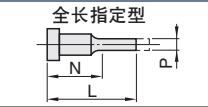
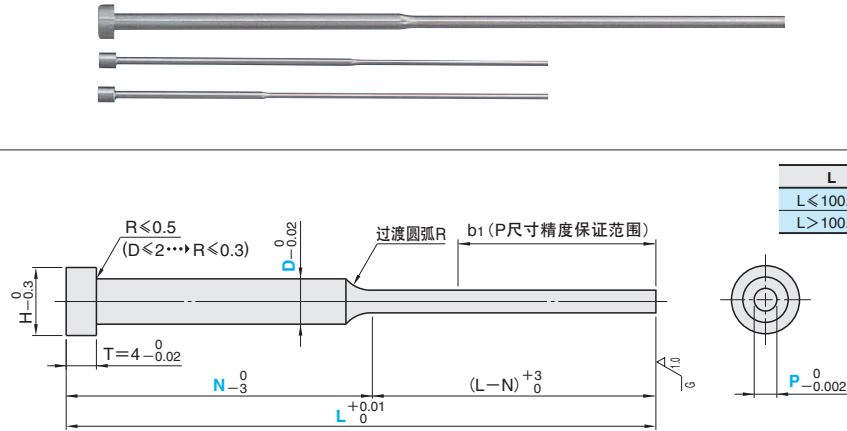


高速钢  
SKH51  
肩部厚度4mm

超精緻段付エジェクタピン ー全長指定タイプー  
**超精密級台阶推杆**  
ー全長指定型ー



RoHS 10



杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1387)  
过渡圆弧R(详情 P.1388)

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)  
EVSL为整体淬火件(肩部不进行退火处理)

为确保超精密级推杆的精度,未对肩部附近进行退火处理。请配套使用精密级推板导柱、导套等来保护推杆的滑动。

型号	肩部厚度	P公差
EVSL	4mm(T4)	$0_{-0.002}$

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	P				N					
		Type	D											
3	4	EVSL (P $_{-0.002}$ )	1	50.00~60.00	0.3	0.4	0.5	0.6	30					
				60.01~100.00			0.5	0.6	40					
				100.01~150.00			0.6	0.8	50 60 70					
				50.00~60.00	0.3	0.4	0.5	0.6	30					
				60.01~100.00			0.5	0.6	40					
				100.01~150.00			0.6	0.8	1.0	50 60 70				
4	5	EVSL (P $_{-0.002}$ )	2	60.00~100.00				0.8	1.0	1.2	1.5	40		
				100.01~150.00									50 60 70	
				60.00~100.00										40
				100.01~150.00					1.0		1.5	2.0	50 60 70	
5	6	EVSL (P $_{-0.002}$ )	3	60.00~100.00								40		
				100.01~150.00									50 60 70	
				60.00~100.00									40	
				100.01~150.00							50 60 70			

Order 订货范例  
型号 EVSL 3 - 150.00 - P2.0 - N70

Delivery 交货期  
5 天发货  
上海·广州发货  
数量 ≥ 31时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 EVSL 2 - 150.00 - P1.5 - N70 - (KC·WKC...etc.)  
KTC1.5

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位  
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时  
指定单位  
可以0.05mm为单位  
(2) 自由指定止转面  
加工时  
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.175

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HC < H且D ≥ 1.5
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm 2.0 < TC < 4且D ≥ 1.5 4 - TC < Lmax - L (L为指定尺寸) N尺寸缩短了(4 - TC)
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.176 不可与SKC同时使用
	TMC	前端面抛光加工 仅适用于P ≥ 0.6
	PKC	变更前端公差 P $_{-0.002} \dots -0.001$

台阶推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质镀铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61  
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm  
JIS (6-8mm)  
10mm

P $_{-0.01}^{-0.02}$   
公差区分 P $_{-0.005}^{-0.015}$   
P $_{-0.005}^0$   
P $_{-0.002}^0$

形状选择方式 全长指定  
前端直径指定  
前端全长  
前端加工  
带刻印