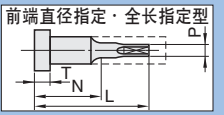


高速钢
SKH51

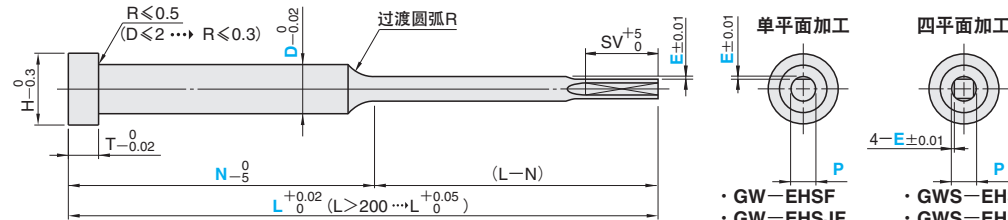
ガス抜き段付エジェクタピン 一面カット・先端径・全長指定タイプ

排气台阶推杆

—平面加工・前端直径・全長指定型—



RoHS10



| 型号 | | 肩部厚度 | P公差 |
|-----------|------------|-------------|--------|
| 单平面加工 | 四平面加工 | | |
| GW-EHSF | GWS-EHSF | 4mm (T4) | 0 |
| GW-EHSJF | GWS-EHSJF | 6·8mm (JIS) | -0.005 |
| GW-EHSFE | GWS-EHSFE | 4mm (T4) | -0.01 |
| GW-EHSJFE | GWS-EHSJFE | 6·8mm (JIS) | -0.02 |

| L-N | SV |
|------------|----|
| 30<L-N<=50 | 15 |
| 50<L-N | 30 |

杆部直径(D)的精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51
硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

| 肩部厚度4mm | | 肩部厚度JIS | | 型号 | | D | L 指定单位0.01mm | P 指定单位0.01mm | N 指定单位1mm | E 指定单位0.01mm |
|---------|------------------|--------------|---|-------|---|-------------|---|----------------------|---------------------------------|----------------------|
| H | T | H | T | Type | Type | | | | | |
| 3 | 4 | — | — | 单平面加工 | GW-EHSF (P⁰_{-0.005}) | 1 | 50.00 ~ 150.00 | 0.60 ~ 0.90 | N ≥ 15 且 30 < (L-N) < 150 | 单平面加工 0.02 ~ 0.05 |
| | | | | | | 1.1 | | 0.60 ~ 1.00 | | |
| | | | | | | 1.2 | | 0.60 ~ 1.10 | | |
| | | | | | | 1.3 | 50.00 ~ 200.00 | 0.60 ~ 1.20 | | |
| | | | | | | 1.4 | | 0.60 ~ 1.30 | | |
| | | | | | | 1.5 | | 0.60 ~ 1.40 | | |
| | | | | 1.6 | | 0.80 ~ 1.50 | | | | |
| | | | | 1.7 | | 0.80 ~ 1.60 | | | | |
| | | | | 1.8 | 50.00 ~ 250.00 | 0.80 ~ 1.70 | N ≥ 15 (T4) 且 N ≥ 30 (JIS) 且 30 < (L-N) < 200 | 四平面加工 0.03 ~ 0.05 | | |
| | | | | 1.9 | | 0.80 ~ 1.80 | | | | |
| | | | | 2 | | 0.80 ~ 1.90 | | | | |
| | | | | 2.5 | | 0.80 ~ 2.40 | | | | |
| 3 | | 1.00 ~ 2.90 | | | | | | | | |
| 3.5 | 50.00 ~ 300.00 | 1.50 ~ 3.40 | | | | | | | | |
| 4 | (60.00 ~ 300.00) | 1.50 ~ 3.90 | | | | | | | | |
| 4.5 | | 2.50 ~ 4.40 | | | | | | | | |
| 5 | | 3.00 ~ 4.90 | | | | | | | | |
| 5.5 | | 3.50 ~ 5.40 | | | | | | | | |
| 6 | | 4.00 ~ 5.90 | | | | | | | | |
| 6.5 | 50.00 ~ 350.00 | 4.50 ~ 6.40 | | | | | | | | |
| 7 | (60.00 ~ 300.00) | 4.90 ~ 6.90 | | | | | | | | |
| 8 | | 5.90 ~ 7.90 | | | | | | | | |
| 9 | | 6.90 ~ 8.90 | | | | | | | | |
| 10 | | 7.90 ~ 9.90 | | | | | | | | |
| 11 | | 8.90 ~ 11.90 | | | | | | | | |

① L尺寸的“()”内数值仅为肩部厚度JIS型的规格。
② 肩部厚度JIS型D<4时T=4, 因此请以肩部厚度4mm [GW-EHSF] (P⁰_{-0.005}) [GW-EHSFE] (P^{-0.01}_{-0.02}) 订购。

Order 订货范例
型号 — L — P — N — E
GW-EHSJF 5 — 300.00 — P3.00 — N150 — E0.02

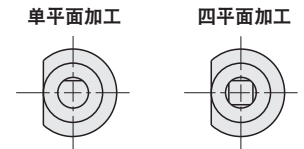
Delivery 交货期
3 天发货
5 天发货
① 上海·广州发货
② 数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 — L — P — N — E — (KC·WKC...etc.)
GW-EHSJFE 7 — 180.00 — P6.60 — N50 — E0.02 — SKC4.0

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|--|
| | VKC | 精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2 |
| | VWC | 精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2 |
| | KC | 加工单止转面 D/2 < KC < H/2 |
| | WKC | 加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2 |
| | KAC | 加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 |
| | RKC | 加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2 |
| | DKC | 加工三止转面 D/2 < DKC < H/2 |
| | SKC | 加工四止转面 D/2 < SKC < H/2 |
| | KGC | 按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360 |
| | KTC | 加工120°等分三止转面 D/2 < KTC < H/2 |

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|---|
| | HC | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H且D ≥ 1.5 |
| | HCC | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5 |
| | TC | 变更T尺寸, 指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T且D ≥ 1.5 (L, N为指定尺寸) ② T-TC < Lmax.-L |
| | NC | 加工定位销孔 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NCW | 加工定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NHC | 肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 ② 不可与SKC同时使用 |
| | NHN | 肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 ② 不可与SKC同时使用 |
| | MC | 在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于D ≥ 8且H ≥ 13且T=8时 ② 不可与其它追加加工同时使用 |

① 有关止转面的位置
以平面切削加工的一个面为基准, 逆时针方向转过90°的位置加工止转面。
例: KC



台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 氮化处理
硬质合金 模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分 P^{-0.01}_{-0.015}
P^{-0.005}_{-0.005}
P⁰_{-0.002}

形状选择方式 全長指定
前端直径指定
前端直径 全長 旋
附加信息 前端加工
带刻印