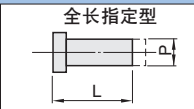


高速鋼
SKH51

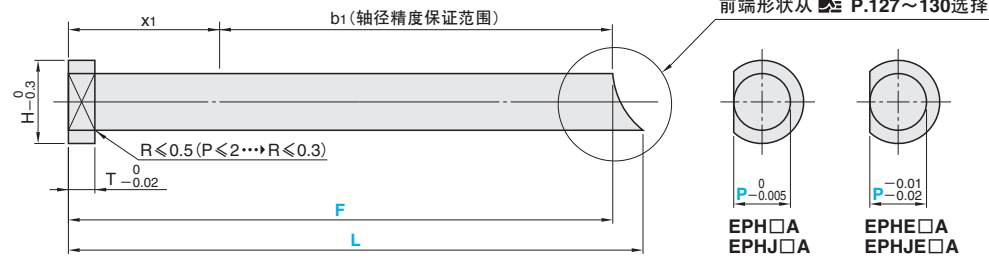
先端加工ストレートエジクタピン ー全長指定タイプー

前端加工直推杆

ー全長指定型ー



RoHS 10



⊙以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

型号	肩部厚度	P公差
EPH□A	4mm (T4)	0
EPHJ□A	6・8mm (JIS)	-0.005
EPHE□A	4mm (T4)	-0.01
EPHJE□A	6・8mm (JIS)	-0.02

轴径精度保証範囲(详情 P.1387)

肩部厚度(T)	L	x1 max.
T4	50.00~200.00	30
JIS		35
T4	200.01~250.00	110
JIS	250.01~300.00	160
JIS	300.01~350.00	210

☑ 材质 SKH51
☑ 硬度 58~60HRC
材料硬度保証範囲(详情 P.1389)

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号			L 指定单位0.01mm					
H	T	H	T	Type	前端形状	P						
				肩部厚度4mm	肩部厚度JIS							
3				EPH (P ⁰ _{-0.005})	-	1A 11A 21A 31A	1.5	50.00 ~ 250.00				
4						2A 12A 22A 32A	2					
5						3A 13A 23A	2.5					
6						4A 14A 24A	3					
7						5A 15A 25A	3.5					
8						6A 16A 26A	4					
9	4	8	6			EPHE (P ⁰ _{-0.005})	-	7A 17A 27A	4.5	50.00 ~ 350.00 (50.00~300.00)		
10		9						8A 18A 28A	5			
11		10						9A 19A 29A	5.5			
14		11						10A 20A 30A	6			
15		13	8					EPHJE (P ^{-0.01} _{-0.02})	-			6.5
17		14										7
		15			8							
		17					9					
							10					
							12					

⊙前端形状1A~32A, 从 P.127~130 选择。⊙L尺寸的“()”内数值仅适用于肩部厚度JIS型的规格。
⊙肩部厚度JIS型的P<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPH□A] (⁰_{-0.005})、[EPHE□A] (^{-0.01}_{-0.02}) 订购。

Order 订货范例

型号: EPHJ 2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70

Type 前端形状 P L A·V·E·J·W·R·SR·F·G·K·Q 的顺序

Delivery 交货期

• EPH□A · EPHE□A • EPHJ□A · EPHJE□A

3 天发货 **5** 天发货

⊙上海·广州发货 ⊙上海·广州发货

⊙数量>101时, 请另询交货期。 ⊙数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号: EPHJ2A 10 - 200.00 - V5.0 - G70 - TC6

(AKC · AWC...etc.)

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC角度指定单位1° ⊙0<AKC<360 ⊙AKC0不需指定
	AWC	AWC角度指定单位1° ⊙0<AWC<360
	ARC	ARC角度指定单位1° ⊙0<ARC<360
	ADC	ADC角度指定单位1° ⊙0<ADC<360
	KGA	KGA角度指定单位1° ⊙0<KGA<360
	KGB	KGB角度指定单位1° ⊙0<KGB<360

Alterations	Code	Spec.
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2 ⊙不可和其它止转面加工同时使用
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ⊙P+1<HC<H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ⊙P+1<HCC<H-0.3
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ⊙T/2<TC<T (L, F为指定尺寸) ⊙T-TC<=Lmax.-L
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66
	NKC	无止转面加工 ⊙仅适用于前端形状6A·9A·11A·12A·13A·30A ⊙只可与HC, HCC, TC, NHC, NHN同时使用

直推杆

高速鋼 SKH51

高速鋼 SKH51 + TiN涂层
高速鋼 SKH51 + 硬质铬
模具鋼 SKD61 + 氮化处理

模具鋼 SKD61

预硬化 模具鋼 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm JIS (6-8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P^{-0.005}_{-0.015}

P^{-0.005}_{-0.005}

P^{-0.002}_{-0.002}

标准

全长指定

轴径指定

轴径·全长指定

前端加工

带刻印

排气型