

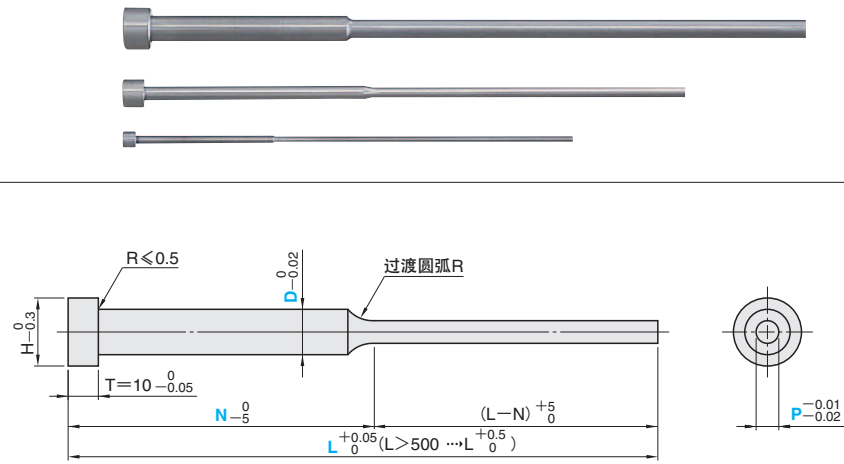
模具钢
SKD61
+
氮化处理

ダイカスト用段付エジクタピン ー先端径・全長指定タイプー

压铸模用台阶推杆

ー前端直径・全長指定型ー

RoHS10



杆部直径(D)的精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)
材质 SKD61+氮化处理
硬度 表面 900HV~
材料 40~45HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)
氮化表面硬度保证范围(详情 P.1389)

型号	肩部厚度
DES F	10mm (T10)

H	型号		L		P	N
	Type	D	指定单位0.01mm	指定单位0.1mm		
8	DES F	4	50.00 ~ 500.00	500.1 ~ 600.0	1.50 ~ 3.90	N ≥ 30 且 15 < (L-N) < 300
9		5			3.00 ~ 4.90	
10		6		500.1 ~ 700.0	4.00 ~ 5.90	
11		7		500.1 ~ 800.0	4.90 ~ 6.90	
13		8			5.90 ~ 7.90	
15		10			7.90 ~ 9.90	
17		12			8.90 ~ 11.90	
20		15		10.90 ~ 14.90		
25	20	15.90 ~ 19.90				

① L < 500.00...指定单位0.01mm; L > 500...指定单位0.1mm
② 由于需在P尺寸加工后进行氮化处理, 因而氮化处理有时会加工至肩部。

Order 订货范例
型号 — L — P — N
DES F 5 — 268.30 — P3.01 — N45

Delivery 交货期
9 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 — L — P — N — (KC · WKC...etc.)
DES F 10 — 720.5 — P9.00 — N300 — SKC7.0

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	KC	KC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < KC < H/2
	WKC	WKC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	KAC, KBC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < KAC < KBC < H/2
	RKC	RKC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < RKC < H/2
	DKC	DKC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < DKC < H/2
	SKC	SKC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < SKC < H/2
	KGC	KGC尺寸指定单位0.1mm AG角度指定单位1° ① D/2 < KGC < H/2, 0 < AG < 360
	KTC	KTC尺寸指定单位0.1mm ① D/2 < KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① 5.0 < TC < 10 (L, N尺寸为指定尺寸) ② 10 - TC < Lmax. - L
	NC	加工定位销孔 ① 不可与NHC·NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 ① 不可与NHC·NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 [指定范围]·[指定方法] P.176 ① 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) [指定范围]·[指定方法] P.176 ① 不可与SKC同时使用
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于D ≥ 8 ② 不可与其它追加加工同时使用



台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH5
TiN涂层
高速钢 SKH51
硬质合金
模具钢 SKD61
+ 氮化处理
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度
4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分
P -0.01
P -0.005
P -0.005
P -0.002

形状选择方式
全長指定
前端直径指定
前端直径·全長指定

附加信息
前端加工
带刻印