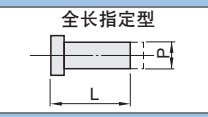
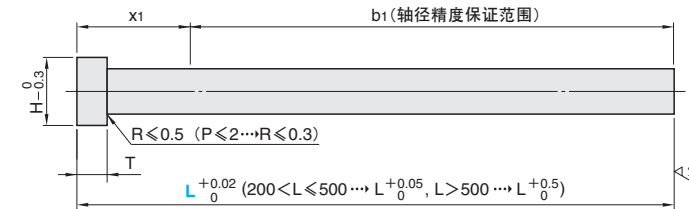
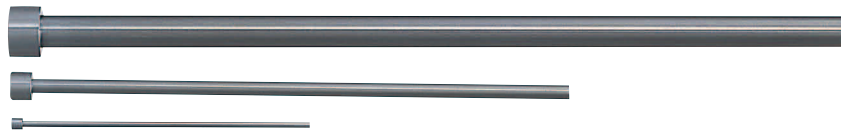


模具钢
SKD61
+
氮化处理

ストレートエジェクタピン ー全長指定タイプー
直推杆
ー全長指定型ー



RoHS 10



轴径精度保证范围 (详情 P.1387)
x1 max.40

材质 SKD61+氮化处理
硬度 表面: 900HV~
材料: 40~45HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)
氮化表面硬度保证范围 (详情 P.1389)

P尺寸公差

L	P	1~13	15~20	25
L<500		-0.01	-0.01	-0.01
		-0.02	-0.03	-0.04
L>500		-0.01	-0.01	-0.01
		-0.03	-0.03	-0.05

型号	肩部厚度	T公差
EPN-L	4mm (T4)	0 -0.02
EPJ-L	6·8mm (JIS)	0 -0.05

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		L	
H	T	H	T	Type	P	指定单位0.01mm(L>500...单位为0.1mm)	
3				EPN-L	1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00 ~ 150.00	
4					1.5	40.00 ~ 200.00	
5					1.6 1.7 1.8 1.9	40.00 ~ 400.00	
6					2	40.00 ~ 300.00	
7					2.1 2.2 2.3 2.4	40.00 ~ 400.00	
8					2.5	40.00 ~ 300.00	
9					2.6 2.7 2.8 2.9	40.00 ~ 500.00	
10					3	40.00 ~ 400.00	
11					3.1 3.2 3.3 3.4	40.00 ~ 500.00	
15					3.5	40.00 ~ 400.00	
17					3.6 3.7 3.8 3.9	40.00 ~ 500.00	
18					4	40.00 ~ 400.00 (500.0)	
20					(4.1) (4.2) (4.3) (4.4)	40.00 ~ 500.00 (600.0)	
21				4.5	40.00 ~ 400.00		
				(4.6) (4.7) (4.8) (4.9)	40.00 ~ 500.00		
				5	40.00 ~ 400.00		
				(5.1) (5.2) (5.3) (5.4)	40.00 ~ 500.00		
				5.5	40.00 ~ 400.00		
				(5.6) (5.7) (5.8) (5.9)	40.00 ~ 500.00 (700.0)		
				6	40.00 ~ 400.00		
				(6.1) (6.2) (6.3) (6.4)	40.00 ~ 500.00 (700.0)		
				6.5	40.00 ~ 500.00		
				7	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				8	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				10	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				12	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				(13)	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				15	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				16	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				20	40.00 ~ 500.00 (1000.0)		
				25	40.00 ~ 1000.00		

P尺寸的“()”内仅适用于EPN-L的规格。
L尺寸的“()”内仅适用于EPJ-L的规格。

Order 型号 - L
订货范例 EPN-L 3 - 125.55

Delivery 7 天发货
交货期 上海·广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 型号 - L - (KC·WKC...etc.)
EPN-L 4.5 - 225.55 - WKC2.25

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2<KC<H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2<WKC<H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2<RKC<H/2
	DKC	加工三止转面 P/2<DKC<H/2
	SKC	加工四止转面 P/2<SKC<H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2<KTC<H/2

关于止转面加工的
指定单位
(1) 配合轴径尺寸指
定止转面加工时
指定单位
可以0.05mm为单位
(2) 自由指定止转面
加工时
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1<HC<H且P>1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2<TC<T且P>1.5 T-TC<Lmax.-L
	NC	加工定位销孔 仅适用于H>4 不可与NHC、NHN以外的 追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 仅适用于H>4 不可与NHC、NHN以外的 追加加工同时使用
	NCS	定位销孔+定位销压入 仅适用于H>4 不可与NHC、NHN以外的 追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 仅适用于D>8, H>13, T=8 不可与TMC·GVC 以外的同时使用

直推杆

高速钢 SKH51
高速钢 SKH51 + TiN涂层
高速钢 SKH51 + 硬质铬
模具钢 SKD61 + 氮化处理

预硬化 模具钢 SKD61
不锈钢 SUS440C

肩部厚度 4mm
JIS (6·8mm)
10mm

公差区分 P-0.01
-0.02
P-0.005
-0.015
P-0.005
P-0.002

形状选择方式 标准
全长指定
轴径指定
轴径·全长
指定

附加信息 前端加工
带刻印
排气型