

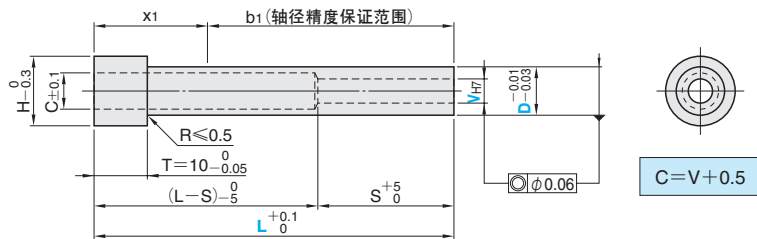
模具钢
SKD61
+
氮化处理

ダイカスト用ストレートエジェクタスリーブ 压铸用直推管

RoHS10



型号	V公差	适用中心销轴径公差
DESL	H7	-0.01 -0.02 (详情见 P.81)



D公差

D < 10	D = 12
-0.01	-0.01
-0.02	-0.03

VH7公差

V < 3.0	3.5 ≤ V < 6.0	V ≥ 6.5
+0.010	+0.012	+0.015
0	0	0

L	50.0~100.0	100.1~150.0	150.1~200.0	200.1~250.0	250.1~300.0
S	30	40	50	60	70

⊕ 台阶中心销的杆径(D)部分无法插入DESL的让位孔(C)内。
(详情见 P.82)

□ 材质 SKD61+氮化处理
 □ 硬度 表面 900HV~
 材料 40±3HRC
 b1(轴径精度保证范围)(详情见 P.78)
 x1 max.=40
 材料硬度保证范围(详情见 P.80)
 氮化表面硬度保证范围(详情见 P.83)

H	型号		L 指定单位0.1mm	V 指定单位0.5mm
	Type	D		
10	DESL	6	50.0~250.0	2.5~4.0
13		8		2.5~6.0
15		10	50.0~300.0	2.5~8.0
17		12		3.0~10.0

⊕ DESL由于V尺寸加工后需进行氮化处理, 所以肩部有时也有氮化痕迹。

Order 订货范例
 型号 - L - V
 DESL8 - 200.1 - V 4.5

Delivery 交货期
 8 天发货

Price 价格
 元
 询价联系方式:
<https://www.misumi.com.cn>
 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8687

Alterations 追加加工
 型号 - L - V - (KC · WKC...etc.)
 DESL8 - 200.1 - V 4.0 - KC 4.5

Alterations	Code	Spec.
	KC	KC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	WKC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	KAC, KBC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ KAC < KBC < H/2
	RKC	RKC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	DKC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ DKC < H/2
	KGC	KGC=指定单位0.1mm AG=指定单位1° ⊕ D/2 ≤ KGC < H/2, 0 < AG < 360
	KTC	KTC=指定单位0.1mm ⊕ D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工详情见 P.11

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC=指定单位0.1mm ⊕ 5.0 ≤ TC < 10, 10 - TC ≤ Lmax. - L ⊕ L, (L-S) 为指定尺寸
	HC	HC=指定单位0.1mm ⊕ D ≤ HC < H ⊕ 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩型直杆。
	CW	加工台阶避让孔 (扩展避让孔C为台阶形。) CW=指定单位0.1mm W=指定单位5mm ⊕ V+1.0 ≤ CW ≤ V max. +0.5 ⊕ 10 ≤ W ≤ L-S-10, W ≤ 200
	CGX	CGX=指定单位0.1mm ⊕ 0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 and CGX ≤ $\frac{D-V}{2} - 0.1$ ⊗ 不可与RGX · CGZ · RGZ同时使用
	RGX	RGX=指定单位0.1mm ⊕ 0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 and RGX ≤ $\frac{D-V}{2} - 0.1$ ⊗ 不可与CGX · CGZ · RGZ同时使用
	CGZ	CGZ=指定单位0.1mm ⊕ 0.2 ≤ CGZ ≤ 1.0 and CGZ ≤ $\frac{D-V}{2} - 0.1$ ⊗ 不可与CGX · RGX · RGZ同时使用
	RGZ	RGZ=指定单位0.1mm ⊕ 0.5 ≤ RGZ ≤ 1.0 and RGZ ≤ $\frac{D-V}{2} - 0.1$ ⊗ 不可与CGX · RGX · CGZ同时使用