

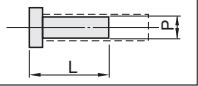
模具钢
SKD61
+
氮化处理

先端加工ストレートエジクタピン 一軸径・全長指定タイプ

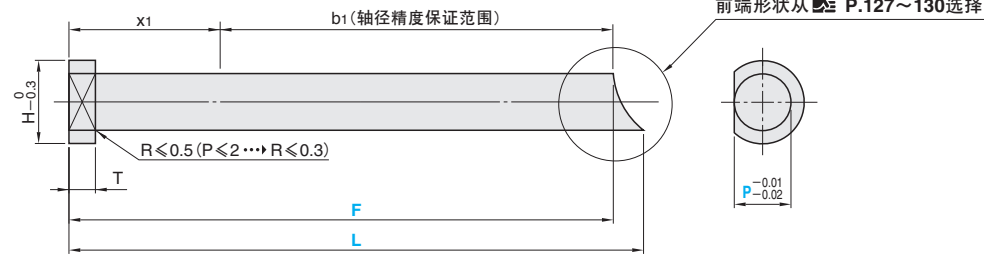
前端加工直推杆

一軸径・全長指定型

軸径・全長指定型



RoHS10



①以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

軸径精度保証範囲(详情 P.1387)

型号	肩部厚度	T公差	P公差
EPNB□A	4mm (T4)	0 -0.02	-0.01 -0.02
EPJB□A	6·8mm (JIS)	0 -0.05	-0.01 -0.02

肩部厚度(T)	L	x1 max.
T4	50.00~300.00	40
T4	300.01~350.00	210

①材质 SKD61+氮化处理
②硬度 表面: 900HV~
材料: 40~45HRC
材料硬度保証範囲(详情 P.1389)
氮化表面硬度保証範囲(详情 P.1389)

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm			
H	T	H	T	Type	前端形状					
				肩部厚度4mm	肩部厚度JIS					
4				EPNB	EPJB	50.00 ~ 250.00	1.50 ~ 1.99			
5								1A 11A 21A 31A	2	2.00 ~ 2.49
6								2A 12A 22A 32A	2.5	2.50 ~ 2.99
7								3A 13A 23A	3	3.00 ~ 3.49
8	8							4A 14A 24A	3.5	3.50 ~ 3.99
9	9	6						5A 15A 25A	4	4.00 ~ 4.49
10	10							6A 16A 26A	4.5	4.50 ~ 4.99
11	11							7A 17A 27A	5	5.00 ~ 5.49
15	15	8						8A 18A 28A	5.5	5.50 ~ 5.99
17	17							9A 19A 29A	6	6.00 ~ 6.49
								10A 20A 30A	6.5	6.50 ~ 6.99
									7	7.00 ~ 7.99
					8	8.00 ~ 9.99				
					10	10.00 ~ 11.99				
					12					

- ①推杆前端进行形状加工时, 氮化层被破坏, 故推杆前端的硬度同基材硬度相同(40~45HRC)。
- ②由于对P尺寸部进行氮化处理, 所以肩部有时也有氮化痕迹。
- ③前端形状1A~32A, 从 P.127~130 选择。
- ④肩部厚度JIS型的No.<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPNB□A] 订购。

Order 订货范例

型号: EPJB 2A 10 - 200.00 - P8.50 - V5.0 - G70

Type 前端形状 No. L P A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q 的顺序

Delivery 交货期

9 天发货

- ①上海·广州发货
- ②数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 L P A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q (AKC·AWC...etc.)

EPJB2A 10 - 200.00 - P8.50 - V5.0 - G70 - TC6

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ①0<AKC<360 ②AKC0不需指定		KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 ③不可与其它止转面同时使用
	AWC	AWC角度指定单位1° ①0<AWC<360		HC	HC尺寸指定单位0.1mm ①P+1<HC<H
	ARC	ARC角度指定单位1° ①0<ARC<360		TC	TC尺寸指定单位0.1mm ①T/2<TC<T (L, F为指定尺寸) ②T-TC<Lmax.-L
	ADC	ADC角度指定单位1° ①0<ADC<360		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	KGA	KGA角度指定单位1° ①0<KGA<360		NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66
	KGB	KGB角度指定单位1° ①0<KGB<360		NKC	无止转面加工 ①仅适用于前端形状6A·9A·11A·12A·13A·30A ②仅可与HC, TC, NHC, NHN同时使用

直推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61
预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm JIS (6-8mm)

公差区分 P -0.01/-0.02 P -0.005/-0.015 P -0.005 P -0.002

形状选择方式 标准 全长指定 轴径指定 轴径·全长指定

附加信息 前端加工 带刻印 排气型