

扁推杆

RoHS10

型号 Type Shape 刃口形状

刃口形状从下图 刃口形状 A、R、E 中选择

杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.75)
材料硬度保证范围(详情 P.77)
过圆弧R(A)(R8~12左右)(详情 P.76 上段)
R(E)(R85~95左右)(详情 P.75 下段)

刃口形状 A R E

⊙ P ≥ W
⊙ 0.2 < R < 1.0 and R < W/2 - 0.5
⊙ ※ K = √(P² + W²), K 为 R 加工前的尺寸。
(R = W/2)

⊙ P ≥ W + 0.5

H	型号		D	L 指定单位0.01mm	指定单位0.01mm			Kmax.	B 指定单位1mm	R 指定单位0.1mm
	Type	刃口形状			A	R	E			
8	DCP	A R E	5	50.00~200.00	3.00~4.99	1.50~4.80	1.00~	4.9	10 < B < 50 且 B < L - 40 R E 10 < B < 50 且 B < W × 30 且 B < L - 40	0.2 < R < 1.0 且 R < W/2 - 0.5
9			4.00~5.99		2.00~5.80	5.9				
10			5.00~6.99		2.50~6.80	6.9				
11			6.00~7.99		2.50~7.80	7.9				
15			8.00~9.99		3.00~9.80	9.9				
17			10.00~11.99		4.00~11.80	11.9				

⊙ 请在Kmax.的范围内指定P·W尺寸。 ⊙ R > W, E > W + 0.5

Order 订货范围

型号 L P W B R(仅R)

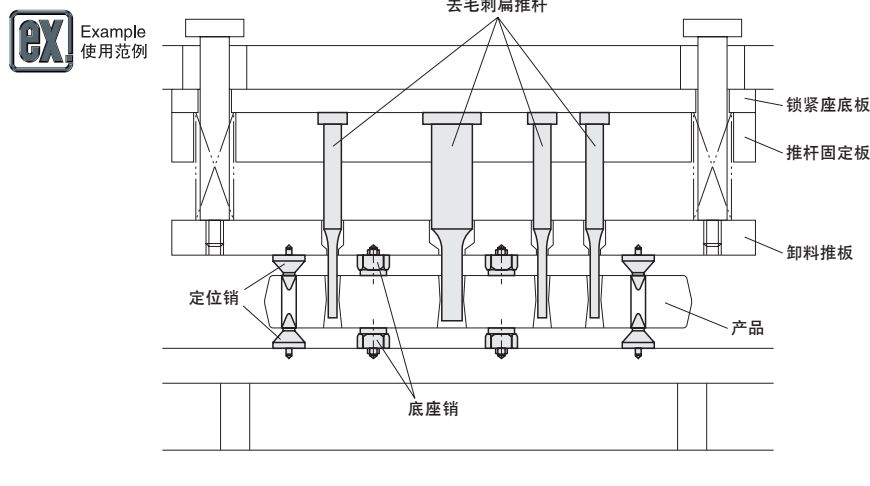
DCPA 8 - 150.00 - P6.00 - B30

DCPR 10 - 130.00 - P8.00 - W5.30 - B40 - R0.5

Delivery 交货期 **10** 天发货

Price 价格 元

询价联系方式:
<https://www.misumi.com.cn>
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8687



Alterations 追加加工

型号 L P W B R(仅R) (AKC·AWC... etc.)

DCPA8 - 150.00 - P6.00 - B30 - TC3

刃口形状 仅 A

Alterations	Code	Spec.
	KC	KC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < KC < H/2
	WKC	WKC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	KAC, KBC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < KAC < KBC < H/2
	RKC	RKC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < RKC < H/2
	DKC	DKC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < DKC < H/2
	KGC	KGC=指定单位0.1mm AG=指定单位1° ⊙ D/2 < KGC < H/2, 0 < AG < 360
	KTC	KTC=指定单位0.1mm ⊙ D/2 < KTC < H/2

刃口形状 仅 R E

Alterations	Code	Spec.
	AKC	AKC=指定单位1° ⊙ 0 < AKC < 360 ⊙ AKC0不需指定
	AWC	AWC=指定单位1° ⊙ 0 < AWC < 360
	ARC	ARC=指定单位1° ⊙ 0 < ARC < 360
	ADC	ADC=指定单位1° ⊙ 0 < ADC < 360
	KGA	KGA=指定单位1° ⊙ 0 < KGA < 360
	NHN	KGB=指定单位1° ⊙ 0 < KGB < 360

适用于所有形状

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC=指定单位0.1mm ⊙ D + 1 < HC < H
	HCC	HCC=指定单位0.1mm ⊙ D + 1 < HCC < H - 0.3
	TC	TC=指定单位0.1mm ⊙ 2.0 < TC < 4 (L为指定尺寸) ⊙ 4 - TC < Lmax. - L
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法见 P.12
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法见 P.12