

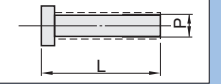
模具钢
SKD61
肩部厚度4mm

ストレートエジクタピン 一轴径指定・全长固定タイプ

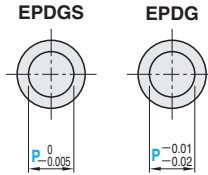
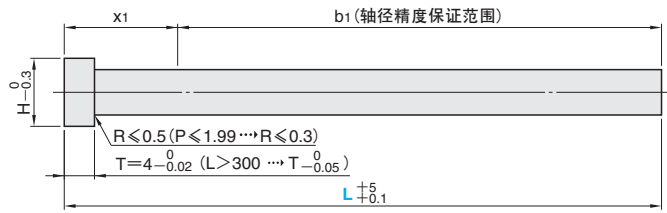
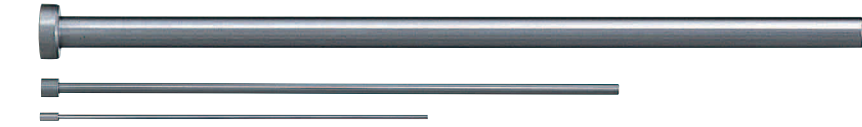
直推杆

一轴径指定・全长固定型

轴径指定・全长固定型



RoHS 10



轴径精度保证范围 (详情 P.1385)

L	x1 max.
100 · 150	40
200	60
250	110
300	160
400	260
500	360

型号	肩部厚度	T公差
EPDGS	4mm (T4)	0
EPDG		-0.005
		-0.01
		-0.02

材质 SKD61
硬度 50~55HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

H	T	型号		L 选择	P 指定单位0.01mm
		Type	No.		
3	4	EPDGS (P ⁰ _{-0.005}) EPDG (P ^{-0.01} _{-0.02})	1.5	100 150 200	1.00 ~ 1.49
4			2	100 150 200 250	1.50 ~ 1.99
5			2.5		2.00 ~ 2.49
6			3		2.50 ~ 2.99
7			3.5	100 150 200 300	3.00 ~ 3.49
			4		3.50 ~ 3.99
8			4.5	100 200 300	4.00 ~ 4.49
			5	100 150 200 300	4.50 ~ 4.99
9			5.5	100 200 300	5.00 ~ 5.49
			6	100 150 200 300 400 500	5.50 ~ 5.99
10			6.5	100 200 300 400 500	6.00 ~ 6.49
			7	100 150 200 300 400 500	6.50 ~ 6.99
11			8	100 150 200 300 400 500	7.00 ~ 7.99
15	10	100 150 200 300 400 500	8.00 ~ 9.99		
17	12	100 200 300 400 500	10.00 ~ 11.99		
18	13	200 300 400 500	12.00 ~ 12.99		

L > 150.01时, 请确认轴径精度保证范围后订购。(详情 P.1387)

Order 订货范例 型号 - L - P
EPDG 12 - 300 - P11.00

Delivery 交货期 7 天发货
上海·广州发货
数量 > 101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 型号 - L - P (KC·WKC...etc.)
EPDG 12 - 300 - P11.00 - HC15

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位
可以0.005mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H且P > 1.5
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3且P > 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 < TC < 4且P > 1.5 L尺寸缩短了(4-TC) 4-TC < Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 仅适用于H > 4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H > 4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用

直推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61
氮化处理

材质

肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分 P^{-0.01}_{-0.02}
P^{-0.005}_{-0.015}
P^{-0.005}
P^{-0.002}

标准

形状选择方式 全长指定
轴径指定
轴径·全长指定

附加信息 前端加工
带刻印
排气型