

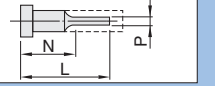
高速钢
SKH51
+
硬质镀铬

段付エジクタピン 一先端径・全長指定タイプ一

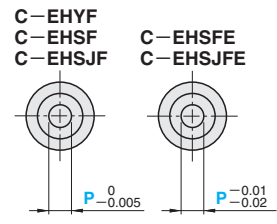
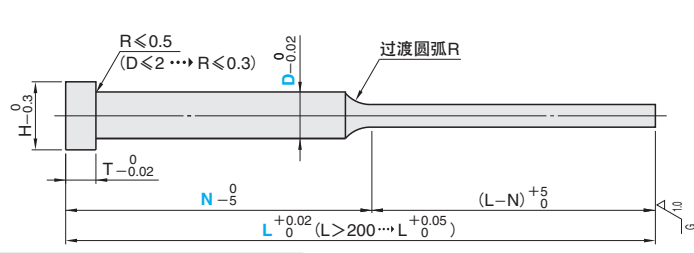
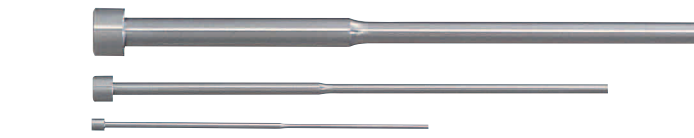
台阶推杆

一前端直径・全長指定型一

前端直径・全長指定型



RoHS 10



型号	肩部厚度	P公差
C-EHYF(小径型)	4mm(T4)	0 -0.005
C-EHSF	6・8mm(JIS)	
C-EHSJF	4mm(T4)	-0.01 -0.02
C-EHSFE	6・8mm(JIS)	

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51+硬质镀铬
硬度 表面: 900HV~(参考值)
材料: 58~60HRC

材料硬度保证范围(详情 P.1389)
C-EHYF为整体淬火件(肩部不进行退火处理)

H	T	型号	D	L	P	N
		Type		指定单位0.01mm	指定单位0.005mm	指定单位1mm
2	4	C-EHYF (小径型) (P ^{0.005})	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2	30.00 ~ 60.00	0.300~0.400 0.300~0.500 0.300~0.600 0.300~0.700 0.300~0.800 0.300~0.900 0.300~1.000 0.300~1.100	N ≥ 15 且 (L-N) ≥ 15

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		D	L	P	N
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS				
3	-	-	-	C-EHSF (P ^{0.005})	-	1	40.00 ~ 100.00 100.01 ~ 150.00	0.30 ~ 0.90 0.60 ~ 0.90	N ≥ 15 且 15 ≤ (L-N) ≤ 150
						1.1	40.00 ~ 200.00	0.60 ~ 1.00	
						1.2		0.60 ~ 1.10	
						1.3		0.60 ~ 1.20	
						1.4		0.60 ~ 1.30	
						1.5		0.60 ~ 1.40	
						1.6		0.80 ~ 1.50	
						1.7		0.80 ~ 1.60	
						1.8		0.80 ~ 1.70	
						1.9		0.80 ~ 1.80	
						2		0.80 ~ 1.90	
						4		4	
3	1.00 ~ 2.90								
3.5	1.50 ~ 3.40								
4	1.50 ~ 3.90								
4.5	2.50 ~ 4.40								
5	3.00 ~ 4.90								
5.5	3.50 ~ 5.40								
6	4.00 ~ 5.90								
6.5	4.50 ~ 6.40								
7	4.90 ~ 6.90								
8	5.90 ~ 7.90								
9	6.90 ~ 8.90								
10	7.90 ~ 9.90								
11	8.90 ~ 11.90								
12									

① L尺寸“()”内仅为C-EHSJF/C-EHSJFE的规格。
② 肩部厚度JIS型D<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm C-EHSF(P^{0.005}) C-EHSFE(P^{0.01})订购。

Order 订货范例 型号 — L — P — N
C-EHSJF 5 — 300.00 — P3.00 — N150

Delivery 交货期 12 天发货
① 上海・广州发货
② 数量≥51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 型号 — L — P — N — (KC・WKC...etc.)
C-EHSJFE 7 — 180.00 — P6.60 — N50 — SKC4.0

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

关于台阶推杆的硬质镀铬

C-EHYF C-EHSF C-EHSJF C-EHSFE C-EHSJFE

对SKH51的材料进行了硬度为900HV~的硬质镀铬, 提高了耐磨性。
镀层的单侧厚度(α)为0.001~0.002mm(参考值), 台阶推杆加工时已考虑此尺寸为
保证电镀处理后前端直径(P)的精度。
镀层的保证范围为(L-N)尺寸部分, 但由于需在L、P、N尺寸加工后进行电镀处理,
因而有时会电镀到肩部。
① 前端面也进行了电镀处理。
由于电镀层较薄, 无法在电镀处理后进行表面硬度检验, 因而表面硬度为参考值。

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H且D ≥ 1.5
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T且D ≥ 1.5 (L、N尺寸为指定尺寸) ② T-TC < Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 ① 仅适用于H > 4 ② 不可与NHC、NHN、TMC、GVC以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H > 4 ② 不可与NHC、NHN、TMC、GVC以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围: 指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围: 指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用
	TMC	前端面抛光加工 ① 不适用于C-EHYF ② 仅适用于P ≥ 0.6 ③ 硬质镀铬为追加加工后的处理
	GVC	S、B尺寸指定单位1mm ① 2 ≤ S < 10且S+5 ≤ B ≤ 30 ② 仅适用于P ≥ 3 ③ 硬质镀铬为追加加工后的处理
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于D ≥ 8且H ≥ 13且T=8时 ② 不可与TMC、GVC以外的追加加工同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS40C

肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分 P^{-0.01}
P^{-0.005}
P^{-0.015}
P^{-0.005}
P^{-0.005}
P^{-0.002}

形状选择方式 全长指定
前端直径指定
前端直径・全长
带刻印
前端加工
带刻印

附加信息