

型式		指定單位1mm	t	NT\$單價 1~4 pcs				
Type	D			L20~250	L251~500	L501~750	L751~1000	L1001~1500
OST	6	20~1500	1.0	234	274	328	367	508
	8		1.0	245	306	346	400	594
	10		1.2	274	342	382	443	655
	12		1.5	302	382	432	500	752

Order 訂購範例: 型式 - L, OST8 - 250

Delivery 出貨日: 6 日出貨, 快件 A 72元/1 pcs, P.92

數量別折扣表 (小數點第一位四捨五入) P.91

數量	1~4	5~9	10~19	20~49
折扣率	依價格表	5%	10%	15%

超過表中最大數量時交期另洽。

油壓配管用插入接頭 - 連接型 -

Type: KTGS, 材質: 本體: 螺帽: S25C, 鍍三價鉻, 套管: 碳鋼

型式		適用管 外徑D	T R(PT)	E	基準徑 位置G	手鎖緊時 約L	六角對邊		F	ℓ	NT\$單價	
Type	No.						H1	H			1~9 pcs	10 pcs~
KTGS	6-1	6	1/8	4	3.97	34.5	14	14	7	28	162	130
	6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17	14	7	33	162	130
	8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17	17	7	29	173	137
	8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17	17	7	33	184	148
	10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17	19	7	33	184	148
	10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19	19	7	34	252	202
	12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19	22	7	33	198	158
	6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17	19	7	33	169	144
	8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22	24	7.5	37	209	173
	10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27	32	8	41	252	212
	15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32	36	9	45	317	270

● No.6A・8A・10A・15A, 請對照鋼管SUT□・STPG□(P.1615)同No.使用。
為提升No.8・10・12的耐壓性, 其套管會超過螺帽約1.4mm。

型式		適用管 外徑D	T R(PT)	E	E1	基準徑 位置G	手鎖緊時 約L	六角對邊		F	ℓ	NT\$單價		
Type	No.							H1	H			1~9 pcs	10 pcs~	
KTGE	6-1	6	1/8	4	4	3.97	30.5	14	14	7	20	223	180	
	6-2	6	1/4	4	7	6.01	33.5	17	14	7	23	245	194	
	8-1	8	1/8	6	4	3.97	33.5	16	17	7	23	256	205	
	8-2	8	1/4	6	7	6.01	33.5	18	17	7	23	274	220	
	10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	7	23	274	220	
	10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	7	24	317	252	
	12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	24	295	238	
	6A-2	10.5	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	7	23	263	209	
	8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5	28	331	266
	10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8	32	400	320
	15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9	34	497	349

● No.6A・8A・10A・15A, 請對照鋼管SUT□・STPG□(P.1615)同No.使用。
為提升No.8・10・12的耐壓性, 其套管會超過螺帽約1.4mm。

型式		適用管 外徑D	E	六角對邊		F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.			H1	H				1~9 pcs	10 pcs~
KTGR	6	6	4	14	14	7	30	51	270	191
	8	8	6	17	17	7	31	52	281	198
	10	10	8	17	19	7	31	54	302	212
	12	12	10	19	22	7	31	54	338	238

型式		適用管 外徑D	E	二面寬 h	六角 對邊H	F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.								1~9 pcs	10 pcs~
KTGLB	6	6	4	14	14	7	20	30.5	338	238
	8	8	6	17	17	7	23	33.5	356	248
	10	10	8	17	19	7	23	34.5	400	281
	12	12	10	19	22	7	24	35.5	454	317

型式		適用管 外徑D	E	二面寬 h	六角 對邊H	F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.								1~9 pcs	10 pcs~
KTGTE	6	6	4	14	14	7	20	30.5	396	281
	8	8	6	17	17	7	23	33.5	504	353
	10	10	8	17	19	7	23	34.5	569	400
	12	12	10	19	22	7	24	35.5	630	439

油壓配管用插入接頭 - 漸縮管型 -

Type: KTGRE, 材質: 本體・螺帽: S25C, 鍍三價鉻, 套管: 碳鋼

型式		對接接頭 No. A1	適用管 外徑D	E	六角對邊		F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.				H1	H				1~9 pcs	10 pcs~
KTGRE	8-6	8	6	4	14	14	7	39	49.5	281	198
	10-6	10	6	4	14	14	7	40	50.5	313	220
	10-8	10	8	6	17	17	7	40	50.5	482	389
	12-6	12	6	4	14	14	7	41	51.5	482	389
	12-8	12	8	6	17	17	7	41	51.5	500	400
	12-10	12	10	8	17	19	7	41	52.5	500	400

油壓配管用插入接頭 - 逆止套接型 -

Type: KTGRZ, 材質: 本體・螺帽: S25C, 鍍三價鉻, 套管: 碳鋼

型式		適用管 外徑D	額定流量 ℓ/min	額定壓力 Mpa	六角對邊		F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.				H1	H				1~9 pcs	10 pcs~
KTGRZ	10-05	10	18	0.05	24	19	7	49	72	1,530	1,224
	10-45	10	18	0.45	24	19	7	49	72	1,530	1,224
	12-05	12	18	0.05	24	22	7	51	74	1,530	1,224
	12-45	12	18	0.45	24	22	7	51	74	1,530	1,224

油壓配管用插入接頭 - 逆止連接型 -

Type: KTGRZC, 材質: 本體・螺帽: S25C, 鍍三價鉻, 套管: 碳鋼

型式		適用管 外徑D	額定流量 ℓ/min	額定壓力 Mpa	T R(PT)	基準徑 位置G	六角對邊		F	ℓ	手鎖緊時 約L	NT\$單價	
Type	No.						H1	H				1~9 pcs	10 pcs~
KTGRZC	10-05	10	18	0.05	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5	2,016	1,613
	10-45	10	18	0.45	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5	2,016	1,613
	12-05	12	18	0.05	3/8	6.35	24	22	7	55	60	2,016	1,613
	12-45	12	18	0.45	3/8	6.35	24	22	7	55	60	2,016	1,613

■KTGRZ・KTGRZC的特長: 為內建防逆流構造之接頭。

Order 訂購範例: 型式 KTGS8 - 1, KTGR6

Delivery 出貨日: 4 日出貨

● 3日出貨僅限當日PM3:30前特別申請之訂單。

規格(KTGRZ・KTGRZC)
使用液體: 一般油壓液壓油
額定壓力: 3MPa
使用溫度: -20~120°C

插入接頭的構造・緊固順序

插入接頭是由接頭本體・套管・螺帽所構成。

[緊固順序]

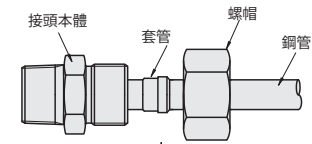
為了讓鋼管用插入接頭的性能充分發揮, 必須選用適合的鋼管, 以及正確地做緊固動作。藉由下列的預備緊固, 可以使配管作業順暢確實。

(1)預備緊固

- 如圖將插入管中的螺帽・套管插入接頭本體中。此時請確實將管端對準管突出部。如果沒有對準管突出部而加以緊固, 將可能導致無法充分插入而脫落。
- 以手將螺帽鎖緊。
- 一邊輕輕旋轉管, 一邊將螺帽以扳手緊固, 當管在某一點無法旋轉時, 在接頭本體與螺帽對齊做一記號。
- 從此一對齊記號開始, 再以扳手將螺帽緊固旋轉1/4-1/4圈。
- 將螺帽轉鬆, 確認套管的狀態。
 - 管端與套管端距離約數厘米。
 - 勿將套管朝管的軸向大幅度移動。往圓周方向移動則無妨。

(2)正式緊固

完成上述動作後, 將其安裝在接頭本體上, 以扳手緊固螺帽時, 阻力會於某點急遽增加, 此時再轉1/4圈, 即緊固完成。



●請確認套管的錐形側朝向接頭本體側。如果反向插入的話, 會造成鋼管無法插入而脫落。

[適用鋼管]

- JIS G 3454壓力配管用碳鋼鋼管STPG370
- JIS G 3455高壓配管用碳鋼鋼管STP370
- JIS G 3456高壓配管用碳鋼鋼管STPT370
- JIS G 3459配管用不銹鋼鋼管SUS316TP SUS316TP
- 日本液壓動力(FIuid Power)工業會規格JOHS-102 油壓配管用精密碳鋼鋼管 各種OST

[標準規格]

適用管徑	額定壓力	使用溫度
8mm	8	-20°C~250°C
6A	10.5	
10・12mm	10・12	
8A	13.8	
10A	17.3	
15A	21.7	40MPa≒400kgf/cm ²

[分解・再緊固]

- 僅需鬆開螺帽即可分解。
- 但請勿在加壓狀態下進行拆卸, 此舉非常危險。
- 重新緊固時僅需按照(2)之要領即可, 可重複8次以上的拆解(卸)與緊固。