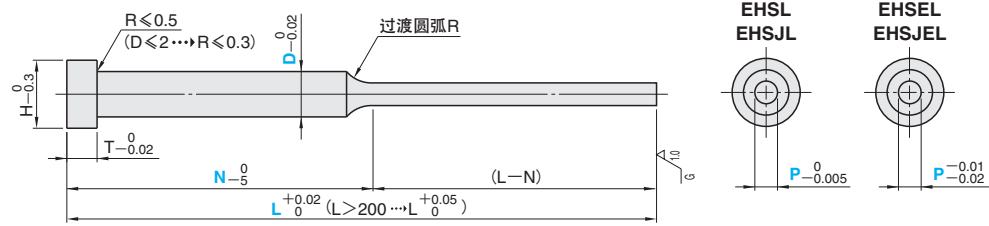
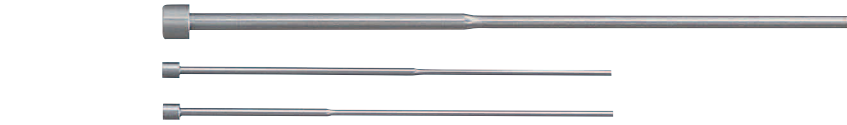


RoHS10



| 型号     | 肩部厚度      | P公差            |
|--------|-----------|----------------|
| EHSL   | 4mm (T4)  | 0<br>-0.005    |
| EHSJL  | 6mm (JIS) |                |
| EHSEL  | 4mm (T4)  | -0.01<br>-0.02 |
| EHSJEL | 6mm (JIS) |                |

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
过渡圆弧R(详情 P.1388)  
M 材质 SKH51  
H 硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

| H | T   | 型号            | L   | P   | N       |        |
|---|---|---------------|---|---|---------|--------|
|   |   | Type          | 指定单位0.01mm  |   | 指定单位5mm |        |
| 3 | EHSL<br>(P <sup>-0.005</sup> )                      | 1             | 50.00~60.00   | (0.3)(0.4)(0.5) 0.6 0.7 0.8   | 20~45   |        |
|   |   |               | 60.01~100.00  |   | 40~85   |        |
|   |   | 1.5           | 50.00~60.00   | (0.3)(0.4)(0.5)   | 20~40   |        |
|   |   |               | 60.01~100.00  | (0.3)(0.4)(0.5) 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2                             | 40~85   |        |
|   |   |               | 100.01~150.00   | (0.5) 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2                                       | 40~135  |        |
|   |   |               | 150.01~200.00   | 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2   | 40~185  |        |
| 4 | EHSEL<br>(P <sup>-0.01</sup> / <sub>-0.02</sub> )   | 2             | 50.00~100.00  | 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8                         | 40~85   |        |
|   |   |               | 100.01~150.00   |   | 40~135  |        |
|   |   | 150.01~200.00 |   | 40~185  |         |        |
|   |   |               | 50.00~100.00  |   | 20~85   |        |
| 5 | 2.5   | 100.01~150.00 | 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 | 40~135  |         |        |
|   |   | 150.01~200.00 |   | 40~185  |         |        |
|   |   | 6             | 100.00~150.00   | 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 | 40~130  |        |
|   |   |               | 150.01~200.00   |   | 40~180  |        |
| 8 | EHLSJL<br>(P <sup>-0.005</sup> )                    | 4             | 100.00~150.00   |   | 40~130  |        |
|   |   |               | 150.01~200.00   | 2.0   | 2.5     | 3.0    |
|   |   | 200.01~250.00 |   | 40~230  |         |        |
|   |   |               | 100.00~150.00   |   | 40~130  |        |
|   |   | 4.5           | 150.01~200.00   | 2.0   | 2.5     | 40~180 |
|   |   |               | 200.01~250.00   |   | 40~230  |        |
| 9 | EHLSJEL<br>(P <sup>-0.01</sup> / <sub>-0.02</sub> ) | 5             | 100.00~150.00   |   | 40~130  |        |
|   |   |               | 150.01~200.00   |   | 3.0     | 40~180 |
|   |   |               | 200.01~250.00   |   | 40~230  |        |

●P尺寸的“( )”内数据仅为EHSL型规格。●L-N ≥ 10

Order 订货范例  
型号 - L - P - N  
EHSJL 4 - 240.30 - P2.5 - N100

Delivery 交货期  
●EHSL · EHSEL 3天发货  
●EHLSJL · EHSJEL 5天发货  
●上海·广州发货  
●数量 ≥ 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 - L - P - N - (KC · WKC...etc.)  
EHSL 2 - 150.00 - P1.5 - N70 - KTC1.5

| Alterations | Code       | Spec.  |
|-------------|------------|--|
|             | VKC        | 精密加工单止转面<br>D/2 ≤ VKC < H/2  |
|             | VWC        | 精密加工双止转面<br>D/2 ≤ VWC < H/2  |
|             | KC         | 加工单止转面<br>D/2 ≤ KC < H/2   |
|             | WKC        | 加工平行双止转面<br>D/2 ≤ WKC < H/2  |
|             | KAC<br>KBC | 加工指定尺寸平行双止转面<br>D/2 ≤ KAC < H/2<br>KBC指定单位0.1mm<br>KAC < KBC < H/2 |
|             | RKC        | 加工直角双止转面<br>D/2 ≤ RKC < H/2  |
|             | DKC        | 加工三止转面<br>D/2 ≤ DKC < H/2  |
|             | SKC        | 加工四止转面<br>D/2 ≤ SKC < H/2  |
|             | KGC        | 按指定角度加工双止转面<br>D/2 ≤ KGC < H/2<br>AG角度指定单位1°<br>0 < AG < 360       |
|             | KTC        | 加工120°等分<br>三止转面<br>D/2 ≤ KTC < H/2                                |

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时  
指定单位  
可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时  
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

| Alterations | Code | Spec.   |
|-------------|------|---|
|             | HC   | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm<br>D+1 < HC < H且D ≥ 1.5  |
|             | HCC  | 变更H尺寸, 指定单位0.1mm<br>D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5                                       |
|             | TC   | 变更T尺寸, 指定单位0.1mm<br>T/2 < TC < T且D ≥ 1.5<br>T-TC ≤ Lmax.-L (L为指定尺寸)<br>N尺寸缩短了(T-TC) |
|             | NC   | 加工定位销孔<br>仅适用于H ≥ 4<br>不可与NHC, NHN, TMC, GVC以外的追加加工同时使用                             |
|             | NCW  | 加工定位销孔+弹簧销压入<br>仅适用于H ≥ 4<br>不可与NHC, NHN, TMC, GVC以外的追加加工同时使用                       |
|             | NCS  | 加工定位销孔+定位销压入<br>仅适用于H ≥ 4<br>不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用                                 |
|             | NHC  | 肩部端面编号刻印加工<br>指定范围·指定方法 P.176<br>不可与SKC同时使用   |
|             | NHN  | 肩部端面编号刻印加工(自动连号)<br>指定范围·指定方法 P.176<br>不可与SKC同时使用                                   |
|             | TMC  | 前端面抛光加工<br>仅适用于P ≥ 0.6  |
|             | GVC  | S, B尺寸指定单位1mm<br>仅适用于P=3.0<br>2 ≤ S < 10且S+5 ≤ B ≤ 30                               |

台阶推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理

肩部厚度  
4mm  
JIS (6-8mm)  
10mm

公差区分  
P<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.02</sub>  
P<sup>-0.005</sup>/<sub>-0.015</sub>  
P<sup>-0.005</sup>  
P<sup>-0.002</sup>

形状选择方式  
全長指定  
前部直径指定  
前部全长指定

附加信息  
前部加工  
带刻印