ② 同时使用KSA、WSA时, 指定单位仅限为90°		TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① $4.0 < TC < 8$ 且 $8 - TC < L_{max} - L$ ② L、N为指定尺寸
	ARC	ARC角度指定单位1° ① $0 < ARC < 360$ ② 同时使用KSA、WSA时, 指定单位仅限为90°		NHC	肩部端面编号刻印加工 [指定范围]·[指定方法] 见 P.266
	ADC	ADC角度指定单位1° ① $0 < ADC < 360$ ② 同时使用KSA、WSA时, 指定单位仅限为90°		NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) [指定范围]·[指定方法] 见 P.266
	KGA	KGA角度指定单位1° ① $0 < KGA < 360$		CSW	对上表面2处进行C面避让加工(前端除外)。 [指定方法] CSW1-E25
	KGD	KGD角度指定单位1° ① $0 < KGD < 360$			CSW、CSF的选择范围 W CSW、CSF $1.0 < W < 1.5$ 0.3 $W > 1.5$ 0.5 1 1.5
	HC	HC指定单位0.1mm ① $D+1 < HC < H$		CSF	对4处进行C面避让加工(前端除外)。 [指定方法] CSF0.5-E30
	HCC	HCC指定单位0.1mm ① $D+1 < HCC < H - 0.3$			① $CSW、CSF < W/2$ E尺寸指定单位1mm ② $5 < E < (L-N) - 20$

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	W 指定单位0.01mm	K max.	N 指定单位1mm
		Type	D					
8	6	ERNX	4	200.00~350.00	2.00~3.70	1.00~	3.9	$N \geq 40$ 且 $(L-N) \leq 200$
9			5		2.50~4.70	1.00~	4.9	
10			6		3.00~5.50	2.00~	5.9	
11	8	ERNX	7	200.00~500.00	3.30~6.60	2.00~	6.9	$D6 \sim 8$ $N \geq 45$ $N \geq 50$ $D20 \sim 25$ $N \geq 55$ 且 $N \geq L/3$ $350 \geq (L-N) \geq 10$
13			8		3.30~7.60	2.00~	7.9	
15			10		5.00~9.60	2.00~	9.9	
17			12		6.00~11.70	2.00~	11.9	
18			13		6.00~12.70	2.00~	12.9	
20			15		8.00~14.70	2.00~	14.9	
21			16		8.00~15.70	2.00~	15.9	
25			20		10.00~19.70	2.00~	19.9	
30			25		13.00~24.70	2.50~	24.9	

① 请在Kmax.的范围内指定P·W尺寸。 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ ② $P \geq W$
③ 当 $L-N \leq 350$ 、 $D = \phi 16$ 以上时, $W \geq 3$ 。

Order 订货范例
型号 - L - P - W - N
ERNX 15 - 500.00 - P10.00 - W5.00 - N 170

Delivery 交货期
12 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 ≥ 31 时, 请另询交货期。

材质
高速钢 SKH51
模具钢 SKD61 + 氮化处理
扁推杆
4mm
JIS (6-8mm)
公差区分
P·W₀^{-0.02}
P·W₀^{-0.005}
P·W₀^{-0.003}
形状选择方式
标准
全长指定
自由指定
N尺寸
缩短型
清角
带R
带C面
前端加工
带刻印
压入型
方片型
D形

扁推杆