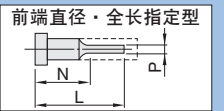


不锈钢
SUS440C

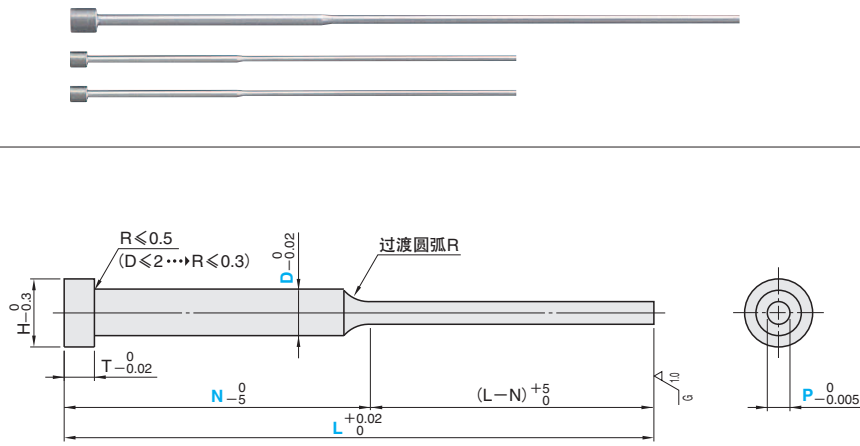
段付エジクタピン 一先端径・全长指定タイプ一

台阶推杆

一前端直径・全长指定型一



RoHS 10



杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SUS440C
硬度 56~60HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)
SUS440C是马氏体不锈钢,有磁性。

| 型号 | 肩部厚度 | P公差 |
|-------|----------|--------|
| EWSF | 4mm(T4) | 0 |
| EWSJF | 6mm(JIS) | -0.005 |

| 肩部厚度4mm | | 肩部厚度JIS | | 型号 | | L 指定单位0.01mm | P 指定单位0.01mm | N 指定单位1mm |
|---------|---|---------|---|--------------------|---|---------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| H | T | H | T | Type | D | | | |
| 3 | | | | EWSF (P-0.005) | - | 40.00 ~ 200.00 (50.00) | 0.60 ~ 1.40 | N ≥ 15 且 15 ≤ (L-N) ≤ 150 |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | - | - | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| 7 | 4 | | | | | | | |
| 8 | | 8 | | | | | | |
| 8 | | | 6 | EWSJF (P-0.005) | - | 2.50 ~ 4.40 | 且 20 ≤ (L-N) ≤ 150 | |
| 9 | | 9 | | | | | | |
| 9 | | 10 | | | | | | |

① L尺寸的“()”内仅为[EWSJF]的规格。
② 肩部厚度JIS型的D<4时T=4,请按照肩部厚度4mm的[EWSF]订购。

Order 订货范例
型号 — L — P — N
EWSJF 5 — 185.00 — P3.00 — N130

Delivery 交货期
7 天发货
① 上海·广州发货
② 数量>51时,请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 — L — P — N — (KC·WKC...etc.)
EWSJF 4 — 180.00 — P3.85 — N50 — SKC2.0

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------------|--|
| | KC | 加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2 |
| | WKC | 加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2 |
| | KAC KBC | 加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 |
| | RKC | 加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2 |
| | DKC | 加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2 |
| | SKC | 加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2 |
| | KGC | 按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360 |
| | KTC | 加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2 |

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|--|
| | HC | 变更H尺寸,指定单位0.1mm D+1 < HC < H |
| | HCC | 变更H尺寸,指定单位0.1mm D+1 < HCC < H-0.3 |
| | TC | TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T (L, N尺寸为指定尺寸) T-TC ≤ Lmax.-L |
| | NC | 加工定位销孔 仅适用于H>4 不可与NHC, NHN, GVC以外的追加加工同时使用 |
| | NCW | 加工定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H>4 不可与NHC, NHN, GVC以外的追加加工同时使用 |
| | NHC | 肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用 |
| | NHN | 肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用 |
| | GVC | S, B尺寸指定单位1mm 2 ≤ S < 10且S+5 ≤ B ≤ 30 仅适用于P ≥ 3 |

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH5 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C
4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分
P-0.01
P-0.005
P-0.015
P-0.005
P-0.005
P-0.002

形状选择方式
全长指定
前端直径指定
前端直径·全长
前端加工
带刻印