

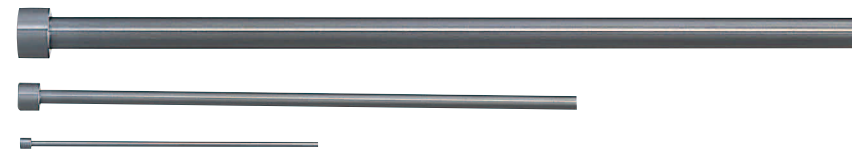
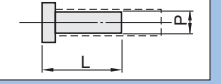
模具钢  
SKD61  
+  
氮化处理

ストレートエジクタピン 一軸径指定・全長固定タイプ

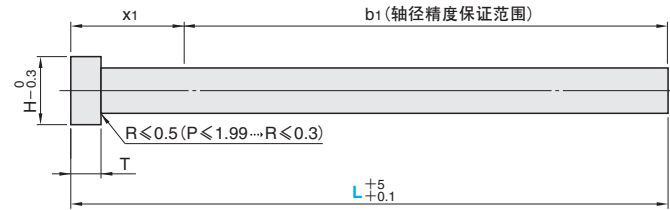
# 直推杆

一軸径指定・全長固定型

軸径指定・全長固定型



RoHS10



軸径精度保証範囲 (詳情 P.1387)

肩部厚度	L	x1 max.
T4	40.00~300.00	40
JIS	40.00~300.00	40
T4・JIS	300.01~350.00	210

材質 SKD61+氮化处理  
硬度 表面:900HV~  
材料:40~45HRC  
材料硬度保証範囲 (詳情 P.1389)  
氮化表面硬度保証範囲 (詳情 P.1389)

型号	肩部厚度	T公差
EPNG	4mm (T4)	0 -0.02
EPJG	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P尺寸公差	
P<=12.00	P>12.00
-0.01 -0.02	-0.01 -0.03

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L 选择	P 指定单位0.01mm
H	T	H	T	Type	No.		
3	4	8	6	EPNG	-	100 150 200	1.5 ~ 1.49
4							2 ~ 1.99
5							2.5 ~ 2.49
6							3 ~ 2.99
7							3.5 ~ 3.49
8							4 ~ 3.99
9							4.5 ~ 4.49
10							5 ~ 4.99
11							5.5 ~ 5.99
15							6 ~ 6.49
17							6.5 ~ 6.99
20							7 ~ 7.99
21							8 ~ 9.99
25							10.00 ~ 11.99
30							12.00 ~ 14.99
-							-
-	-	30	8	20.00 ~ 24.99			

④ 由于在P尺寸加工后进行氮化处理,所以肩部有时也有氮化痕迹。  
⑤ 肩部厚度JIS型的No.<4时T=4,请按照肩部厚度4mm型 [EPNG] 订购。

Order 订货范例  
型号 — L — P  
EPJG 6 — 200 — P5.61

Delivery 交货期  
9 天发货  
① 上海・广州发货  
② 数量>101时,请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 — L — P — (KC・WKC...etc.)  
EPJG 4.5 — 200 — P4.23 — WKC2.115

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2<KC<H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2<WKC<H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2<RKC<H/2
	DKC	加工三止转面 P/2<DKC<H/2
	SKC	加工四止转面 P/2<SKC<H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2<KTC<H/2

关于止转面加工的指定单位  
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位可以0.005mm为单位  
(2) 自由指定止转面加工时指定单位0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1<HC<H且P>1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2<TC<T且P>1.5 L尺寸缩短了(T-TC) T-TC<=Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的追加加工同时使用
	NCS	定位销孔+定位销压入 ① 仅适用于H>4 ② 不可与NHC、NHN以外的同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 P.66 ③ 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围・指定方法 P.66 ③ 不可与SKC同时使用
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 ① 仅适用于EPJG的P>8.00 ② 不可与其它追加加工同时使用

直推杆

高速钢 SKH51  
高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质铬  
模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61  
预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm  
JIS (6-8mm)

公差区分 P±0.01  
-0.02  
P±0.005  
-0.015  
P±0.005  
P±0.002

形状选择方式 标准  
全长指定  
轴径指定  
轴径・全长指定

附加信息 前端加工  
带刻印  
排气型