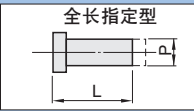
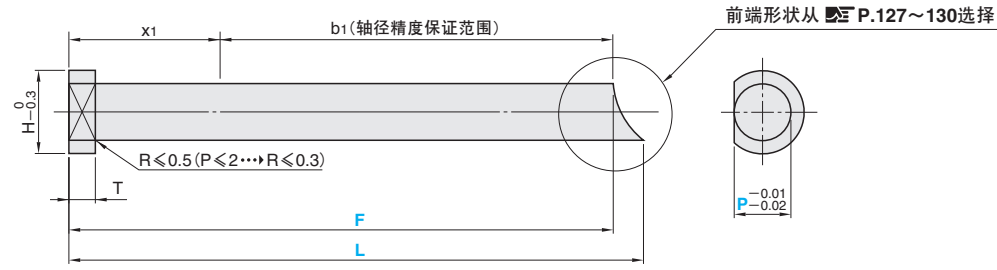


模具钢  
SKD61  
+  
氮化处理

先端加工ストレートエジェクタピン ー全長指定タイプー  
**前端加工直推杆**  
ー全長指定型ー



RoHS 10



以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

轴径精度保证范围(详情 P.1387)

型号	肩部厚度	T公差	P公差
EPN□A	4mm (T4)	0 -0.02	-0.01 -0.02
EPJ□A	6·8mm (JIS)	0 -0.05	-0.01 -0.02

肩部厚度(T)	L	x, max.
T4	50.00~300.00	40
T4	300.01~350.00	210

材质 SKD61+氮化处理  
硬度 表面: 900HV~  
材料: 40~45HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)  
氮化表面硬度保证范围(详情 P.1389)

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号			L 指定单位0.01mm			
H	T	H	T	Type	前端形状	P				
				肩部厚度4mm	肩部厚度JIS					
3	4	-	-	EPN	-	1A 11A 21A 31A	1.5	50.00 ~ 200.00		
4						2A 12A 22A 32A	2	50.00 ~ 250.00		
5						3A 13A 23A	2.5	50.00 ~ 300.00		
6						4A 14A 24A	3			
7						5A 15A 25A	3.5			
8						6A 16A 26A	4			
9						7A 17A 27A	4.5			
10						8A 18A 28A	5			
11						EPJ	6	9A 19A 29A	5.5	50.00 ~ 350.00
15								10A 20A 30A	6	
17								11A 21A 31A	6.5	
								12A 22A 32A	7	
	13A 23A 33A	8								
	14A 24A 34A	10								
			15							
			17							

- 推杆前端进行形状加工时, 氮化层被破坏, 故推杆前端的硬度与基材硬度相同(40~45HRC)。
- 前端形状1A~32A, 从 P.127~130 选择。
- 肩部厚度JIS型的P<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型[EPN□A]订购。

Order 订货范例

型号: EPJ 2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70

Type: 前端形状 P L A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q的顺序

Delivery 交货期

•1A~17A·26A~32A形状: 7天发货 (上海·广州发货, 数量>51时, 请另询交货期。)

•18A~25A形状: 9天发货 (上海·广州发货, 数量>51时, 请另询交货期。)

Alterations 追加加工

型号: EPJ2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70 - TC6

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° 0<AKC<360 AKC0不需指定		KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 不可与其它止转面同时使用
	AWC	AWC角度指定单位1° 0<AWC<360		HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1<HC<H
	ARC	ARC角度指定单位1° 0<ARC<360		TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2<TC<T (L, F为指定尺寸) T-TC<Lmax.-L
	ADC	ADC角度指定单位1° 0<ADC<360		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	KGA	KGA角度指定单位1° 0<KGA<360		NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66
	KGB	KGB角度指定单位1° 0<KGB<360		NKC	无止转面加工 仅适用于前端形状6A·9A·11A·12A·13A·30A 仅可与HC, TC, NHC, NHN同时使用

直推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61  
预硬化 模具钢 SKD61  
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm JIS (6-8mm)

公差区分 P < 0.01 -0.02, P < 0.005 -0.015, P < 0.005, P < 0.002

形状选择方式 标准, 全長指定

附加信息 轴径指定, 轴径-全長指定, 前端加工, 带刻印, 排气型