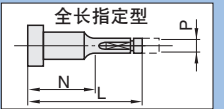


高速钢
SKH51

ガス抜き段付エジェクタピン ー全長指定タイプー
排气台阶推杆
ー全長指定型ー



RoHS 10

| P | d | L-N | SV |
|---------|-------|-----------|----|
| 1.5~2.5 | P-0.2 | 30<L-N<50 | 15 |
| 2.6~3.0 | P-0.4 | 50<L-N | 30 |

| 型号 | 肩部厚度 | T P(PCX)公差 | T PC公差 |
|------------|-----------|------------|--------|
| GVB-EHSL | 4mm (T4) | 0 | -0.005 |
| GVB-EHSJL | 6mm (JIS) | 0 | -0.005 |
| GVB-EHSEL | 4mm (T4) | -0.01 | -0.005 |
| GVB-EHSJEL | 6mm (JIS) | -0.02 | -0.005 |

杆部直径(D)的精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51
硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

| 肩部厚度 4mm | 肩部厚度 JIS | 型号 | | D | L 指定单位0.01mm | P | N | NV 指定单位0.1mm | PC 指定单位0.01mm |
|------------------------|-----------------------|------|---|-----|-----------------|-----------------------------|----------|---|--|
| | | Type | | | | | | | |
| 4 | GVB-EHSL (P-0.005) | - | - | 2 | 70.00~100.00 | 1.5 1.6 1.8 | 40 50 60 | 0.5~8.0 | (GVB-EHSL) (GVB-EHSJL) P-0.08<PC<P |
| | | | | | 100.01~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | GVB-EHSEL (P-0.01) | - | - | 2.5 | 150.01~200.00 | 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 | 50 70 90 | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| GVB-EHSJL (P-0.005) | 4 | - | - | 4 | 150.01~200.00 | 2.0 | 70 100 | (GVB-EHSEL) (GVB-EHSJEL) P-0.08<PC<P-0.02 | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| GVB-EHSJEL (P-0.01) | 4.5 | - | - | 4.5 | 150.01~200.00 | 2.0 | 70 100 | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| 8 | - | - | - | 5 | 150.01~200.00 | 3.0 | 70 100 | PC=P时请 指定为PCX | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |
| | | | | | 150.01~200.00 | | | | |
| | | | | | 200.01~250.00 | | | | |
| | | | | | 100.00~150.00 | | | | |

① L-N>30 ② 肩部厚度JIS型D<4时T=4, 因此请以肩部厚度4mm型 [GVB-EHSL] (P-0.005) [GVB-EHSEL] (P-0.01) 订购。

Order 订货范例
 型号 - L - P - N - NV - PC(PCX)
 GVB-EHSJL 4 - 240.30 - P2.5 - N100 - NV3.0 - PC2.49
 GVB-EHSL 3 - 120.23 - P2.1 - N70 - NV4.1 - PCX

Delivery 交货期
 3天发货 (GVB-EHSL, GVB-EHSEL)
 5天发货 (GVB-EHSJL, GVB-EHSJEL)
 ① 上海·广州发货
 ② 数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 型号 - L - P - N - NV - PC(PCX) - (KC·WKC...etc.)
 GVB-EHSL 2 - 150.00 - P1.5 - N70 - NV2.0 - PC1.46 - KTC1.5

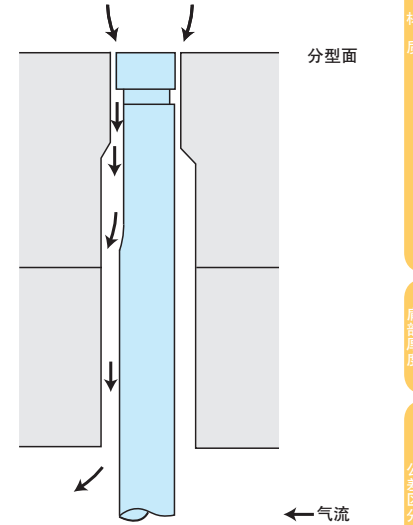
| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------------|--|
| | VKC | 精密加工单止转面 D/2<VKC<H/2 |
| | VWC | 精密加工双止转面 D/2<VWC<H/2 |
| | KC | 加工单止转面 D/2<KC<H/2 |
| | WKC | 加工平行双止转面 D/2<WKC<H/2 |
| | KAC KBC | 加工指定尺寸平行双止转面 D/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 |
| | RKC | 加工直角双止转面 D/2<RKC<H/2 |
| | DKC | 加工三止转面 D/2<DKC<H/2 |
| | SKC | 加工四止转面 D/2<SKC<H/2 |
| | KGC | 按指定角度加工双止转面 D/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360 |
| | KTC | 加工120°等分 三止转面 D/2<KTC<H/2 |

关于止转面加工的指定单位
 (1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位可以0.05mm为单位
 (2) 自由指定止转面加工时
指定单位0.1mm
 ① 以SV部为基准, 在逆时针方向转过90°的位置加工止转面。

追加加工详情 P.175

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|---|
| | HC | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1<HC<H且D>1.5 |
| | HCC | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1<HCC<H-0.3且D>1.5 |
| | TC | 变更T尺寸, 指定单位0.1mm ① T/2<TC<T且D>1.5 ② T-TC<Lmax.-L (L为指定尺寸) ③ N尺寸缩短了(T-TC) |
| | NC | 加工定位销孔 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NCW | 加工定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NHC | 肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用 |
| | NHN | 肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 ① 不可与SKC同时使用 |

Example 使用范例
 特点
 若模具使用较易产生气体的树脂, 气体可以通过推杆的侧隙, 有效地排出模具型腔。



台阶推杆

高速钢 SKH51
 高速钢 SKH51 + TiN涂层
 高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
 模具钢 SKD61 + 氮化处理
 模具钢 SKD61
 预硬化 模具钢 SKD61
 不锈钢 SUS40C
 肩部厚度
 4mm
 JIS (6-8mm)
 10mm
 公差区分
 P-0.01
 P-0.005
 P-0.015
 P-0.005
 P-0.005
 P-0.002
 形状选择方式
 全長指定
 前部直径指定
 前部全長
 前部直径
 附加信息
 前部加工
 带刻印