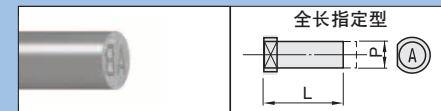


高速钢
SKH51
肩部厚度4mm

刻印付ストレートエジクタピン ー全長指定タイプー
凸字刻印直推杆
ー全長指定型ー



ストレート
エジクタピン

RoHS10

以0°位置为基准进行肩部加工, 以决定刻印加工的位置。

型号	肩部厚度	P公差
EPH	4mm (T4)	-0.005
EPHE	4mm (T4)	-0.01 -0.02

轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
T4 ... x1 max.30
材质 SKH51
硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

1T (1个字)

1 ≤ P ≤ 4

2T (2个字)

2 ≤ P ≤ 4

请按成形品的文字顺序订购。

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	刻印文字				
		Type	Character						
3	4	EPH (P ^{-0.005})	1T	1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00 ~ 200.00				
				1.5	40.00 ~ 250.00				
				1.6	40.00 ~ 250.00				
				1.7 1.8 1.9	40.00 ~ 200.00				
				2	40.00 ~ 250.00				
				2.1	40.00 ~ 250.00				
				2.2 2.3 2.4	40.00 ~ 200.00				
				2.5	40.00 ~ 250.00				
				2.6	40.00 ~ 250.00				
				2.7 2.8 2.9	40.00 ~ 200.00				
5	4	EPHE (P ^{-0.01} / _{-0.02})	2T	3	40.00 ~ 250.00				
				3.1	40.00 ~ 250.00				
				3.2 3.3 3.4	40.00 ~ 200.00				
				3.5 3.6	40.00 ~ 250.00				
				3.7 3.8 3.9	40.00 ~ 200.00				
				4	40.00 ~ 250.00				
				6	4	EPHE	2T	3	40.00 ~ 250.00
								4	40.00 ~ 250.00
7	4	EPHE	2T	3	40.00 ~ 250.00				
				4	40.00 ~ 250.00				

Order 订货范例

型号: EPH - L: 4 - 刻印文字: 1T

EPH 1T 4 - 200.00 - A

Delivery 交货期

5 天发货

上海·广州发货

数量 ≥ 50时, 请另询交货期。

■ 字数和轴径(P)

字数	P
1T (1个字)	1~4
2T (2个字)	2~4

Alterations 追加加工

型号: EPH1T 4 - L: 200.00 - 刻印文字(0~9, A~Z): A - (AKC · AWC...etc.): AKC120

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° 0 < AKC < 360 AKC0不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° 0 < AWC < 360
	ARC	ARC角度指定单位1° 0 < ARC < 360
	ADC	ADC角度指定单位1° 0 < ADC < 360
	KGA	KGA角度指定单位1° 0 < KGA < 360
	KGB	KGB角度指定单位1° 0 < KGB < 360
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC ≤ H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC ≤ H/2 不可与其它肩部加工同时使用

■ 轴径(P)和字数的限制、文字尺寸(Q,W)

字数	P	Q	W
1T (1个字)	1.0 ~ 1.2	0.6	0.5
	1.3 ~ 1.4	0.6	0.5
	1.5 ~ 1.9	0.9	0.7
	2.0 ~ 2.4	1.3	0.8
	2.5 ~ 2.9	1.6	1.0
	3.0 ~ 3.4	1.9	1.2
2T (2个字)	2.0 ~ 2.4	1.0	1.4
	2.5 ~ 2.9	1.2	1.7
	3.0 ~ 3.4	1.5	2.1
	3.5 ~ 3.9	1.7	2.4
	4.0	2.6	1.6
	4.0	2	2.8

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 ≤ TC < 4且P ≥ 1.5 (L为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax. - L
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 ≤ HC < H且P ≥ 1.5
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 ≤ HCC < H-0.3且P ≥ 1.5
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66

■ 文字字体

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
A B C D E F G H I J
K L M N O P Q R S T
U V W X Y Z

直推杆

高速钢 SKH51
TiN涂层
高速钢 SKH51
硬质铬
模具钢 SKD61
氮化处理

模具钢 SKD61
预硬化
模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

4mm
JIS (6.8mm)
10mm

P^{-0.01}/_{-0.02}
P^{-0.005}/_{-0.015}
P^{-0.005}
P^{-0.002}

标准
全长指定
轴径指定
轴径·全长指定

前端加工
带刻印
排气型