

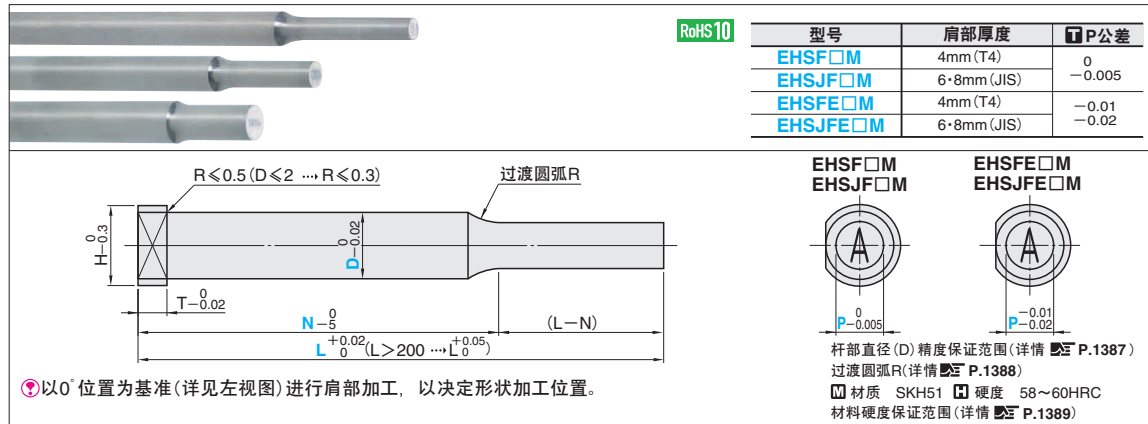
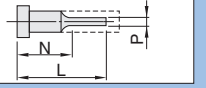
高速钢
SKH51

刻印付段付エジェクタピン 一先端径・全長指定タイプ

刻印台阶推杆

一前端直径・全長指定型一

前端直径・全長指定型

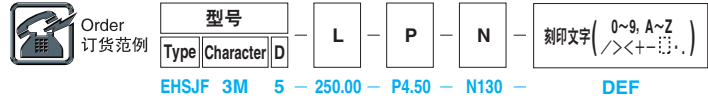


1M (1个字)	2M (2个字)	3M (3个字)	4M (4个字)	5M (5个字)
0.50 ≤ P ≤ 11.90	1.50 ≤ P ≤ 11.90	2.80 ≤ P ≤ 11.90	3.60 ≤ P ≤ 11.90	4.50 ≤ P ≤ 11.90

请按成形品的文字顺序订购。字体请参照P.236。

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		Character	D	L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	N 指定单位1mm	刻印文字 (黑体)
H	T	H	T	Type	Type						
3				EHSF (P ^{0-0.005})	-	1M	1	40.00~150.00	0.50~0.90	N > 15 且 15 << (L-N) < 100	1 6 2 3 4 5 A B C D E J F G H I O K L M N S T P Q R V W X Y Z
4			1.5				100.01~150.00	0.60~0.90	N > 15 且 15 << (L-N) < 150	6 7 8 9 0	
5			2				40.00~200.00	0.60~1.40	N > 15 且 15 << (L-N) < 150	A F G H I J K L M N S T P Q R V W X Y Z	
6			2.5					0.80~1.90			
7			3	EHSJF (P ^{0-0.005})	-	3M	4	40.00~250.00 (50.00)	1.50~3.40	· N > 15 (T4) · N > 30 (JIS) 且 20 << (L-N) < 200	公称 刻印文字 订购符号 斜线 < / > 斜线 < / > 大于号 < > 大于号 < > 小于号 < < 小于号 < < 加号 < + > 加号 < + > 减号 < - > 减号 < - > 空格 < . > 空格 < . > 间隔号 < @ > 间隔号 < @ > 句号 < . > 句号 < . >
8	4	8	4				1.50~3.90				
9		9	5				2.50~4.40				
10		10	5.5				3.00~4.90				
11		11	6	EHSJFE (P ^{0-0.01})	-	4M	6		3.50~5.40		
14		14	6.5				4.00~5.90				
15		15	7				4.50~6.40				
17		17	8				4.90~6.90				
17		17	8	EHSJFE (P ^{0-0.02})	-	5M	9		5.90~7.90		
			10				6.90~8.90				
			10				7.90~9.90				
			12				8.90~11.90				

“/” (斜线)、“-” (减号)、“.” (间隔号)、“.” (句号) 分别用“/”、“#”、“%”、“@”、“&”指定。
 L尺寸的“()”内仅为[EHSJF]·[EHSJFE]的规格。
 肩部厚度JIS型D < 4时T=4, 请按照肩部厚度4mm[EHSF] (P^{0-0.005})、[EHSFE] (P^{0-0.01})订购。

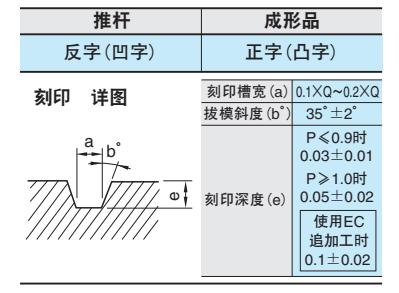


Order 订货范例
 Delivery 交货期
 ● EHSF □ M · EHSFE □ M ● EHSJF □ M · EHSJFE □ M
3 天发货 **5** 天发货
 上海·广州发货 上海·广州发货
 数量 > 51时, 请另询交货期。 数量 > 51时, 请另询交货期。

■轴径(P)和字数的限制,文字尺寸(Q,W)

字数	P	Q	W
1M (1个字)	0.50 ~ 0.59	0.35	0.18
	0.60 ~ 0.79	0.4	0.2
	0.80 ~ 0.90	0.6	0.3
	1.00 ~ 1.29	0.8	0.4
	1.30 ~ 1.49	1.0	0.5
	1.50 ~ 1.99	1.2	0.6
	2.00 ~ 2.49	1.5	0.8
	2.50 ~ 3.49	2.0	1.0
	3.50 ~ 4.49	3.0	1.5
	4.50 ~ 5.49	4.0	2.0
2M (2个字)	1.50 ~ 1.90	0.7	1.1
	2.00 ~ 2.29	0.8	1.2
	2.30 ~ 2.99	1.0	1.3
	3.00 ~ 3.99	1.5	2.0
	4.00 ~ 4.99	2.0	2.6
	5.00 ~ 5.99	2.5	3.3
	6.00 ~ 7.99	3.0	3.9
	8.00 ~ 11.90	4.0	5.2

字数	P	Q	W
3M (3个字)	2.80 ~ 3.09	0.8	1.8
	3.10 ~ 4.49	1.0	2.1
	4.50 ~ 5.49	1.5	3.2
	5.50 ~ 6.99	2.0	4.2
	7.00 ~ 11.90	2.5	5.3
4M (4个字)	3.60 ~ 3.89	0.8	2.4
	3.90 ~ 5.49	1.0	2.9
	5.50 ~ 6.99	1.5	4.4
5M (5个字)	7.00 ~ 11.90	2.0	5.8
	4.50 ~ 4.99	0.8	3.0
	5.00 ~ 6.99	1.0	3.7



Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ① 0 < AKC < 360 ② 与GCB·GCD同时使用时,指定单位仅为90° ③ AKC0不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° ① 0 < AWC < 360 ② 与GCB·GCD同时使用时,指定单位仅为90°
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 ④ 不可与其他肩部加工同时使用
	ARC	ARC角度指定单位1° ① 0 < ARC < 360 ② 与GCB·GCD同时使用时,指定单位仅为90°
	ADC	ADC角度指定单位1° ① 0 < ADC < 360 ② 与GCB·GCD同时使用时,指定单位仅为90°
	KGA	KGA角度指定单位1° ① 0 < KGA < 360
	KGB	KGB角度指定单位1° ① 0 < KGB < 360

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T且D > 1.5 (L, N尺寸为指定尺寸) ② T - TC ≤ Lmax. - L
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ① D + 1 < HC < H且D > 1.5
	HCC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ① D + 1 < HCC < H - 0.3且D > 1.5
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176
	GCB	GCB角度指定单位1° ① 60 < GCB < 90 ② 仅适用于L < 200且P > 2且D > 3 ③ 不可与GCD同时使用
	GCD	GCD角度指定单位1° ① 60 < GCD < 90 ② 仅适用于L < 200且P > 2且D > 3 ③ 不可与GCB同时使用
	EC	变更刻印文字深度 0.05 ~ 0.1 ① 仅适用于P > 1 ② 不可与GCB, GCD同时使用

エジェクタピン
 高速钢 SKH51
 高速钢 SKH51 + TiN涂层
 高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
 模具钢 SKD61 + 氧化处理
 模具钢 SKD61
 预硬化 模具钢 SKD61
 不锈钢 SUS40C
 肩部厚度 4mm, JIS (6-8mm), 10mm
 公差区分 P^{-0.01}-0.02, P^{-0.005}-0.015, P^{-0.005}, P^{-0.002}
 形状选择方式 全长指定, 前端直径指定, 前端直径 全长
 附加信息 前端加工, 带刻印