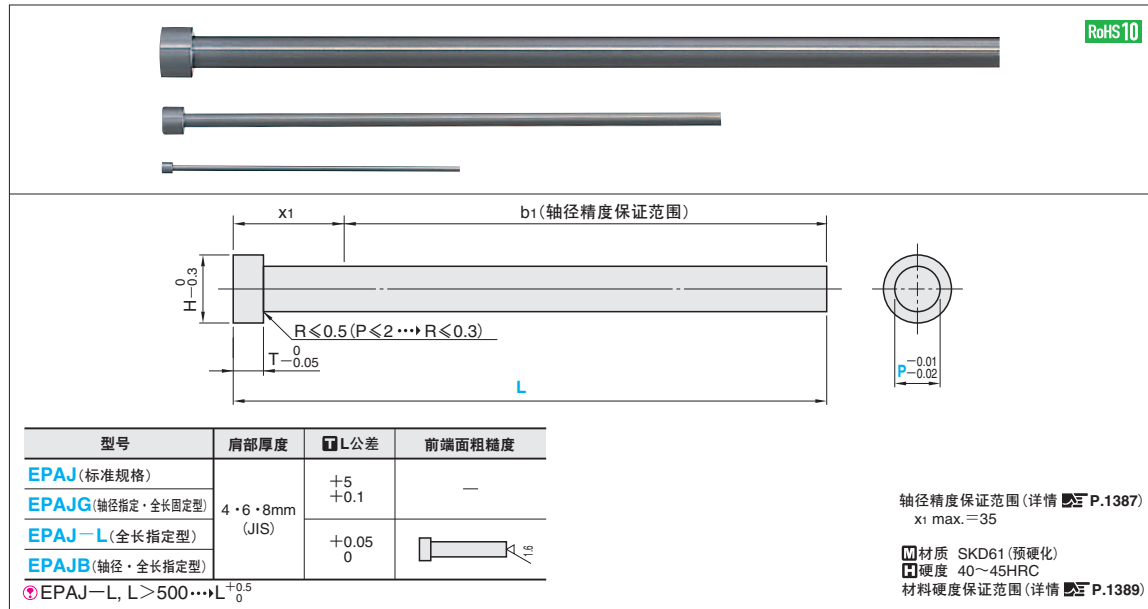
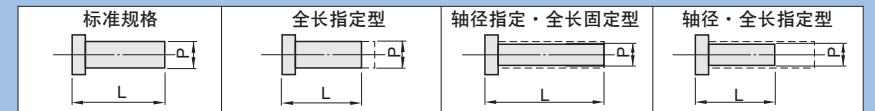


预硬化模具钢
SKD61
肩部厚度JIS

ストレートエジクタピン 一定尺タイプ/全长指定タイプ/轴径指定・全长固定タイプ/轴径・全长指定タイプ
直推杆
—标准规格/全长指定型/轴径指定・全长固定型/轴径・全长指定型—



| 型号 | 肩部厚度 | L公差 | 前端面粗糙度 |
|--|---------------|------------|--------|
| EPAJ (标准规格) | 4・6・8mm (JIS) | +5 +0.1 | — |
| EPAJG (轴径指定・全长固定型) | | | |
| EPAJ-L (全长指定型) | | | |
| EPAJB (轴径・全长指定型) | | | |
| * EPAJ-L, L > 500 → L ^{+0.5} ₀ | | | |

轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
x₁ max. = 35

材质 SKD61 (预硬化)
硬度 40~45HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

■标准规格

| H | T | 型号 | | L 选择 |
|----|----|--------|-----|--------------------------|
| | | Type | P | |
| 4 | 4 | EPAJ | 2 | 100 200 |
| 5 | | | 2.5 | |
| 6 | | | 3 | |
| 7 | | | 3.5 | |
| 8 | | | 4 | |
| 9 | | | 4.5 | |
| 10 | | | 5 | |
| 11 | 6 | EPAJ-L | 6 | 100 200 300 500 800 1000 |
| 13 | | | 7 | |
| 15 | | | 8 | |
| 17 | 8 | EPAJB | 10 | 200 300 500 800 1000 |
| 17 | 12 | | | |

■轴径指定・全长固定型

| H | T | 型号 | | L 选择 | P 指定单位0.01mm |
|----|----|-------|---------------|-------------|--------------|
| | | Type | No. | | |
| 4 | 4 | EPAJG | 2 | 100 200 300 | 1.50 ~ 1.99 |
| 5 | | | 2.5 | | 2.00 ~ 2.49 |
| 6 | | | 3 | | 2.50 ~ 2.99 |
| 7 | | | 3.5 | | 3.00 ~ 3.49 |
| 8 | | | 4 | | 3.50 ~ 3.99 |
| 9 | | | 4.5 | | 4.00 ~ 4.49 |
| 10 | | | 5 | | 4.50 ~ 4.99 |
| 11 | 6 | EPAJB | 6 | 100 200 300 | 5.00 ~ 5.99 |
| 13 | | | 7 | | 6.00 ~ 6.99 |
| 15 | | | 8 | | 7.00 ~ 7.99 |
| 17 | 8 | EPAJB | 10 | 200 300 | 8.00 ~ 9.99 |
| 17 | 12 | | 10.00 ~ 11.99 | | |

■全长指定型

| H | T | 型号 | | L 指定单位0.01mm |
|----|----|--------|-----|-----------------|
| | | Type | P | |
| 4 | 4 | EPAJ-L | 2 | 40.00 ~ 200.00 |
| 5 | | | 2.5 | |
| 6 | | | 3 | |
| 7 | | | 3.5 | |
| 8 | | | 4 | |
| 9 | | | 4.5 | |
| 10 | | | 5 | |
| 11 | 6 | EPAJB | 6 | 40.00 ~ 300.00 |
| 13 | | | 7 | |
| 15 | | | 8 | |
| 17 | 8 | EPAJB | 10 | 40.00 ~ 1000.00 |
| 17 | 12 | | | |

■轴径・全长指定型

| H | T | 型号 | | L 指定单位0.01mm | P 指定单位0.01mm |
|----|----|-------|---------------|-----------------|--------------|
| | | Type | No. | | |
| 4 | 4 | EPAJB | 2 | 40.00 ~ 200.00 | 1.50 ~ 1.99 |
| 5 | | | 2.5 | | 2.00 ~ 2.49 |
| 6 | | | 3 | | 2.50 ~ 2.99 |
| 7 | | | 3.5 | | 3.00 ~ 3.49 |
| 8 | | | 4 | | 3.50 ~ 3.99 |
| 9 | | | 4.5 | | 4.00 ~ 4.49 |
| 10 | | | 5 | | 4.50 ~ 4.99 |
| 11 | 6 | EPAJB | 6 | 40.00 ~ 300.00 | 5.00 ~ 5.99 |
| 13 | | | 7 | | 6.00 ~ 6.99 |
| 15 | | | 8 | | 7.00 ~ 7.99 |
| 17 | 8 | EPAJB | 10 | 40.00 ~ 1000.00 | 8.00 ~ 9.99 |
| 17 | 12 | | 10.00 ~ 11.99 | | |

Order 订货范例

| 型号 | L | P |
|-------------------------------------|---|---|
| (标准规格) EPAJ 3 - 100 | | |
| (全长指定型) EPAJ-L 3 - 150.35 | | |
| (轴径指定・全长固定型) EPAJG 4 - 100 - P3.99 | | |
| (轴径・全长指定型) EPAJB 4 - 180.05 - P3.99 | | |

Delivery 交货期 **7** 天发货

上海・广州发货
数量 > 101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPAJB 5 - 125.61 - P4.97 - RKC2.485

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------------|--|
| | KC | 加工单止转面 P/2 < KC < H/2 |
| | WKC | 加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2 |
| | KAC KBC | 加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2 |
| | RKC | 加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2 |
| | DKC | 加工三止转面 P/2 < DKC < H/2 |
| | SKC | 加工四止转面 P/2 < SKC < H/2 |
| | KGC | 按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360 |
| | KTC | 加工120°等分 三止转面 P/2 < KTC < H/2 |

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
EPAJ, EPAJ-L
可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|------|--|
| | HC | HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H |
| | TC | TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T EPAJ, EPAJG → L尺寸缩短了 (T - TC) EPAJ-L, EPAJB → T - TC < Lmax. - L (L为指定尺寸) |
| | NC | 加工定位销孔 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NCW | 定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用 |
| | NHC | 肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66 不可与SKC同时使用 |
| | NHN | 肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围・指定方法 P.66 不可与SKC同时使用 |
| | MC | 在肩部加拉拔用螺纹孔 仅适用于P > 8.00 不可与其它追加加工同时使用 |

直推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61
氮化处理

预硬化模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分 P^{-0.01}_{-0.02}
P^{-0.005}_{-0.015}
P^{-0.005}
P^{-0.002}

形状选择方式 标准
全长指定
轴径指定
轴径・全长指定

附加信息 前端加工
带刻印
排气型