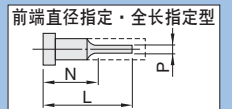
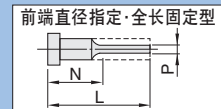


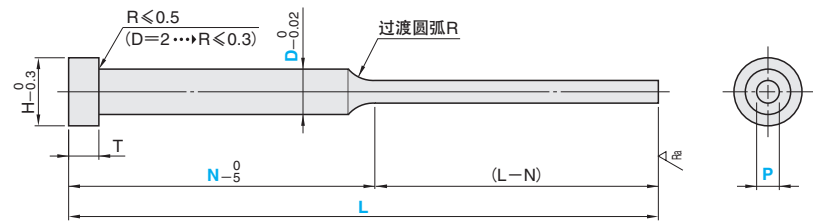
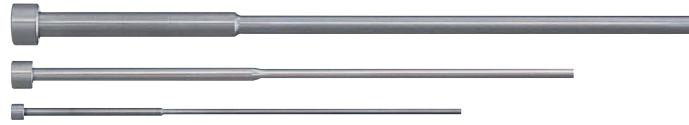
预硬化
模具钢
SKD61

段付エジクタピン 台阶推杆

—先端径指定・全长固定/指定タイプ—
—前端直径指定・全长固定/指定型—



RoHS 10



杆部直径(D)精度保证范围
(详情 P.1387)
过渡圆弧R
(详情 P.1388)
材质 SKD61(预硬化)
硬度 40~45HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

型号	肩部厚度	T公差	L公差	表面粗糙度Ra
EASG	4mm(T4)	$0_{-0.02}^{+0.05}$ (L>300...T-0.05)	$0_{+0.1}^{+0.05}$	—
EASF	—	—	$0_{+0.02}^{+0.05}$ (200<L<500...+0.5) $0_{+0.05}^{+0.05}$ (L>500...+L)	1.6
EAJSF	6~8mm(JIS)	$0_{-0.05}^{+0.05}$	—	—

PR尺寸公差	
L	D
2~8	10~20
L<500	-0.01 ~ -0.01
L>500	-0.02 ~ -0.03
L<500	-0.01 ~ -0.01
L>500	-0.03 ~ -0.04

肩部厚度4mm		型号		L		P		N	
H	T	Type	D	选择	指定单位0.01mm	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位1mm	指定单位1mm
4	4	EASG	2	100 150 200 250 300	0.80 ~ 1.90	—	N ≥ 15 且 15 < (L-N) ≤ 150	—	—
5			2.5	0.80 ~ 2.40	—				
6			3	1.00 ~ 2.90			—		
7			3.5	1.50 ~ 3.40					
4	4	1.50 ~ 3.90	N ≥ 15 且 20 < (L-N) < 200						

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L		P		N				
H	T	H	T	Type	D	指定单位0.01mm (L>500...指定单位0.1mm)	指定单位0.01mm	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位1mm	指定单位1mm			
4	4	—	—	EASF	2	—	—	—	—	—	—			
5					2.5							40.00 ~ 300.00	0.80 ~ 2.40	—
6					3							40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90	
7					3.5							40.00 ~ 400.00	1.50 ~ 3.40	
8					4							40.00 ~ 400.00 (50.00 ~ 500.00)	2.50 ~ 4.40	
8					4.5							40.00 ~ 500.00(50.00~600.0)	3.00 ~ 4.90	
9					5							40.00~500.00(50.00~500.00)	3.50 ~ 5.40	
9					5.5							40.00~500.00(50.00~500.00)	4.00 ~ 5.90	
10					6							40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 700.0)	4.50 ~ 6.40	
10					6.5							40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 700.0)	4.90 ~ 6.90	
11					7							—	5.90 ~ 7.90	
11					8							40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 800.0)	7.90 ~ 9.90	
15					10							—	8.90 ~ 11.90	
15					12							—	10.90 ~ 14.90	
17					15							—	11.90 ~ 15.90	
17					17							—	15.90 ~ 19.90	
—	20	—	—											
—	21	—	—											
—	25	—	—											

① L尺寸的“()”内仅为EAJSF的规格。
② 肩部厚度JIS型的D<4时T=4,请按照肩部厚度4mm的EASF订购。



Order 订货范例

型号	L	P	N
EASG 2	150	P1.90	N50
EAJSF 10	720.5	P9.00	N300



Delivery 交货期
7 天发货
① 上海·广州发货
② 数量>51时,请另询交货期。



Alterations 追加加工
型号 — L — P — N — (KC·WKC...etc.)
EASG 2 — 150 — P1.90 — N50 — SKC1.0
EAJSF 10 — 720.5 — P9.00 — N300 — SKC7.0

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T (L, N尺寸为指定尺寸) ② 仅限[EASF], [EAJSF] ③ T-TC < Lmax-L ④ L, N尺寸缩短了(4-TC) ⑤ 仅限[EASG]
	NC	加工定位销孔 ① 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 ① 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于EAJSF的 D > 8且H > 13且T=8时 ② 不可与其它追加加工同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH5 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm

JIS (6-8mm)

10mm

P -0.01 -0.02

P -0.005 -0.015

P -0.005

P -0.002

形状选择方式
全长指定
前端直径指定
前端径长
带刻印

附加信息
前端加工
带刻印