

中肩直推杆					
形状		形状			
分类	肩部厚度 (T)	轴径 (P) 公差	全长指定型		轴径・全长指定型
SKH51	4mm (T4)	0 -0.005 -0.01 -0.02	EP SH	P.227	EP SHB EP SHBE
			EP SHE		P.229

中肩台阶推杆					
形状		形状			
分类	肩部厚度 (T)	前端直径 (P) 公差	前端直径・全长指定型		页码
SKH51	4mm (T4)	0 -0.005 -0.01 -0.02	EP SHS EP SHSE		P.231

前端加工中肩直推杆					
形状		形状			
分类	肩部厚度 (T)	轴径 (P) 公差	带前端加工		轴径・全长指定型
SKH51	4mm (T4)	0 -0.005 -0.01 -0.02	EP SH□A EP SHE□A	P.237	EP SHB□A EP SHBE□A
					P.239

前端加工中肩台阶推杆					
形状		形状			
分类	肩部厚度 (T)	前端直径 (P) 公差	带前端加工 (前端直径・全长指定型)		页码
SKH51	4mm (T4)	0 -0.005 -0.01 -0.02	EP SHS□A EP SHSE□A		P.241

弹力顶出杆					
形状		形状			
分类	肩部厚度 (T)	轴径 (P) 公差	型号		页码
SKH51	3mm	0 -0.005 -0.01 -0.02	EP CH EP CHE		P.243

中肩推杆追加加工概要

变更项目	适用产品	追加加工	代码	内容	单价(元)
中肩推杆 (* 前端加工品除外)	中肩推杆		KC	加工单止转面 指定范围 D/2+0.1 < KC < H/2	询价 P.43
			WKC	加工平行双止转面 指定范围 D/2+0.1 < WKC < H/2	
			KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 指定范围 D/2+0.1 < KAC KAC < KBC < H/2	
			RKC	加工直角双止转面 指定范围 D/2+0.1 < RKC < H/2	
			DKC	加工三止转面 指定范围 D/2+0.1 < DKC < H/2	
			SKC	加工四止转面 指定范围 D/2+0.1 < SKC < H/2	
			KGC	按指定角度加工双止转面 指定范围 D/2+0.1 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0° < AG < 360°	
			KTC	加工120°等分三止转面 指定范围 D/2+0.1 < KTC < H/2	
			AKC	规格止转面位置(0°)为基准, 以1°为单位顺时针方向变更单止转面位置。 指定范围 0° < AKC < 360° AKC0无需指定 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 45° ... AKC45	
			AWC	规格止转面位置(0°)为基准, 加工平行止转面, 并以1°为单位顺时针方向变更平行双止转面位置。 指定范围 0° < AWC < 360° 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 0° ... AWC0, θ = 45° ... AWC45	
	ARC	规格止转面位置(0°)为基准, 加工直角止转面, 并以1°为单位顺时针方向变更直角双止转面位置。 指定范围 0° < ARC < 360° 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 0° ... ARC0, θ = 45° ... ARC45			
	ADC	规格止转面位置(0°)为基准, 加工三止转面, 并以1°为单位顺时针方向变更三止转面位置。 指定范围 0° < ADC < 360° 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 0° ... ADC0, θ = 45° ... ADC45			
	KGA	规格止转面位置(0°)为基准, 以1°为单位顺时针方向加工另一个单止转面。 指定范围 0° < KGA < 360° 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 135° ... KGA135			
	KGB	规格止转面位置(0°)为基准, 以1°为单位顺时针方向加工另一个单止转面。 指定范围 0° < KGB < 360° 止转面位置为(D/2+0.1) 单位1°   指定方法 θ = 135° ... KGB135			
中肩推杆	中肩推杆		HC	肩部直径变小。 指定范围 P+1 < HC < H 指定单位 单位0.1mm   指定方法 HC6.5	
			TC	将肩部厚度变更较薄规格。 指定范围 2.0 < TC < 4 4 - TC < Lmax - L	
			DC	DC尺寸指定单位0.1mm P-1 < DC < D 且 DC > 1.5 仅HC·TC可同时使用	
			NKC	无肩部加工 仅适用于前端形状 6A·9A·11A·12A·13A·30A 仅HC·TC可同时使用	

①追加加工中肩部加工的指定尺寸大于或等于(H/2-0.15)时, 肩部几乎不带平面。

弹力顶出杆追加加工概要

变更项目	适用产品	追加加工	代码	内容	单价(元)
前端加工	弹力顶出杆		CX	前端C面倒角加工 指定范围 CX尺寸指定单位0.1mm 0.3 < CX < 0.5 仅适用于B-CX > 10 指定方法 CX 0.3	询价 P.43
			SR	前端球面(SR)加工 指定范围 SR=P/2 仅适用于B-P/2 > 10 指定方法 SR	