

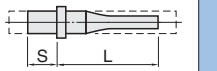
高速钢  
SKH51

先端加工中ツバ段付エジェクタピン —先端径・全長指定タイプ—

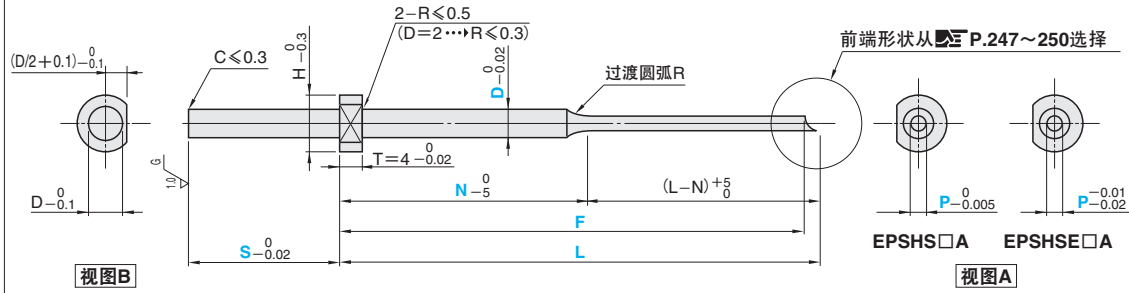
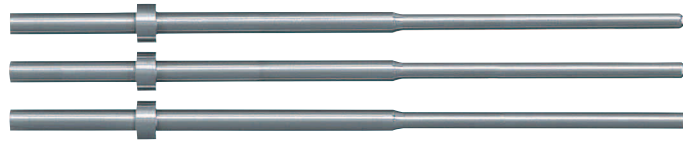
# 先端加工中肩台阶推杆

—先端直径・全長指定型—

先端直径・全長指定型



RoHS 10



型号	肩部厚度	P公差
EP SHS □ A	4mm (T4)	0 -0.005
EP SHSE □ A		-0.01 -0.02

① 以0°位置为基准(详见视图A)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。  
② 肩部加工尺寸为(D/2+0.1), 详见视图B。

※杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
※过渡圆弧R(详情 P.1388)  
□ 材质 SKH51  
□ 硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)  
EP SHS □ A、EP SHSE □ A为整体淬火件

H	型号			指定单位0.01mm		指定单位1mm	指定单位0.01mm
	Type	前端形状	D	L	P	N	S
4	EP SHS (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	1A 14A 27A	2	50.00~200.00	1.50~1.90	N ≥ 15 且 20 << (L-N) < 150	5.00~40.00
5		2A 15A 28A	2.5		1.50~2.40		
6		3A 16A 29A	3		1.50~2.90		
7		4A 17A 30A	3.5	50.00~250.00	1.50~3.40	N ≥ 15 且 20 << (L-N) < 185	5.00~50.00
8		5A 18A 31A	4		1.50~3.90		
9		6A 19A 32A	4.5		2.50~4.40		
8	EP SHSE (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	7A 20A	5		3.00~4.90		
9		8A 21A	5.5		3.50~5.40		
		9A 22A	6		4.00~5.90		

① 前端形状1A~32A从 P.247~250选择。



Order  
订货范例

型号: EP SHS 1A 5 - 60.00 - P4.62 - N30 - S10.00 - G60  
按A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q顺序



Delivery  
交货期

5 天发货

① 上海·广州发货  
② 数量>51时, 请另询交货期。



Alterations  
追加加工

型号: EP SHS1A 5 - 60.00 - P4.62 - N30 - S10.00 - G60 - AWC60  
按A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q - (AKC·AWC...etc.)

追加加工详情 P.240

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ① 0 < AKC < 360 ② AKC0无需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° ① 0 < AWC < 360
	ARC	ARC角度指定单位1° ① 0 < ARC < 360
	ADC	ADC角度指定单位1° ① 0 < ADC < 360
	KGA	KGA角度指定单位1° ① 0 < KGA < 360

Alterations	Code	Spec.
	KGB	KGB角度指定单位1° ① 0 < KGB < 360
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HCC < H-0.3
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① 2.0 < TC < 4 (L, N, S为指定尺寸)
	NKC	无肩部加工 ① 仅适用于前端形状6A·9A·11A·12A·13A·30A ② 只可与HC·HCC·TC同时使用

中肩推杆

高速钢 SKH51  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
公差区分 P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub> P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>  
形状选择方式 全长指定 轴径内全长指定  
附加信息 台阶形状 前端加工