

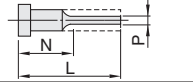
高速钢
SKH51

段付エジクタピン ー先端径指定・全长固定タイプー

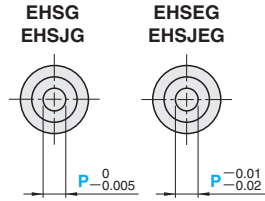
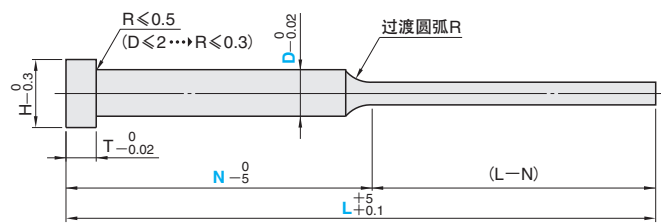
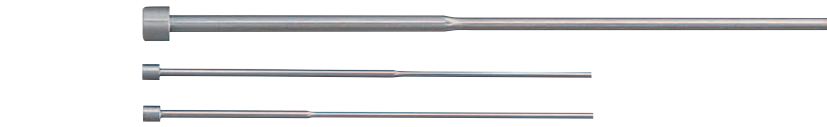
台阶推杆

ー前端直径指定・全长固定型ー

前端直径指定・全长固定型



RoHS10



型号	肩部厚度	P公差
EHSJG	4mm (T4)	0 -0.005
EHSJEG	6mm (JIS)	-0.01 -0.02

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51
硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		D	L 选择	P 指定单位0.01mm	N 指定单位1mm
H	T	H	T	Type	Type				
3	4	-	-	EHSJG (P -0.005)	-	1	60 100	0.60 ~ 0.90	N ≥ 15 且 15 ≤ (L-N) ≤ 150
4						60 100 150 200	0.60 ~ 1.40		
5						100 150 200	0.80 ~ 1.90		
6						150 200	0.80 ~ 2.40		
7						150 200 250	1.00 ~ 2.90		
8	8	6	EHSJEG (P -0.02)	-	4	150 200 250	1.50 ~ 3.90	· N ≥ 15 (T4) · N ≥ 30 (JIS) 且 20 ≤ (L-N) ≤ 200	
5					150 200 250	2.50 ~ 4.40			
6					150 200 250	3.00 ~ 4.90			

肩部厚度JIS型的D < 4时T=4, 请按照肩部厚度4mm的EHSJG(P-0.005) EHSJEG(P-0.02)订购。

Order 订货范例
型号 - L - P - N
EHSJG 5 - 200 - P3.00 - N50

Delivery 交货期
•EHSJG・EHSJEG 3天发货
•EHSJG・EHSJEG 5天发货
上海・广州发货
数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
EHSJEG 5 - 200 - P3.00 - N50 - SKC2.5

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 <math>\le VKC <math>< H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 <math>\le VWC <math>< H/2
	KC	加工单止转面 D/2 <math>\le KC <math>< H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 <math>\le WKC <math>< H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 <math>\le KAC <math>< H/2 KBC指定单位0.1mm KAC <math>< KBC <math>< H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 <math>\le RKC <math>< H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 <math>\le DKC <math>< H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 <math>\le SKC <math>< H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 <math>\le KGC <math>< H/2 AG角度指定单位1° 0 <math>< AG <math>< 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 <math>\le KTC <math>< H/2

关于止转面加工的
指定单位

(1) 配合轴径尺寸
指定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面
加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 <math>\le HC <math>< H<math>D \ge 1.5
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 <math>\le HCC <math>< H-0.3<math>D \ge 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2 <math>\le TC <math>< T<math>D \ge 1.5 L, N尺寸为指定尺寸
	NC	加工定位销孔 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC, NHN以外的 追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC, NHN以外的 追加加工同时使用
	NCS	加工定位销孔+定位销压入 仅适用于H ≥ 4 不可与NHC, NHN以外的 追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.176 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围・指定方法 P.176 不可与SKC同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度
4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分
P -0.01
-0.02
P -0.005
-0.015
P -0.005
P -0.005
P -0.002

形状选择方式
全长指定
前端直径指定
前端加工
带刻印