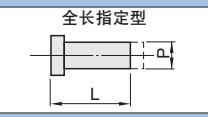
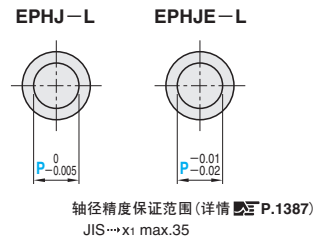
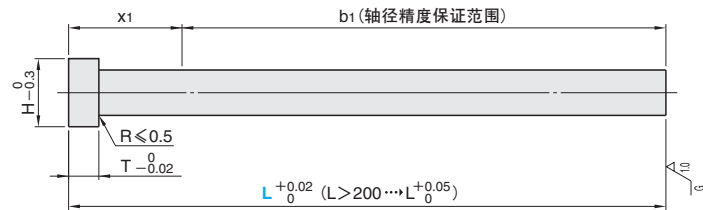


高速钢  
SKH51  
肩部厚度JIS型

ストレートエジクタピン ー全長指定タイプー  
**直推杆**  
ー全長指定型ー



RoHS 10



轴径精度保证范围 (详情 P.1387)  
JIS...x1 max.35

材质 SKH51  
硬度 58~60HRC  
材料硬度保证范围 (详情 P.1389)

型号	肩部厚度	P公差
EPHJ-L	6·8mm (JIS)	0 -0.005
EPHJE-L		-0.01 -0.02

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	
		Type	P	Lmin.	Lmax.
8	6	EPHJ-L (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	4	40.00	300.00
			4.5		
			5		
			5.5		
9	6	EPHJE-L (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	6	40.00	350.00
10			6.5		
11			7		
13	8		8	40.00	350.00
14			9		
15			10		
17			12		

肩部厚度JIS型的P<4时, T=4, 请按照肩部厚度4mm型 [EPH-L] (P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>) P.77、[EPHE-L] (P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>) P.77 订购。 P.77



Order 订货范例  
型号 — L  
EPHJ-L 5 — 210.00



Delivery 交货期  
5 天发货  
上海·广州发货  
数量>101时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工  
型号 — L — (KC·WKC...etc.)  
EPHJ-L 5 — 210.00 — TC5

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	加工单止转面 P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时  
指定单位  
可以0.05mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时  
指定单位 0.1mm

追加加工详情 P.65

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm P+1 ≤ HC < H
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm P+1 ≤ HCC < H-0.3
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T (L为指定尺寸) T - TC ≤ Lmax. - L
	NC	加工定位销孔 不可与NHC, NHN, TMC, GVC以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入 不可与NHC, NHN, TMC, GVC以外的追加加工同时使用
	NCS	定位销孔+定位销压入 不可与NHC, NHN, TMC, GVC以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	NHN	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.66 不可与SKC同时使用
	TMC	前端面抛光加工
	GVC	S, B尺寸指定单位1mm 2 ≤ S < 10且S+5 ≤ B < 30
	MC	在肩部加拉拔用螺纹孔 仅适用于P ≥ 8 不可与TMC, GVC以外的追加加工同时使用

直推杆

高速钢 SKH51

高速钢 SKH51 + TiN涂层  
高速钢 SKH51 + 硬质铬

模具钢 SKD61 + 氮化处理

模具钢 SKD61

预硬化 模具钢 SKD61

不锈钢 SUS440C

4mm  
JIS (6.8mm)

10mm

P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>  
P<sup>-0.005</sup><sub>-0.015</sub>

P<sup>-0.005</sup>  
P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>

标准  
全长指定

轴径指定  
轴径·全长指定

前端加工  
带刻印

附加信息  
排气型