

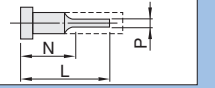
高速钢  
SKH51

段付エジクタピン ー先端径・全長指定タイプー

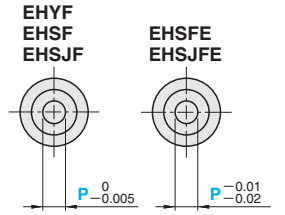
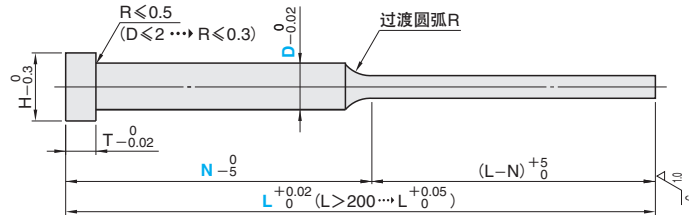
# 台阶推杆

ー前端直径・全長指定型ー

前端直径・全長指定型



RoHS 10



型号	肩部厚度	P公差
EHYF (小径型)	4mm (T4)	0
EHSF	6・8mm (JIS)	-0.005
EHSJF	6・8mm (JIS)	-0.01
EHSFE	4mm (T4)	-0.02
EHSJFE	6・8mm (JIS)	-0.02

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)  
\*EHYF为整体淬火件(肩部不进行退火处理)

H	T	型号		D	L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.005mm	N 指定单位1mm
		Type	D				
2	4	EHYF (小径型) (P <sub>-0.005</sub> )	-	0.5	30.00 ~ 60.00	0.300 ~ 0.400	N ≥ 15 且 (L-N) ≥ 15
				0.6			
				0.7			
				0.8			
				0.9			
				1			
				1.1			
1.2							

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		D	L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	N 指定单位1mm
H	T	H	T	Type	D				
3	4	-	-	EHSF (P <sub>-0.005</sub> )	-	1	40.00 ~ 100.00	0.30 ~ 0.90	N ≥ 15 且 15 ≤ (L-N) ≤ 150
						1.1			
						1.2			
						1.3			
						1.4			
						1.5			
						1.6			
						1.7			
						1.8			
						1.9			
						2			
						2.5			
4	4	-	-	EHSFE (P <sub>-0.02</sub> )	-	3.5	40.00 ~ 300.00	1.50 ~ 3.40	
						4			
						4.5			
						5			
						5.5			
						6			
						6.5			
						7			
						8			
						9			
						10			
						11			
13									
14	14	-	-	EHSJF (P <sub>-0.005</sub> )	-	4.5	40.00 ~ 350.00 (50.00 ~ 350.00)	3.00 ~ 4.90	
						5.5			
						6			
						6.5			
						7			
15	15	-	-	EHSJFE (P <sub>-0.02</sub> )	-	8	4.90 ~ 6.90		
						9			
						10			
						11			
						12			

④ L尺寸的“( )”内仅为[EHSJF]、[EHSJFE]的规格。  
④ 肩部厚度JIS型D<4时T=4。请按照肩部厚度4mm[EHSF](P<sub>-0.005</sub>)、[EHSFE](P<sub>-0.02</sub>)订购。



Order  
订货范例

型号 — L — P — N  
EHSJF 5 — 300.00 — P3.00 — N150



Delivery  
交货期

•EHSF・EHSFE 3天发货  
•EHSJF・EHSJFE・EHYF 5天发货



Alterations  
追加加工

型号 — L — P — N — (KC・WKC...etc.)  
EHSJFE 7 — 180.00 — P6.60 — N50 — SKC4.0

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 ≤ VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时指定单位0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ④ D+1 < HC < H且D ≥ 1.5
	HCC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ④ D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ④ T/2 < TC < T且D ≥ 1.5 (L、N尺寸为指定尺寸) ④ T-TC ≤ Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 ④ 仅适用于H ≥ 4 ④ 不可与NHC、NHN、TMC、GVC以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 ④ 仅适用于H ≥ 4 ④ 不可与NHC、NHN、TMC、GVC以外的追加加工同时使用
	NCS	加工定位销孔+定位销压入 ④ 仅适用于H ≥ 4 ④ 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 ④ 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 ④ 不可与SKC同时使用
	TMC	前端面抛光加工 ④ 不适用于EHYF ④ 仅适用于P ≥ 0.6
	GVC	S、B尺寸指定单位1mm ④ 2 ≤ S < 10且S+5 ≤ B ≤ 30 ④ 仅适用于P ≥ 3
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ④ 仅适用于D ≥ 8且H ≥ 13且T=8时 ④ 不可与TMC、GVC以外的追加加工同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质合金  
模具钢 SKD61 + 氧化处理

材质

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm  
JIS (6・8mm)  
10mm

P<sub>-0.01</sub>  
P<sub>-0.005</sub>  
P<sub>-0.015</sub>

公差区分

形状选择方式  
全長指定  
前端直径指定  
前端直径・全長指定

附加信息  
前端加工  
带刻印