

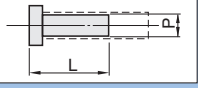
高速钢
SKH51

先端加工ストレートエジェクタピン 一軸径・全長指定タイプ

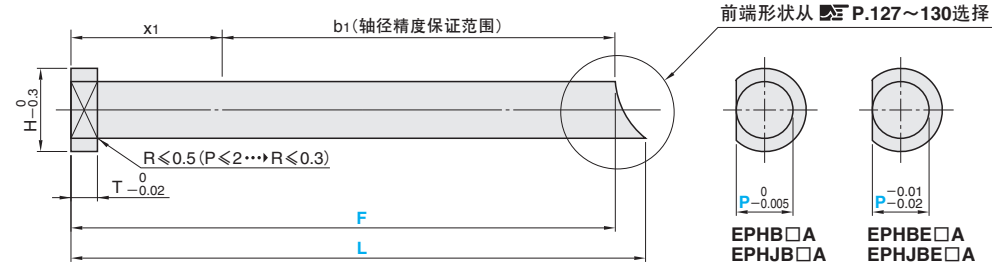
前端加工直推杆

一軸径・全長指定型

軸径・全長指定型



RoHS 10



以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

型号	肩部厚度	P公差
EPHB□A	4mm (T4)	0
EPHJB□A	6・8mm (JIS)	-0.005
EPHBE□A	4mm (T4)	-0.01
EPHJBE□A	6・8mm (JIS)	-0.02

軸径精度保証範囲(详情 P.1387)

肩部厚度(T)	L	x1 max.
T4	50.00~200.00	30
JIS		35
T4	200.01~250.00	110
JIS	250.01~300.00	160
JIS	300.01~350.00	210

材质 SKH51

硬度 58~60HRC

材料硬度保証範囲(详情 P.1389)



Alterations
追加加工

型号 — L — P — A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q — (AKC・AWC...etc.)
EPHJB3A 6 — 100.00 — P5.70 — R10 — TC5

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° 0 < AKC < 360 AKC0不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° 0 < AWC < 360
	ARC	ARC角度指定单位1° 0 < ARC < 360
	ADC	ADC角度指定单位1° 0 < ADC < 360
	KGA	KGA角度指定单位1° 0 < KGA < 360
	KGB	KGB角度指定单位1° 0 < KGB < 360

Alterations	Code	Spec.
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 不可与其它止转面加工同时使用
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T (L, F为指定尺寸) T-TC < Lmax.-L
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围・指定方法 P.66
	NKC	无止转面加工 仅适用于前端形状6A・9A・11A・12A・13A・30A 只可与HC, HCC, TC, NHC, NHN同时使用

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm
H	T	H	T	Type	前端形状		
4				EPHB (P -0.005)	1A 11A 21A 31A	2	50.00 ~ 250.00
5					2A 12A 22A 32A	2.5	2.00 ~ 2.49
6					3A 13A 23A	3	2.50 ~ 2.99
7					4A 14A 24A	3.5	3.00 ~ 3.49
8	8				5A 15A 25A	4	3.50 ~ 3.99
8	9	6			6A 16A 26A	4.5	4.00 ~ 4.49
9	10				7A 17A 27A	5	4.50 ~ 4.99
10	11				8A 18A 28A	5.5	5.00 ~ 5.49
11	13				9A 19A 29A	6	5.50 ~ 5.99
15	15	8			10A 20A 30A	6.5	6.00 ~ 6.49
17	17					7	6.50 ~ 6.99
						8	7.00 ~ 7.99
					10	8.00 ~ 9.99	
					12	10.00 ~ 11.99	

前端形状1A~32A, 从 P.127~130 选择。

肩部厚度JIS型的No.<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 EPHB□A (P -0.005)、EPHBE□A (P -0.02) 订购。



Order
订货范例

型号 — L — P — A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q 的顺序
Type 前端形状 No. — L — P — A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q 的顺序
EPHJB 2A 10 — 200.00 — P9.80 — V5.0 — G70



Delivery
交货期

EPHB□A・EPHBE□A 3天发货
EPHJB□A・EPHJBE□A 5天发货
上海・广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

直推杆

高速钢 SKH51

高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm JIS (6-8mm)

10mm

P -0.01 -0.02

P -0.005 -0.015

P -0.005

P -0.002

标准
全长指定
轴径指定
轴径・全长指定
前端加工
带刻印
排气型