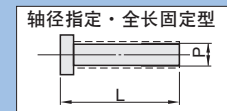
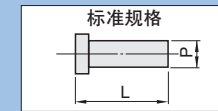


不锈钢
SUS440C

ストレートエジクタピン 一定尺タイプ/軸径指定・全長固定タイプ

直推杆

— 标准规格 / 轴径指定・全長固定型 —



RoHS 10

型号	形状	肩部厚度
EPW	标准规格	4mm (T4)
EPWJ		6mm (JIS)
EPWG	轴径指定・全長固定型	4mm (T4)
EPWJG		6mm (JIS)

轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
T4 ... x1 max.30
JIS ... x1 max.35

材质 SUS440C
硬度 56~60HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)
SUS440C是马氏体不锈钢, 有磁性。

■标准规格

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L 选择
H	T	H	T	Type	P	
3	4	-	-	EPW	1	100 150
4					1.5	
5					2	
6					2.5	
7					3	
8					3.5	
8		4	100 150 200			
9		8	6	EPWJ	4.5	
		9			5	
9		10		6		

肩部厚度JIS型的No.<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPW] 订购。

■轴径指定・全長固定型

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L 选择	P 指定单位0.01mm
H	T	H	T	Type	No.		
3	4	-	-	EPWG	1.5	100 150 200	1.00~1.49
4					2		1.50~1.99
5					2.5		2.00~2.49
6					3		2.50~2.99
7					3.5		3.00~3.49
8					4		3.50~3.99
8		8	6	EPWJG	4.5		4.00~4.49
		9			5		4.50~4.99
9		10		6	5.00~5.49		
							6

肩部厚度JIS型的No.<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPWG] 订购。

Order 订货范例

型号 — L — P
(标准规格) EPW 6 — 100
(轴径指定・全長固定型) EPWG 5 — 100 — P4.95

Delivery 交货期 **11** 天发货
上海・广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — L — P — (KC・WKC...etc.)
EPWG 6 — 100 — P5.59 — WKC2.795

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
[EPW]・[EPWJ]
可以0.05mm为单位
[EPWG]・[EPWJG]
可以0.005mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H且P > 1.5
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3且P > 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T且P > 1.5 L尺寸缩短了(T-TC) T-TC < Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN, TMC, GVC 以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN, TMC, GVC 以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围・指定方法 P.66 不可与SKC同时使用

直推杆

高速钢 SKH51

高速钢 SKH51 + TiN涂层

高速钢 SKH51 + 硬质铬

模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm JIS (6-8mm)

10mm

P -0.01 -0.02

P -0.005 -0.015

P -0.005

P -0.002

标准

全长指定

轴径指定

轴径・全长指定

前端加工

带刻印

排气型

124