

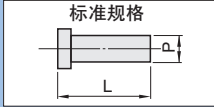
模具钢
SKD61
肩部厚度4mm

ストレートエジクタピン 一定尺タイプ
直推杆
—标准规格—

盒装销售指南
同一规格批量订购绝对合算!
(但仅限右表所列规格)

适合规格		1盒数量
型号	P	L
EPD	2	100
	3	150
	4	200

订购方法 交货日期请参照
P.159.



RoHS 10

轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
x1 max.=40

材质 SKD61
硬度 50~55HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

型号	肩部厚度	P公差
EPDS	4mm (T4)	0 -0.005
EPD		-0.01 -0.02

H	T	型号		L					
		Type	P						
3	4	EPDS (P-0.005) EPD (P-0.01)	1.5	100	150	200			
4			2	100	150	200	250		
5			2.5	100	150	200	250		
6			3	100	150	200	300		
7			3.5	100	150	200	300		
8			4	100	150	200	300		
9			4.5	100	200	300	400	500	
10			5	100	150	200	300	400	500
11			5.5	100	200	300	400	500	
14			6	100	150	200	300	400	500
15			6.5	100	200	300	400	500	
17			7	100	150	200	300	400	500
18			8	100	150	200	300	400	500
	9	100	200	300	400	500			
	10	100	150	200	300	400	500		
	12	100	200	300	400	500			
	13	200	300	400	500				

Order 订货范例
型号 — L
EPDS 3 — 100

Delivery 交货期
7 天发货
上海·广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 — L — (KC·WKC...etc.)
EPDS 3 — 100 — TC2.0

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 < TC < 4 L尺寸缩短了(4-TC)
	NC	加工定位销孔 仅适用于H>4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H>4 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用

直推杆

材质
高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61
氮化处理

肩部厚度
4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分
P-0.01
P-0.015
P-0.005
P-0.005
P-0.002

标准
全长指定
轴径指定
轴径·全长指定

附加信息
前端加工
带刻印
排气型