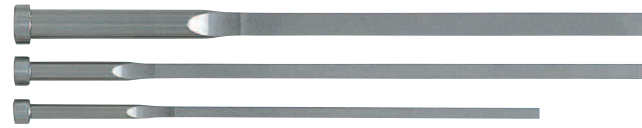


高速钢
SKH51

大型
模具
标准
P·W⁰_{-0.02}

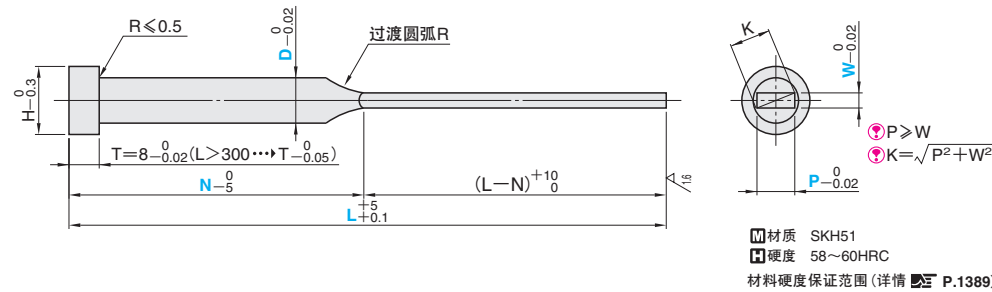
大型用角エジェクタピン 一定尺タイプ
大型模具用扁推杆
—标准规格—

RoHS10

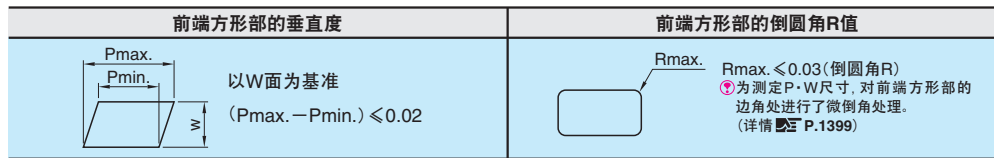


型号	肩部厚度	P·W公差
ERJXB	8mm	⁰ _{-0.02}

①杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
②过渡圆弧R(详情 P.1388)



精度标准



Alterations 追加加工
 型号 - L - P - W - N - (AKC · AWC...etc.)
 ERJXB 15 - 300 - P10.0 - W5.0 - N120 - AKC 0

追加加工详情 P.265

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ①0 < AKC < 360 ②同时使用KSA, WSA时,指定单位仅限90°
	AWC	AWC角度指定单位1° ①0 < AWC < 360 ②同时使用KSA, WSA时,指定单位仅限90°
	ARC	ARC角度指定单位1° ①0 < ARC < 360 ②同时使用KSA, WSA时,指定单位仅限90°
	ADC	ADC角度指定单位1° ①0 < ADC < 360 ②同时使用KSA, WSA时,指定单位仅限90°
	KGA	KGA角度指定单位1° ①0 < KGA < 360
	KGD	KGD角度指定单位1° ①0 < KGD < 360
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ①D+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ①D+1 < HCC < H-0.3

Alterations	Code	Spec.
	KSA	KSA尺寸指定单位0.1mm ①W/2+0.1 < KSA < D/2-0.1
	WSA	WSA尺寸指定单位0.1mm ①W/2+0.1 < WSA < D/2-0.1
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ①4.0 < TC < 8且8-TC < Lmax.-L ②L, N尺寸缩短了(8-TC)
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.266
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.266

H	T	型号		L	P	W	N
		Type	D				
15	8	ERJXB	10	200	7.0 8.0	1.0 2.0 3.0 4.0 5.0	80 100
				300			100 120 150
				400			130 150 160
17	8	ERJXB	12	200	10.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	80 100
				300			100 120 150
				400			130 160 180
18	8	ERJXB	13	200	10.0	3.0 4.0 5.0 6.0 7.0	80 100
				300			120 130
				400			150 160 180
20	8	ERJXB	15	300	10.0 12.0	4.0 5.0 6.0 7.0 8.0	100 120
				400			160 180
				500			230
21	8	ERJXB	16	300	14.0	4.0 5.0 6.0	100 120
				400			130 180 230
				500			230 260 300
25	8	ERJXB	20	300	16.0 17.0	7.0 8.0 10.0	100 120
				400			130 160 230 260
				500			230 260 300

Order 订货范例
 型号 - L - P - W - N
 ERJXB 15 - 300 - P10.0 - W5.0 - N120

Delivery 交货期
5 天发货
 ①上海·广州发货
 ②数量 > 101时, 请另询交货期。

高速钢
SKH51

模具钢
SKD61
+
氮化处理

4mm

JIS
(6-8mm)

P·W⁰_{-0.02}

P·W⁰_{-0.02}

P·W⁰_{-0.005}

P·W⁰_{-0.003}

标准

全长指定

自由指定

N尺寸
缩短型

清角

带R

带C面

前端加工

带刻印

压入型

方片型

D形

扁
推
杆