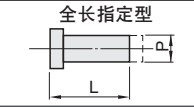


模具钢
SKD61
肩部厚度4mm

ストレートエジクタピン ー全長指定タイプー
直推杆
ー全長指定型ー



RoHS 10

EPDS-L

$P_{-0.005}^0$

EPD-L

$P_{-0.02}^{-0.01}$

軸径精度保証範囲(詳情 P.1387)
x1 max.40

材質 SKD61
硬度 50~55HRC
材料硬度保証範囲(詳情 P.1389)

型号	肩部厚度	P公差
EPDS-L	4mm (T4)	0 -0.005
EPD-L		-0.01 -0.02

H	T	型号		L 指定単位0.01mm		
		Type	P			
3	4	EPDS-L (P ⁰ _{-0.005})	1.5	40.00 ~ 200.00		
4			2	40.00 ~ 250.00		
5			2.5			
6			3			
7			3.5	40.00 ~ 300.00		
8			4			
9			4.5			
10			5			
11			5.5			
14			6	EPD-L (P ^{-0.01} _{-0.02})	6.5	40.00 ~ 500.00
15			7			
17			8			
17			9			
18	10					

Order 订货范例
型号 - L
EPDS-L 2.5 - 80.00

Delivery 交货期
7 天发货
上海·广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 - L - (KC · WKC...etc.)
EPD-L 3 - 80.00 - TC2.0

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定単位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定単位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定単位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定単位 可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时
指定単位 0.1mm

追加加工詳情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定単位0.1mm P+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定単位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3
	TC	TC尺寸指定単位0.1mm 2.0 < TC < 4 (L为指定尺寸) 4 - TC < Lmax. - L
	NC	加工定位销孔 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H > 4 不可与NHC, NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用

直推杆

材质

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61
氮化处理

肩部厚度

4mm
JIS (6.8mm)
10mm

公差区分

P^{-0.01}_{-0.02}
P^{-0.005}_{-0.015}
P^{-0.005}
P^{-0.002}

标准

全长指定
轴径指定
轴径-全长指定

附加信息

前端加工
带刻印
排气型