



RoHS 10

前端形状从 P.227~230 选择

过渡圆弧R

以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

型号	肩部厚度	P公差
EHSF□A	4mm (T4)	0 -0.005
EHSJF□A	6·8mm (JIS)	
EHSFE□A	4mm (T4)	-0.01 -0.02
EHSJFE□A	6·8mm (JIS)	

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		前端形状	D	L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	N 指定单位1mm	
H	T	H	T	Type	Type						
4				EHSF (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )  EHSJF (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )  EHSFE (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )  EHSJFE (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )		1A 17A	2	50.00~250.00	1.50~ 1.90 1.50~ 2.40 1.50~ 2.90	N>15 (T4) 且 15<=(L-N)<=200	
5					2A 18A	2.5					
6					3A 19A	3					
7					4A 20A	3.5	5A 21A	4	50.00~300.00	1.50~ 3.40 2.00~ 3.90 2.50~ 4.40	
8	8				6A 22A	4.5	7A 23A	5			
9	9	6			8A 24A	5.5	9A 25A	6			
10	10				10A 26A	6	11A 27A	6.5	50.00~350.00	4.00~ 5.90 4.50~ 6.40 5.00~ 6.90	· N>15 (T4)  · N>30 (JIS) 且 20<=(L-N)<=200
11	11				12A 28A	7	13A 29A	8			
14	14	8			14A 30A	9	15A 31A	10			
15	15				16A 32A	10			8.90~11.90		
17	17					12					

前端形状1A~32A从 P.227~P.230选择。  
肩部厚度JIS型D<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm [EHSF□A] (P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>) [EHSFE□A] (P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>) 订购。

Order 订货范例

型号: EHSF 8A 6 - 140.00 - P5.30 - N80 - R10 - F130.00

Type 前端形状 D L P N 按A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q顺序

Delivery 交货期

•EHSF□A · EHSFE□A •EHSJF□A · EHSJFE□A

3 天发货 5 天发货

上海·广州发货 数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号: EHSF 8A 6 - 140.00 - P5.30 - N80 - R10 - F130.00 - AWC60

A, V, E, J, W, R, SR, F, G, K, Q (AKC · AWC...etc.)

Alterations	Code	Spec.
AKC	AKC	AKC角度指定单位1° 0<AKC<360 AKC0不需指定
AWC	AWC	AWC角度指定单位1° 0<AWC<360
ARC	ARC	ARC角度指定单位1° 0<ARC<360
ADC	ADC	ADC角度指定单位1° 0<ADC<360
KGA	KGA	KGA角度指定单位1° 0<KGA<360
KGB	KGB	KGB角度指定单位1° 0<KGB<360

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
KAC KBC	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2<KAC<H/2 KBC指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 不可与其他肩部加工同时使用
HC	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1<=HC<H
HCC	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1<=HCC<H-0.3
TC	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2<=TC<T (L, F, N尺寸为指定尺寸) T-TC<=Lmax.-L
NHC	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176
NHN	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176
NKC	NKC	无肩部加工 仅适用于前端形状6A, 9A, 11A, 12A, 13A, 30A 仅可与HC, HCC, TC, NHC, NHN同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61  
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm  
JIS (6-8mm)  
10mm

公差区分 P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>  
P<sup>-0.005</sup><sub>-0.015</sub>  
P<sup>-0.005</sup>  
P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>

形状选择方式 全长指定  
前端直径指定  
前端直径·全长  
带刻印

附加信息 前端加工  
带刻印