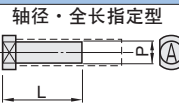


高速钢
SKH51

刻印付ストレートエジェクタピン 一軸径・全長指定タイプ

刻印直推杆

一軸径・全長指定型



| 型号 | 肩部厚度 | P公差 |
|----------|-------------|----------------|
| EPHB□□ | 4mm (T4) | 0 -0.005 |
| EPHJB□□ | 6・8mm (JIS) | |
| EPHBE□□ | 4mm (T4) | -0.01 -0.02 |
| EPHJBE□□ | 6・8mm (JIS) | |

Ⓢ 以0°位置为基准进行肩部加工, 以决定刻印加工的位置。
 軸径精度保証範囲 (詳情 P.1387)
 T4 → x1 max.30 (L > 200 → x1 max.=110)
 JIS → x1 max.35 (L > 200 → x1 max.=110)
 材質 SKH51
 硬度 58~60HRC
 材料硬度保証範囲 (詳情 P.1389)

| 1M (1个字) | 2M (2个字) | 3M (3个字) | 4M (4个字) | 5M (5个字) |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | | |
| 0.50 ≤ P ≤ 11.99 | 1.50 ≤ P ≤ 11.99 | 2.80 ≤ P ≤ 11.99 | 3.60 ≤ P ≤ 11.99 | 4.50 ≤ P ≤ 11.99 |

Ⓢ 請按成形品的文字順序訂購。 Ⓢ 字体請參照 P.149

| 肩部厚度4mm | | 肩部厚度JIS | | 型号 | | L | | P | | 刻印文字 (黑体) |
|---------|---|---------|---|--|--|-----|--------------|-------------|---|-----------|
| H | T | H | T | Type | Character | No. | 指定单位0.01mm | 指定单位0.01mm | | |
| 3 | 4 | 8 | 6 | EPHB (P ⁰ _{-0.005}) | 1M | 0.6 | 40.00~100.00 | 0.50~0.59 | 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E J F G H I N O K L M N S T Y U V W X Y Z | |
| 4 | | | | | | 1 | 40.00~150.00 | 0.60~0.99 | | |
| 5 | | | | | | 1.5 | 40.00~200.00 | 1.00~1.49 | | |
| 6 | | | | | | 2 | | 1.50~1.99 | | |
| 7 | | | | | | 2.5 | | 2.00~2.49 | | |
| 8 | | | | | | 3 | | 2.50~2.99 | | |
| 9 | | | | EPHBE (P ⁰ _{-0.01}) | EPHJB (P ⁰ _{-0.005}) | 3.5 | 3.00~3.49 | 3.00~3.49 | | |
| 10 | | | | | | 4 | | 3.50~3.99 | | |
| 11 | | | | | | 4.5 | | 4.00~4.49 | | |
| 15 | | | | | | 5 | | 4.50~4.99 | | |
| 17 | | | | | | 5.5 | | 5.00~5.49 | | |
| | | | | | | 6 | | 5.50~5.99 | | |
| | | | | EPHJBE (P ⁰ _{-0.01}) | EPHJBE (P ⁰ _{-0.02}) | 6.5 | 6.00~6.49 | 6.00~6.49 | | |
| | | | | | | 7 | | 6.50~6.99 | | |
| | | | | | | 8 | | 7.00~7.99 | | |
| | | | | | | 10 | | 8.00~9.99 | | |
| | | | | | | 12 | | 10.00~11.99 | | |
| | | | | | | | | | | |

Ⓢ “/” (斜线)、“-” (减号)、“ ” (空格)、“.” (间隔号)、“.” (句号) 分别用“/”、“#”、“%”、“@”、“&”指定。

Order 订货范例

| 型号 | Type | Character | No. | L | P | 刻印文字 (0~9, A~Z) |
|------|------|-----------|--------|-------|-----|-----------------|
| EPHB | 3M | 7 | 65.00 | P6.80 | 923 | >#&%< |
| EPHB | 5M | 8 | 125.00 | P7.58 | | |

■ 字数和轴径(P)

| 字数 | P |
|----------|------------|
| 1M (1个字) | 0.50~11.99 |
| 2M (2个字) | 1.50~11.99 |
| 3M (3个字) | 2.80~11.99 |
| 4M (4个字) | 3.60~11.99 |
| 5M (5个字) | 4.50~11.99 |

Delivery 交货期

| 型号 | 交货期 |
|---------|-------|
| EPHB□□ | 3 天发货 |
| EPHBE□□ | 5 天发货 |

Ⓢ 上海・广州发货 Ⓢ 上海・广州发货
 Ⓢ 数量≥51时, 请另询交货期。 Ⓢ 数量≥51时, 请另询交货期。

■ 轴径(P)和字数的限制、文字尺寸(Q,W)

| 字数 | P | Q | W |
|----------|------------|------|------|
| 1M (1个字) | 0.50~0.59 | 0.35 | 0.18 |
| | 0.60~0.79 | 0.4 | 0.2 |
| | 0.80~0.99 | 0.6 | 0.3 |
| | 1.00~1.29 | 0.8 | 0.4 |
| | 1.30~1.49 | 1.0 | 0.5 |
| | 1.50~1.99 | 1.2 | 0.6 |
| | 2.00~2.49 | 1.5 | 0.8 |
| | 2.50~3.49 | 2.0 | 1.0 |
| | 3.50~4.49 | 3.0 | 1.5 |
| | 4.50~11.99 | 5.0 | 2.5 |
| 2M (2个字) | 1.50~1.99 | 0.7 | 1.1 |
| | 2.00~2.29 | 0.8 | 1.2 |
| | 2.30~2.99 | 1.0 | 1.3 |
| | 3.00~3.99 | 1.5 | 2.0 |
| | 4.00~4.99 | 2.0 | 2.6 |
| | 5.00~5.99 | 2.5 | 3.3 |
| | 6.00~7.99 | 3.0 | 3.9 |
| | 8.00~11.99 | 4.0 | 5.2 |
| | 2.80~3.09 | 0.8 | 1.8 |
| | 3.10~4.49 | 1.0 | 2.1 |
| 3M (3个字) | 4.50~5.49 | 1.5 | 3.2 |
| | 5.50~6.99 | 2.0 | 4.2 |
| | 7.00~11.99 | 2.5 | 5.3 |
| | 3.60~3.89 | 0.8 | 2.4 |
| | 3.90~5.49 | 1.0 | 2.9 |
| | 5.50~6.99 | 1.5 | 4.4 |
| | 7.00~11.99 | 2.0 | 5.8 |
| | 4.50~4.99 | 0.8 | 3.0 |
| | 5.00~6.99 | 1.0 | 3.7 |
| | 7.00~11.99 | 1.5 | 5.6 |

| 推杆 | 成形品 |
|--------|--|
| 反字(凹字) | 正字(凸字) |
| 刻印 详图 | 刻印槽宽(a) 0.1XQ~0.2XQ 拔模斜度(b*) 35°±2° P < 0.99时 0.03±0.01 P > 1.00时 0.05±0.02 使用EC代码时 0.1±0.02 |
| | 刻印深度(e) |

Alterations 追加加工

型号 EPHB3M 7 - 65.00 - P6.80 - 923 - TC2

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------------|--|
| | AKC | AKC角度指定单位1° Ⓢ 0 < AKC < 360 Ⓢ GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90° Ⓢ AKCO不需指定 |
| | AWC | AWC角度指定单位1° Ⓢ 0 ≤ AWC < 360 Ⓢ GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90° |
| | ARC | ARC角度指定单位1° Ⓢ 0 < ARC < 360 Ⓢ GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90° |
| | ADC | ADC角度指定单位1° Ⓢ 0 < ADC < 360 Ⓢ GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90° |
| | KGA | KGA角度指定单位1° Ⓢ 0 < KGA < 360 |
| | KGB | KGB角度指定单位1° Ⓢ 0 < KGB < 360 |
| | KAC KBC | 加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 Ⓢ 不可与其它止转面加工同时使用 |

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|--|
| | TC | TC尺寸指定单位0.1mm Ⓢ T/2 < TC < T且P > 1.5 (L尺寸为指定尺寸) Ⓢ T - TC < Lmax. - L |
| | HC | HC尺寸指定单位0.1mm Ⓢ P + 1 < HC < H且P > 1.5 |
| | HCC | HCC尺寸指定单位0.1mm Ⓢ P + 1 < HCC < H - 0.3且P > 1.5 |
| | NHC | 肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66 |
| | NHN | 肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围・指定方法 P.66 |
| | GCB | GCB角度指定单位1° Ⓢ 60 < GCB < 90 Ⓢ 仅适用于L < 200且P > 2 Ⓢ 不可与GCD同时使用 |
| | GCD | GCD角度指定单位1° Ⓢ 60 < GCD < 90 Ⓢ 仅适用于L < 200且P > 2 Ⓢ 不可与GCB同时使用 |
| | EC | 变更刻印文字深度 0.05~0.1 Ⓢ 仅适用于P > 1 Ⓢ 不可与GCB, GCD同时使用 |

直推杆

高速钢 SKH51
 高速钢 SKH51 + TiN涂层
 高速钢 SKH51 + 硬质铬
 模具钢 SKD61 + 氮化处理
 模具钢 SKD61
 预硬化 模具钢 SKD61
 不锈钢 SUS440C

肩部厚度
 4mm
 JIS (6-8mm)
 10mm

公差区分
 P⁰_{-0.01}
 P⁰_{-0.015}
 P⁰_{-0.005}
 P⁰_{-0.002}

形状选择方式
 标准
 全长指定
 轴径指定
 轴径・全长指定

附加信息
 前端加工
 带刻印
 排气型