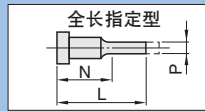
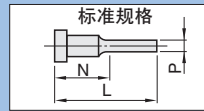


模具钢
SKD61
+
氮化处理

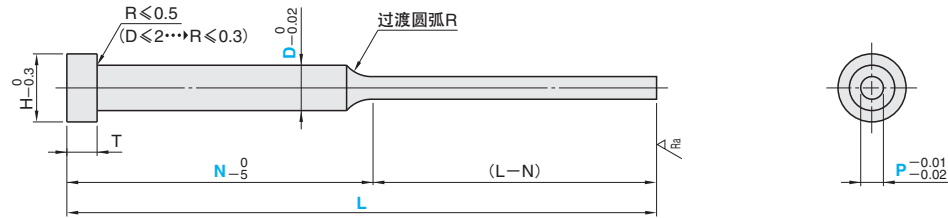
段付エジクタピン 一定尺タイプ/全長指定タイプ

台阶推杆

—标准规格/全長指定型—



RoHS10



型号	肩部厚度	T公差	L公差	表面粗糙度Ra
ENS	4mm (T4)	$0 \begin{smallmatrix} -0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$+5 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	-
EJS	6mm (JIS)	$0 \begin{smallmatrix} -0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	-	-
ENSL	4mm (T4)	$0 \begin{smallmatrix} -0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$+0.02 \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$ (L > 200...L)	1.6
EJSL	6mm (JIS)	$0 \begin{smallmatrix} -0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	-	-

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKD61+氮化处理
硬度 表面: 900HV~
材料: 40~45HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)
氮化表面硬度保证范围(详情 P.1389)

H	T	型号		L		P	N
		Type	D	标准规格	全長指定(指定单位0.01mm)		
3	4	ENS (标准规格)	1.5	100	50.00 ~ 100.00	0.8 1.0	40 50
				150	100.01 ~ 150.00		40 50 70
4	4	ENS (标准规格)	2	100	50.00 ~ 100.00	0.8 1.0 1.2 1.5	40 60
				150	100.01 ~ 150.00		40 50 70 90
5	4	ENSL (全長指定)	2.5	100	60.00 ~ 100.00	1.0 1.2 1.5 1.8 2.0	80 100
				150	100.01 ~ 150.00		50 60
6	4	ENSL (全長指定)	2.5	100	60.00 ~ 100.00	1.0 1.2 1.5 1.8 2.0	50 60 70 90
				150	100.01 ~ 150.00		70 80 100
8	4	EJS (标准规格)	4	100	60.00 ~ 100.00	1.5 1.8 2.0 2.5	50 60
				150	100.01 ~ 150.00		50 60 70
9	6	EJSL (全長指定)	5	100	60.00 ~ 100.00	1.5 1.8 2.0 2.5 3.0	70 80 100
				150	100.01 ~ 150.00		70 80 100 125
10	6	EJSL (全長指定)	6	100	60.00 ~ 100.00	1.5 1.8 2.0 2.5 3.0 4.0	50 70 100 125
				150	100.01 ~ 150.00		70 80 100 125
10	6	EJSL (全長指定)	6	150	100.00 ~ 150.00	3.0 3.5 4.0	50 70 100 125
				200	150.01 ~ 200.00		70 100 125
10	6	EJSL (全長指定)	6	200	150.01 ~ 200.00	3.0 3.5 4.0	70 100 125
				250	200.01 ~ 250.00		100 125

肩部厚度JIS型的D < 4时T=4, 请按照肩部厚度4mm的[ENS]、[ENSL]订购。L-N ≥ 10(仅限ENSL、EJSL)。

Order 订货范围

型号	L	P	N
ENS 2	150	1.0	70
EJS 4	150	P2.0	N50
ENSL 2.5	149.78	P1.5	N70
EJSL 5	223.70	P3.5	N100

在订购“ENS”时, 数值前无需字母(P、N)

Delivery 交货期

型号	天发货
ENS	5
EJS · ENSL · EJSL	9

上海·广州发货
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — L — P — N — (KC·WKC...etc.)

EJS 4 — 150 — P1.5 — N50 — NC
ENSL 2.5 — 149.78 — P1.5 — N70 — NCW

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HC < H
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm T/2 < TC < T (L、N为指定尺寸) 仅限[ENS]、[EJS] L、N尺寸缩短了(T-TC) 仅限[ENS]、[EJS]
	NC	加工定位销孔 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCS	加工定位销孔+定位销压入 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用 仅适用于ENS、EJS
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH5
TiN涂层
高速钢 SKH51
硬质合金
模具钢 SKD61
氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm

JIS (6-8mm)

10mm

P -0.01 to -0.02

P -0.005 to -0.015

P -0.005

P -0.002

全长指定
前端直径指定
前端全长
前端半径
前端加工
带刻印