



型号	肩部厚度	P·W公差
ERPH	4mm (T4)	0 -0.01
ERJ	6·8mm (JIS)	0 -0.01

① 杆部直径(D)精度保证范围(详情 见 P.1387)  
② 过渡圆弧R(详情 见 P.1388)

③ 材质 SKH51  
④ 硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 见 P.1389)

Order 订货范例  
ERJ8 - 120 - P6.0 - W1.0 - N60

Delivery 交货期  
ERPH 3 天发货  
ERJ 5 天发货  
① 上海·广州发货  
② 数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
ERJ 8 - 120 - P6.0 - W1.0 - N60 - AKC 0

精度标准	
前端方形部的垂直度	Pmax, Pmin. 以W面为基准 (Pmax. - Pmin.) < 0.01
前端方形部的倒圆角R值	Rmax. Rmax. < 0.03 (倒圆角R) ① 为测量P·W尺寸, 对前端方形部的边角处进行微倒角处理。(详情 见 P.1399)

追加加工详情 见 P.265

Alterations	Code	Spec.
	VAK	VAK角度指定单位45° ① 0 < VAK < 360 ② 不可与KSA, WSA追加加工同时使用
	VAW	VAW角度指定单位45° ① 0 < VAW < 360 ② 不可与KSA, WSA追加加工同时使用
	AKC	AKC角度指定单位1° ① 0 < AKC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限90°
	AWC	AWC角度指定单位1° ① 0 < AWC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限90°
	ARC	ARC角度指定单位1° ① 0 < ARC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限90°
	ADC	ADC角度指定单位1° ① 0 < ADC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限90°
	KGA	KGA角度指定单位1° ① 0 < KGA < 360
	KGD	KGD角度指定单位1° ① 0 < KGD < 360

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HCC < H-0.3
	KSA	KSA尺寸指定单位0.1mm ① W/2+0.1 < KSA < D/2-0.1
	WSA	WSA尺寸指定单位0.1mm ① W/2+0.1 < WSA < D/2-0.1
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T ② L, N尺寸缩短了(T-TC)
	NHC	肩部端面编号刻印加工 [指定范围]·[指定方法] 见 P.266
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) [指定范围]·[指定方法] 见 P.266
	MC	拉拔用螺纹孔加工 ② 不适用于 ERPH D8·8.5...M4 D10·10.5...M5 D12...M6 ① 仅适用于D>8

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L	P	W							指定单位5mm		
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS			D									
3	—	—	—	—	—	1.5	100	0.8	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	—	40~90
						150	1.0	40~140									
4	—	—	—	—	—	2	100	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	1.2	40~140									
5	—	—	—	—	—	2.5	100	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(2.0)	40~140									
6	—	—	—	—	—	3	100	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(2.5)	40~140									
7	—	—	—	—	—	3.5	100	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(3.0)	40~140									
8	—	—	—	—	—	4	100	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(3.5)	40~140									
9	—	—	—	—	—	4.5	100	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(4.0)	40~140									
10	—	—	—	—	—	5	100	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(4.5)	40~140									
11	—	—	—	—	—	5.5	100	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(5.0)	40~140									
12	—	—	—	—	—	6	100	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(5.5)	40~140									
13	—	—	—	—	—	6.5	100	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(6.0)	40~140									
14	—	—	—	—	—	7	100	7.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(7.0)	40~140									
15	—	—	—	—	—	7.5	100	8.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(8.0)	40~140									
16	—	—	—	—	—	8	100	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(9.0)	40~140									
17	—	—	—	—	—	8.5	100	10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(10.0)	40~140									
18	—	—	—	—	—	9	100	11.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(11.0)	40~140									
19	—	—	—	—	—	9.5	100	12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(12.0)	40~140									
20	—	—	—	—	—	10	100	13.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(13.0)	40~140									
21	—	—	—	—	—	10.5	100	14.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(14.0)	40~140									
22	—	—	—	—	—	11	100	15.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(15.0)	40~140									
23	—	—	—	—	—	11.5	100	16.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(16.0)	40~140									
24	—	—	—	—	—	12	100	17.0	—	—	—	—	—	—	—	—	40~90
						150	(17.0)	40~140									

① L(120)(150)(175)(300)仅适用于ERJ规格。② 不能同时选择P·W尺寸“( )”内的数值。