

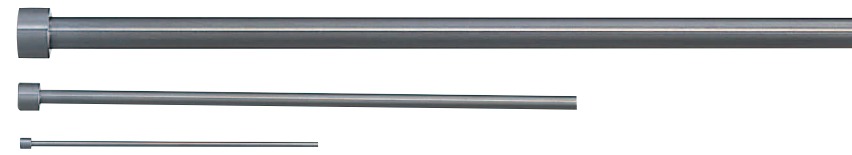
模具钢
SKD61
+
氮化处理

ストレートエジクタピン 一軸径・全長指定タイプ

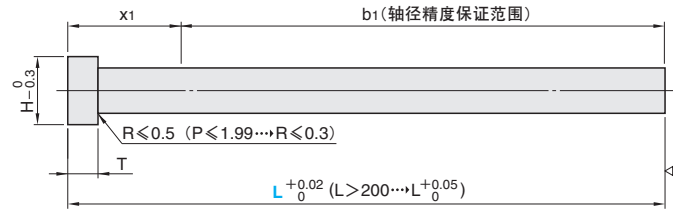
直推杆

一軸径・全長指定型

軸径・全長指定型



RoHS 10



軸径精度保証範囲 (詳情 P.1387)

肩部厚度	L	x1 max.
T4	40.00~300.00	40
JIS	40.00~300.00	40
T4・JIS	300.01~350.00	210

材質 SKD61+氮化处理
硬度 表面: 900HV~
材料: 40~45HRC
材料硬度保証範囲 (詳情 P.1389)
氮化表面硬度保証範囲 (詳情 P.1389)

型号	肩部厚度	T公差
EPNB	4mm (T4)	-0.02
EPJB	6~8mm (JIS)	-0.05

P尺寸公差	
P<12.00	P>12.00
-0.01	-0.01
-0.02	-0.03

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		No.	L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	
H	T	H	T	Type					
3	4	8	6	EPNB	-	1.5	40.00 ~ 200.00	1.00 ~ 1.49	
4						2	40.00 ~ 250.00	1.50 ~ 1.99	
5						2.5	40.00 ~ 400.00	2.00 ~ 2.49	
6						3		2.50 ~ 2.99	
7						3.5		3.00 ~ 3.49	
8						4		3.50 ~ 3.99	
9						4.5		4.00 ~ 4.49	
10						5	4.50 ~ 4.99	40.00 ~ 500.00	5.00 ~ 5.49
11						5.5	5.50 ~ 5.99		
15						6	6.00 ~ 6.49		
17	6.5	6.50 ~ 6.99							
20	7	7.00 ~ 7.99							
21	8	8.00 ~ 9.99							
-	10	10.00 ~ 11.99							
-	12	12.00 ~ 14.99							
-	15	15.00 ~ 19.99							
-	16	16.00 ~ 19.99							
-	20	20.00 ~ 24.99							
-	25	25.00 ~ 24.99							

① 由于对P尺寸进行氮化处理，所以肩部有时也有氮化痕迹。
② 肩部厚度JIS型的No.<4时T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPNB] 订购。

Order 订货范例
型号 - L - P
EPJB 6 - 175.31 - P5.61

Delivery 交货期
9 天发货
① 上海・广州发货
② 数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPJB 4.5 - 248.35 - P4.23 - WKC2.115

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2<KC<H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2<WKC<H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2<RKC<H/2
	DKC	加工三止转面 P/2<DKC<H/2
	SKC	加工四止转面 P/2<SKC<H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2<KTC<H/2

关于止转面加工的
指定单位
(1) 配合轴径尺寸指
定止转面加工时
指定单位
可以0.005mm为单位
(2) 自由指定止转面
加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ① P+1<HC<H且P>1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① T/2<TC<T且P>1.5 (L为指定尺寸) ② T-TC<Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的 追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的 追加加工同时使用
	NCS	定位销孔+定位销压入 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的 同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66 ② 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围・指定方法 P.66 ② 不可与SKC同时使用
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于EPJB的P>8.00 ② 不可与其它追加加工同时使用

直推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61
预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度
4mm
JIS (6-8mm)
10mm

公差区分
P-0.01
-0.02
P-0.005
-0.015
P-0.005
P-0.002

形状选择方式
标准
全长指定
轴径指定
轴径・全长指定

附加信息
前端加工
带刻印
排气型