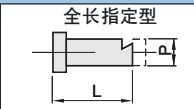
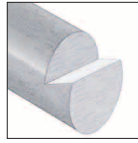


高速钢  
SKH51  
肩部厚度4mm

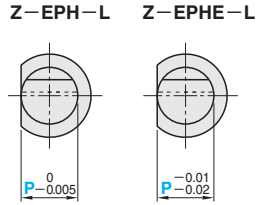
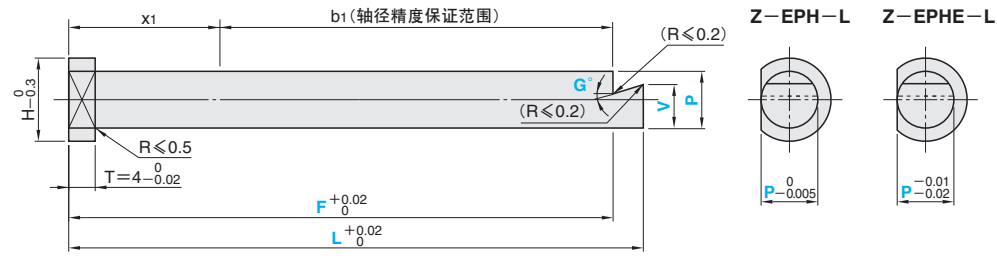
Z溝加工付エジクタピン ー全長指定タイプー  
**Z型锁料推杆**  
ー全長指定型ー



RoHS10



前端形状



以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

$V - (L - F) \tan G \geq 1$

轴径精度保证范围(详情 P.1387)  
T4 ... x1 max.30

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围(详情 P.1389)

型号	肩部厚度	P公差	G公差	V公差
Z-EPH-L	4mm(T4)	0 -0.005	±30'	±0.05
Z-EPHE-L	4mm(T4)	-0.01 -0.02		

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	V 指定单位0.5mm	G°	F 指定单位0.01mm	
		Type	P					
4	4	Z-EPH-L	2	50.00~200.00	1.5 ~ 5.0 (V < P)	3 5 10 15 20 25 30	40.00 ~ 190.00 (L - F < 10)	
5			2.5					
6			3					
7			4					
8			5					
9			6					
10			7					
11			8					
		Z-EPHE-L						

$V - (L - F) \tan G \geq 1$

Order 订货范例

型号: Z-EPH-L 5 - 150.00 - V2.0 - G5 - F145.00

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货  
数量 > 101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

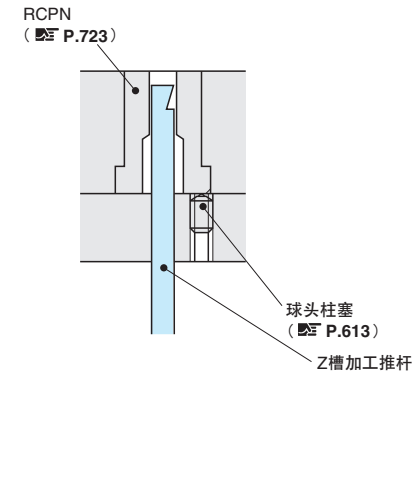
型号: Z-EPH-L 5 - 150.00 - V2.0 - G5 - F145.00 - TC2

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° 0 < AKC < 360 AKC0不需指定		KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 不可与其它止转面加工同时使用
	AWC	AWC角度指定单位1° 0 < AWC < 360		HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H
	ARC	ARC角度指定单位1° 0 < ARC < 360		HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HCC < H - 0.3
	ADC	ADC角度指定单位1° 0 < ADC < 360		TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2 < TC < 4 (L, F为指定尺寸) 4 - TC < Lmax. - L
	KGA	KGA角度指定单位1° 0 < KGA < 360		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	KGB	KGB角度指定单位1° 0 < KGB < 360		NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66

Example 使用范例

特点: Z型锁料推杆前端加工有Z型槽, 有锁定主流道的作用。



■前端加工推杆

5A (Z槽加工)

$F^{+0.02}_0$  (F > 200 ...  $F^{+0.05}_0$ )  
 $L^{+0.02}_0$  (L > 200 ...  $L^{+0.05}_0$ )  
 $R \leq 0.2$   
 $G^\circ$   
 $P$

•  $0^\circ \leq G \leq 45^\circ$   
 •  $1.5 \leq V < P$   
 •  $L - F \leq 10$   
 •  $V - (L - F) \tan G \geq 1$   
 • 不可指定R

SKH51 全長指定型 P.131  
SKH51 軸径・全長指定型 P.133

直推杆

高速钢 SKH51

高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
模具钢 SKD61  
预硬化 模具钢 SKD61  
不锈钢 SUS440C

4mm  
JIS (6-8mm)  
10mm

P -0.01 -0.02  
P -0.005 -0.015  
P -0.005  
P -0.002

标准  
全長指定  
轴径指定  
轴径・全長指定

前端加工  
带刻印  
排气型

附加信息