

HIGH PRECISION CROSSED ROLLER 【高精度】手動X軸 交叉滾子 —標準型—



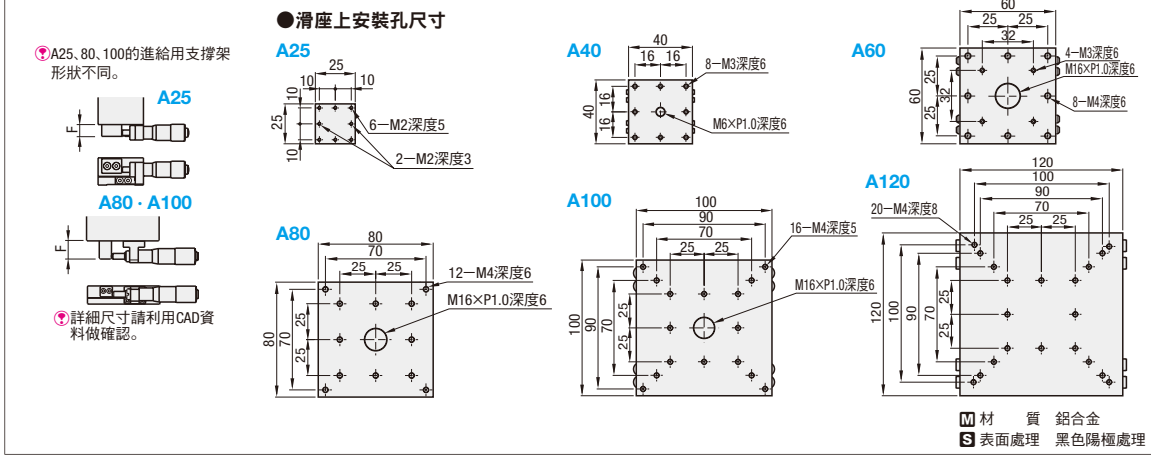
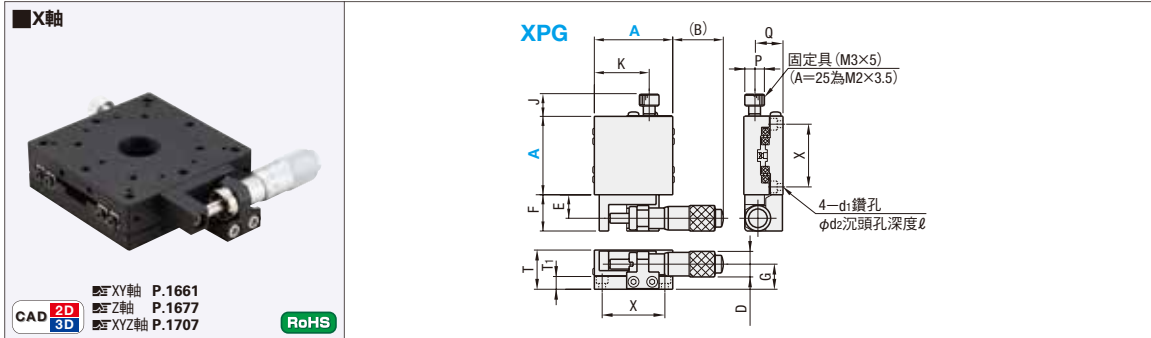
MIDDLE PRECISION MANUAL XY-AXIS CROSSED ROLLER -STANDARD- 【中精密】手動X軸 交叉滾子 —標準型—



類似產品比較要項 | 移動精密度 真直度: 3μm 滑動更平滑, 耐用性更佳

■特長: 藉由交叉滾子導軌達到高精度重量輕之X軸滑台。

Order 訂購範例 型式 (Type · A) XPG60



Type	上視圖						正視圖				側視圖						
	A	(B)	移動量 (mm)	E	F	J	K	D	G	T	T ₁	P	Q	X	d ₁	d ₂	ℓ
XPG	25	25	±3.2	4.5	6.5	6.6	15.0	9.3	8.5	15	4.5	6	10.5	20	2.5	4.75	2.0
	40	26	±6.5	12.0	18.5	11.3	28.0	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	32	3.5	6.0	3.5
	60	19.8	±12.5	12.0	18.5	11.3	42.5	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	50	4.5	8.0	4.0
	80	43.5	±12.5	17.0	22.0	11.3	55.0	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	70	4.5	8.0	4.5
	100	28.5	±12.5	17.0	22.0	11.3	67.5	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	90	4.5	8.0	4.5
	120	67.5	±25	13.0	20.0	11.5	67.5	21.0	18.0	30	9.5	10	18.0	100	4.5	8.0	4.5

●性能表

A	滑台台面 (mm)	耐荷重 (N) ^{*1}		移動精密度				容許力矩荷重 (N·m)				力矩剛性 ("/N·cm)			平行度	本體重量 (kg)	附屬品 (4 pcs)
		水平	垂直	真直度	平行度	俯仰	橫擺	俯仰	橫擺	滾動	俯仰	橫擺	滾動				
25	25×25	9.8 (14.7)	4.9 (14.7)	3μm	10μm	25°	15°	0.4	0.4	0.4	3.03	2.85	1.80	30μm	0.04	SCB2-6	
40	40×40	19.6 (49)	9.8 (49)					2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28		0.14	SCB3-6	
60	60×60	49 (196)	19.6 (49)					5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07		0.25	SCB4-6	
80	80×80	98 (392)	19.6 (49)					19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04		0.50	SCB4-6	
100	100×100	147 (490)	49 (49)					36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05		0.70	SCB4-6	
120	120×120	196 (588)						57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01		1.60	SCB4-10	

*1 分厘卡測頭最小讀取量10μm/刻度、把手旋轉1圈移動量0.5mm
*1 在MISUMI的型錄中，將靜荷重記載於()中作為參考值。

Delivery 出貨日

●XPG40·60·80 隔日出貨 庫存品 P.5

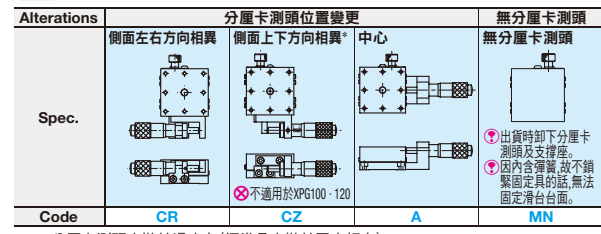
●左述以外 5 日出貨

數量區分 標準訂購 特殊訂購

數量 1~10 11~

出貨日 一般 交期另估

●超過表中最大數量時交期另估。P.5

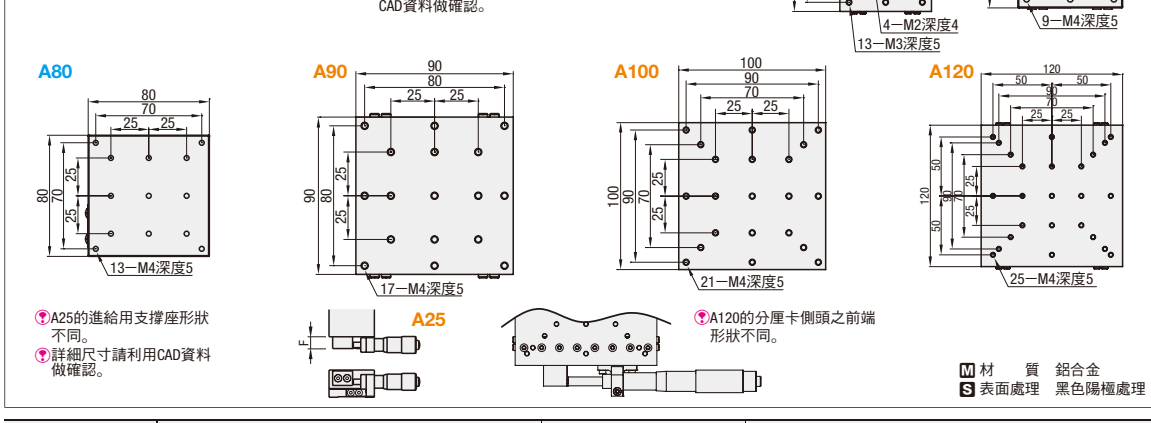
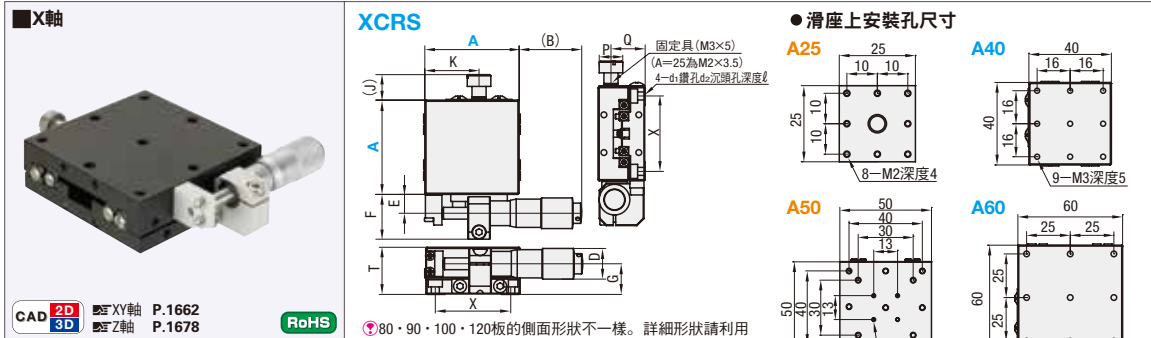


*CZ: 分厘卡測頭安裝於滑座上(標準品安裝於固定板上)。
●分厘卡測頭和固定具的安裝尺寸與標準品不同。詳細尺寸請利用CAD資料做確認。

類似產品比較要項 | 移動精密度 真直度 30μm 平行度 30μm

■特長: 使用分厘卡測頭以0.01mm為單位的可調式低價位滑台。可選擇分厘卡測頭的位置。

Order 訂購範例 型式 (Type · A) XCRS60



Type	上視圖					正視圖					側視圖				
	A	(B)	移動量 (mm)	E	F	(J)	D	G	T	P	Q	X	d ₁	d ₂	ℓ
XCRS	25	29	±3.2	7	11.8	(6.8)	9.5	9.3	15	6	10.5	20	2.4	4.2	2.5
	40	26	±6.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	32	3.4	6	3.3
	50	23	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	40	3.4	6	3.5
	60	21	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	50	4.5	8	4.4
	80	22	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	70	4.5	8	4.4
	90	34.8	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	80	4.5	8	5.3
	100	20.8	±12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	90	4.5	8	5.3
	120	88	±25	13.5	26	(10.8)	19.1	11	20	10	14.5	100	4.5	8	5.3

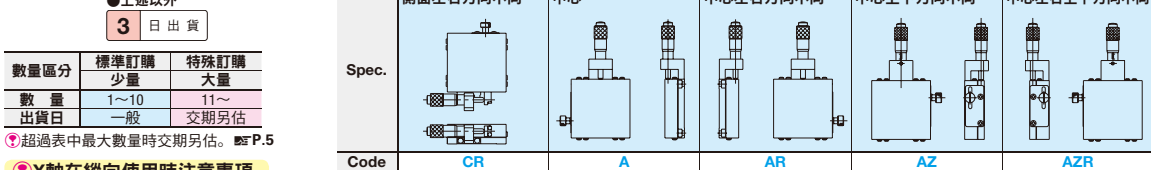
●性能表

A	滑台台面 (mm)	耐荷重 (N) ^{*1}		最大保持力 (N) (參考)	移動精密度		容許力矩 (N·m)			力矩剛性 ("/N·cm)			平行度	本體重量 (kg)
		水平	垂直		真直度	平行度	俯仰	橫擺	滾動	俯仰	橫擺	滾動		
25	25×25	9.8 (14.7)	4.9 (14.7)	60	30μm	30μm	1.1	0.8	0.4	3.03	2.85	1.80	50μm	0.04
40	40×40	19.6 (49)	9.8 (49)				2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28		0.14
50	50×50	29.4 (127.5)	14.7 (49)				3.5	3.0	3.3	0.20	0.22	0.12		0.18
60	60×60	49 (196)	19.6 (49)				5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07		0.24
80	80×80	98 (392)	19.6 (49)				19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04		0.39
90	90×90	117.6 (441)	49 (49)				25.0	20.0	22.0	0.05	0.05	0.04		0.49
100	100×100	147 (490)		36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05	0.58				
120	120×120	196 (588)		57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01	0.95				

*1 最大保持力(參考)會因為緊固扭矩的變動而產生變化，設計時請確保有足夠的安全係數。●分厘卡測頭最小讀取量: 10μm/刻度 ●力矩剛性為參考值。
*1 在MISUMI的型錄中，將靜荷重記載於()中作為參考值。

Alteration 追加加工 型式 (CR · A · etc.)

●A: 25 · 50 · 90 · 100 · 120 ●左述以外 3 日出貨



●X軸在縱向使用時注意事項

●正方向或選擇CR·A·AR且X軸縱向使用時，分厘卡測頭前端朝下方式做安裝的話滑台台面可能會下降。(施以彈簧承受拉力以上的荷重時，滑台台面會無法承受荷重而落下。)

●選擇AZ·AZR時，分厘卡測頭前端將朝下，安裝做縱向使用時，以分厘卡側頭來承受荷重，滑台台面就不會下降。但是，X軸在承受超過規定的垂直方向荷重時，會有無法正確表示精密度的情形。