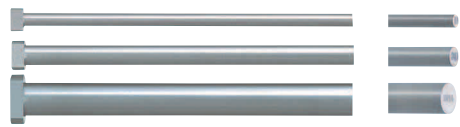
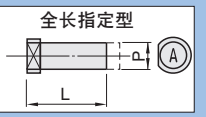


高速钢
SKH51

刻印付ストレートエジェクタピン ー全长指定タイプー

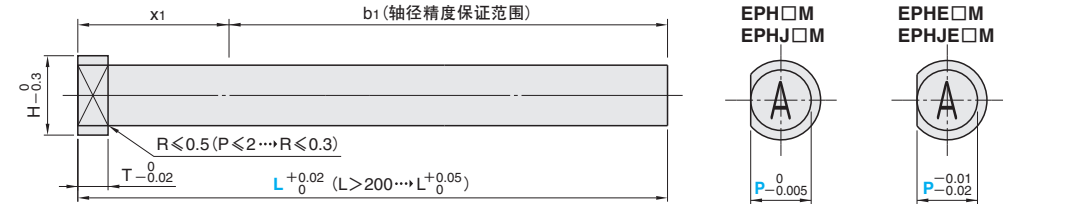
刻印直推杆

ー全长指定型ー



RoHS10

型号	肩部厚度	P公差
EPH□□	4mm (T4)	0
EPHJ□□	6・8mm (JIS)	-0.005
EPHE□□	4mm (T4)	-0.01
EPHJE□□	6・8mm (JIS)	-0.02



① 0°位置为基准进行肩部加工, 以决定刻印加工的位置。
 轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
 T4 → x1 max.30
 JIS → x1 max.35
 ② 材质 SKH51
 ③ 硬度 58~60HRC
 材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

1M (1个字)	2M (2个字)	3M (3个字)	4M (4个字)	5M (5个字)
0.5 ≤ P ≤ 12	1.5 ≤ P ≤ 12	2.8 ≤ P ≤ 12	3.6 ≤ P ≤ 12	4.5 ≤ P ≤ 12

④ 请按成形品的文字顺序订购。 ⑤ 字体请参照 P.149.

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		Type		型号		L		刻印文字 (黑体)		
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	Character	P	指定单位0.01mm				
3	4	8	6	EPH	(P ^{-0.005})	1M	0.5	40.00~100.00	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z			
							0.6 0.7 0.8 0.9	40.00~150.00				
							1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00~200.00				
							1.5	40.00~250.00				
							1.6	40.00~250.00				
							1.7 1.8 1.9	40.00~200.00				
							2	40.00~250.00				
							2.1	40.00~250.00				
							2.2 2.3 2.4	40.00~200.00				
							2.5	40.00~250.00				
							2.6	40.00~250.00				
							2.7 2.8 2.9	40.00~200.00				
							3	40.00~250.00				
							3.1	40.00~250.00				
							3.2 3.3 3.4	40.00~200.00				
							3.5 3.6	40.00~250.00				
							3.7 3.8 3.9	40.00~200.00				
4				EPHE	(P ^{-0.01})	EPHJ	4	40.00~250.00				
	4.5											
	5											
	5.5											
	6											
	6.5											
	7											
	8											
	9											
	10											
	11											
	13											
	14											
	15											
	17											
							EPHJE		(P ^{-0.01})	5M	5	40.00~250.00
	6											
	6.5											
	7											
	8											
	9											
	10											
	12											

⑥ “/” (斜线)、“-” (减号)、“.” (空格)、“.” (间隔号)、“.” (句号) 分别用“/”、“#”、“%”、“@”、“&”指定。

Order 订货范例

Delivery 交货期

3 天发货

5 天发货

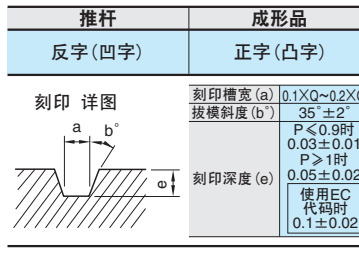
⑦ 上海・广州发货 ⑧ 数量>51时, 请另询交货期。

■ 字数和轴径(P)

字数	P
1M (1个字)	0.5~12
2M (2个字)	1.5~12
3M (3个字)	2.8~12
4M (4个字)	3.6~12
5M (5个字)	4.5~12

■ 轴径(P)和字数的限制、文字尺寸(Q,W)

字数	P	Q	W	
1M (1个字)	0.5	0.35	0.18	
	0.6~0.7	0.4	0.2	
	0.8~0.9	0.6	0.3	
	1~1.2	0.8	0.4	
	1.3~1.4	1.0	0.5	
	1.5~1.9	1.2	0.6	
	2~2.4	1.5	0.8	
2M (2个字)	2.5~3.4	2.0	1.0	
	3.5~4	3.0	1.5	
	4.5~5	4.0	2.0	
	5.5~12	5.0	2.5	
	3M (3个字)	1.5~1.9	0.7	1.1
		2~2.2	0.8	1.2
		2.3~2.9	1.0	1.3
3~3.9		1.5	2.0	
4~4.5		2.0	2.6	
5~5.5		2.5	3.3	
6~7		3.0	3.9	
4M (4个字)	8~12	4.0	5.2	
	2.8~3	0.8	1.8	
	3.1~4	1.0	2.1	
	4.5~5	1.5	3.2	
	5.5~6.5	2.0	4.2	
	7~12	2.5	5.3	
	5M (5个字)	3.6~3.8	0.8	2.4
3.9~5		1.0	2.9	
5.5~6.5		1.5	4.4	
7~12		2.0	5.8	
4.5~4.9		0.8	3.0	
5~6.5		1.0	3.7	
7~12		1.5	5.6	



Alterations 追加加工

型号 L 刻印文字 (AKC・AWC...etc.)

EPH5M 6 - 200.00 - ABC20 - AKC120

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ① 0 < AKC < 360 ② GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90° ③ AKCO不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° ① 0 < AWC < 360 ② GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90°
	ARC	ARC角度指定单位1° ① 0 < ARC < 360 ② GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90°
	ADC	ADC角度指定单位1° ① 0 < ADC < 360 ② GCB・GCD同时使用时, 仅限指定单位90°
	KGA	KGA角度指定单位1° ① 0 < KGA < 360
	KGB	KGB角度指定单位1° ① 0 < KGB < 360
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 ③ 不可与其它止转面加工同时使用

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① 2/T ≤ TC < T且P ≥ 1.5 (L尺寸为指定尺寸) ② T - TC ≤ Lmax - L
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ① P+1 < HC < H且P ≥ 1.5
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ① P+1 < HCC < H - 0.3且P ≥ 1.5
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围・指定方法 P.66
	GCB	GCB角度指定单位1° ① 60 < GCB < 90 ② 仅适用于L ≤ 200且P ≥ 2 ③ 不可与GCD同时使用
	GCD	GCD角度指定单位1° ① 60 < GCD < 90 ② 仅适用于L ≤ 200且P ≥ 2 ③ 不可与GCB同时使用
	EC	变更刻印文字深度 0.05~0.1 ① 仅适用于P ≥ 1 ② 不可与GCB, GCD同时使用

エジェクタピン

直推杆

高速钢 SKH51

高速钢 SKH51 + TiN涂层

高速钢 SKH51 + 硬质铬

模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm JIS (6・8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P^{-0.005}_{-0.015}

P^{-0.005}_{-0.005}

P^{-0.002}_{-0.002}

标准

全长指定

轴径指定

轴径・全长指定

前端加工

带刻印

排气型