

模具钢

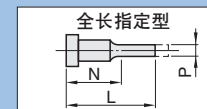
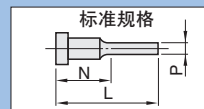
SKD61

肩部厚度4mm

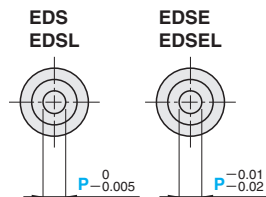
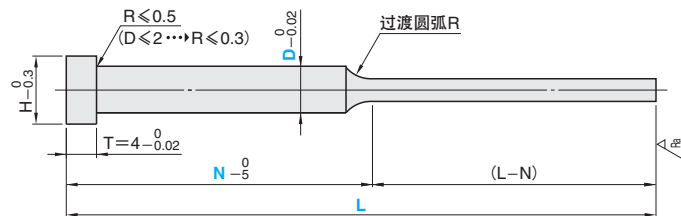
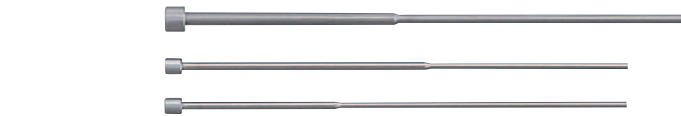
段付エジクタピン 一定尺タイプ/全長指定タイプ

台阶推杆

—标准规格/全長指定型—



RoHS10



型号	肩部厚度	P公差	L公差	表面粗糙度Ra
EDS	4mm (T4)	0 -0.005	+5 +0.1	-
EDSE		-0.01 -0.02		
EDSL		0 -0.005	+0.02 (L > 200...L +0.05)	
EDSEL		-0.01 -0.02		

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKD61
硬度 50~55HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

H	T	型号		D	L		P	N
		Type	D		标准规格	全長指定型(指定单位0.01mm)		
3	4	EDS EDSE (标准规格)	1.5	100	50.00 ~ 100.00	0.6 0.8 1.0 1.2	40 50	
				150	100.01 ~ 150.00		60 70	
2			100	50.00 ~ 100.00	0.8 1.0 1.2 1.5	40 50		
			150	100.01 ~ 150.00		60 70		
5	4	EDSL EDSEL (全長指定)	2.5	100	60.00 ~ 100.00	1.0 1.2 1.5 2.0	50 70 100	
				150	100.01 ~ 150.00		60 70	
3			100	60.00 ~ 100.00	1.5 2.0	40 50		
			150	100.01 ~ 150.00		60 70		
7	4	EDSL EDSEL (全長指定)	4	150	100.00 ~ 150.00	2.0 2.5	50 70 100	
				200	150.01 ~ 200.00		100	
250			200.01 ~ 250.00	160				

L-N ≥ 10 (仅限EDSL, EDSEL)。

Order 订货范例

型号 — L — P — N

EDS 2 — 150 — P1.0 — N70

EDSEL 4 — 223.70 — P2.0 — N160

Delivery 交货期

7 天发货

上海·广州发货

数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — L — P — N — (KC · WKC...etc.)

EDS 3 — 150 — P1.5 — N60 — NC

EDSL 2 — 149.78 — P1.5 — N70 — NCW

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位 可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 ≤ HC < H
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm 2.0 < TC < 4 (L, N为指定尺寸) 仅限EDSL, EDSEL L, N尺寸缩短了(4-TC) 仅限EDS, EDSE
	NC	加工定位销孔 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH5 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61
预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
10mm

P -0.01
-0.015
P -0.005
-0.005
P 0
-0.002

全長指定
前端直径指定
前端全長
前端

附加加工
带刻印