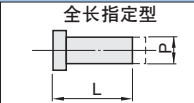
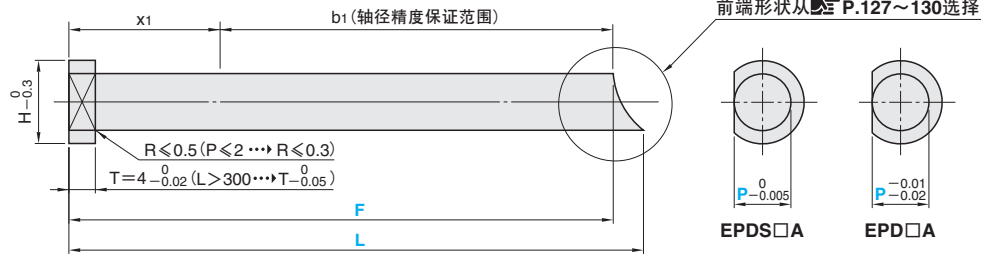


模具钢  
SKD61  
肩部厚度4mm

先端加工ストレートエジクタピン ー全长指定タイプー  
**前端加工直推杆**  
ー全长指定型ー



RoHS 10



①以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

轴径精度保证范围(详情 P.1387)

型号	肩部厚度	P公差
EPDS□A	4mm(T4)	0
EPD□A		-0.005
		-0.01
		-0.02

L	X1 max.
50.00~150.00	40
150.01~200.00	60
200.01~250.00	110
250.01~300.00	160
300.01~350.00	210

①材质 SKD61  
②硬度 50~55HRC

材料硬度保证范围(详情 P.1389)

H	T	型号			L 指定单位0.01mm
		Type	前端形状	P	
3	4	EPDS (P <sup>0</sup> -0.005)	1A 11A 21A 31A 2A 12A 22A 32A 3A 13A 23A 4A 14A 24A 5A 15A 25A 6A 16A 26A 7A 17A 27A 8A 18A 28A 9A 19A 29A 10A 20A 30A	1.5	50.00 ~ 250.00
4				2	
5				2.5	
6				3	
7				3.5	
8				4	
9				4.5	
10				5	
11				5.5	
15				6	
17				6.5	50.00 ~ 350.00
				7	
	8				
	10				
		12			

①前端形状1A~32A, 从 P.127~130选择。

Order 订货范例

型号: EPD 2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70

Type 前端形状 P L A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q 的顺序

Delivery 交货期

7 天发货

①上海·广州发货  
②数量>51时, 请另询交货期。



Alterations  
追加加工

型号 L A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q (AKC·AWC...etc.)  
EPD2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70 - TC2

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ①0<AKC<360 ②AKC0不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° ①0<AWC<360
	ARC	ARC角度指定单位1° ①0<ARC<360
	ADC	ADC角度指定单位1° ①0<ADC<360
	KGA	KGA角度指定单位1° ①0<KGA<360
	KGB	KGB角度指定单位1° ①0<KGB<360

Alterations	Code	Spec.
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 ③不可与其它止转面同时使用
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ①P+1<HC<H
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ①2.0<TC<4 (L, F为指定尺寸) ②4-TC<=Lmax.-L
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66
	NKC	无止转面加工 ①仅适用于前端形状6A·9A·11A·12A·13A·30A ②只可与HC, TC, NHC, NHN同时使用

直推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
模具钢 SKD61  
预硬化 模具钢 SKD61  
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm  
JIS (6.8mm)  
10mm

P<sup>0</sup>-0.01  
-0.02  
P<sup>0</sup>-0.005  
-0.015  
P<sup>0</sup>-0.005  
P<sup>0</sup>-0.002

形状选择方式  
全长指定  
轴径指定  
轴径-全长指定  
前端加工  
带刻印  
排气型