



RoHS 10

过渡圆弧R

EHS EHSJ EHSJE

肩部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

型号	肩部厚度	P公差
EHS	4mm (T4)	0 -0.005
EHSJ	6mm (JIS)	
EHSE	4mm (T4)	-0.01 -0.02
EHSJE	6mm (JIS)	

H	T	型号		L	P	N 指定单位5mm	
		Type	D				
3	4	EHS (P <sub>-0.005</sub> )	1	60 100	(0.3)(0.4)(0.5) 0.6 0.7 0.8	20~40 40~80	
			EHSE (P <sub>-0.01</sub> )	2	150 200	0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8	20~40 40~80 40~130
				EHSJ (P <sub>-0.005</sub> )	4	150 200	2.0 2.5 3.0
		EHSJE (P <sub>-0.01</sub> )			5	200 250	2.5
			6	EHS	1.5	100 150	(0.3)(0.4)(0.5) 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2
		EHSE			2.5	150 200	0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1
	EHSJ				4	150 200	2.0 2.5 3.0
				EHSJE	4.5	200 250	2.5
	8	EHS			3	150 200	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.4 2.3 2.5 2.6
				EHSE	3	150 200	
			EHSJ		4	150 200	2.0 2.5 3.0
		EHSJE			4.5	200 250	2.5
9			EHS	3	150 200		40~130 40~180
		EHSE		3	150 200		40~130 40~180
	EHSJ			4	150 200	3.0	40~130 40~180
			EHSJE	4.5	200 250	3.0	40~130 40~180

① P尺寸的“( )”内数据仅为EHS型规格。

在订购EHS时，数值前无需字母(P、N)。

Order 订货范例  
 型号 — L — P — N  
 EHS 2 — 150 — 1.0 — 70  
 EHSE 2.5 — 200 — P1.5 — N70

Delivery 交货期  
 ●EHS·EHSE 3天发货  
 ●EHSJ·EHSJE 5天发货  
 ① 上海·广州发货  
 ② 数量>51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 型号 — L — P — N — (KC·WKC...etc.)  
 EHS 2 — 150 — 1.0 — 70 — RKC1

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 ≤ VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位  
 (1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位可以0.05mm为单位  
 (2) 关于止转面加工的指定单位指定单位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ① D+1 ≤ HC < H且D ≥ 1.5
	HCC	变更H尺寸,指定单位0.1mm ① D+1 ≤ HCC < H-0.3且D ≥ 1.5
	TC	变更T尺寸,指定单位0.1mm ① T/2 ≤ TC < T且D ≥ 1.5 ② L、N尺寸缩短了(T-TC)
	NC	加工定位销孔 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	加工定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCS	加工定位销孔+定位销压入 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 ③ 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 ③ 不可与SKC同时使用

台阶推杆

高速钢 SKH51  
 高速钢 SKH51 + TiN涂层  
 高速钢 SKH51 + 硬质镀铬  
 模具钢 SKD61 + 氮化处理  
 模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61  
 不锈钢 SUS440C

肩部厚度  
 4mm  
 JIS (6-8mm)  
 10mm

公差区分  
 P<sub>-0.01</sub>  
 P<sub>-0.005</sub>  
 P<sub>-0.002</sub>

形状选择方式  
 全长指定  
 前端直径指定  
 前端全长  
 前端  
 附加信息  
 带刻印