GUIDED FLAT BELTS

附橫榫平面皮帶

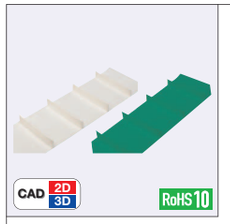
新刊載
橘色文字表示

■**特長**：傾斜和平面輸送等，能穩固地承載工件並輸送。

請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式（❶Type・❷皮帶寬度（mm））	—	❸橫榫高度	—	❹橫榫數量	—	❺周長L（m）
YBLTW100	—	30	—	10	—	3.0



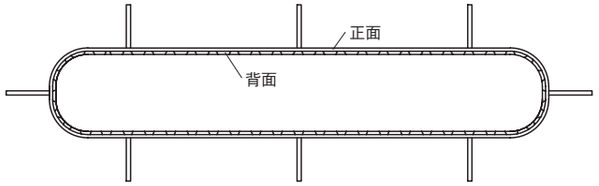
CAD 2D 3D　RoHS10

Type	用途	平面皮帶 層數	M材質 正面	M材質 背面	顏色	容許張力 N/mm	厚度 mm	單位質量 kg/m²	最小皮帶輪徑 φmm	連續使用溫度 ℃	食品適用	摩擦係數 正	摩擦係數 背	橫榫 顏色	橫榫 蕭氏硬度 A（°）
YBLTG	傾斜輸送	2	熱塑性優力膠	聚酯帆布	綠色	4.6	1.3	1.5	50	−15～80	×	—	—	綠色	70
YBLTW	水平輸送				白色	6	1.2	1.3	50	−30～80	○	—	—	白色	

💡YBLTW（白）是母材（皮帶）搭配橫榫，適合輸送食物。綠色不適用。

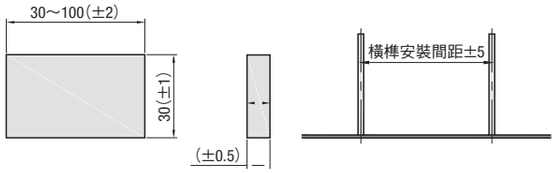
＊W公差：±2mm

●請確認皮帶輪與惰輪的寬度公差後再選擇皮帶型號。



💡橫榫重量大致標準：6.6g/片
💡設內徑作為周長。

■**榫槽形狀詳情**



💡皮帶寬度W尺寸與橫榫寬度尺寸相同。　💡橫榫熔接方法：高周波熔接

■**使用注意事項**

💡每個橫榫的承載量為2kg以下。橫榫採用熱熔接，過載使用將導致變形或破損。請加以注意。
💡請務必在規格表中列出的容許範圍（皮帶輪徑、張力、溫度等）內使用。
💡產品請避免於包裝狀態下做長期存放。以塑膠帶包裹皮帶，長期存放將導致橫榫形狀稍微變形。

附橫榫平面皮帶選擇方法
①選擇寬度、周長與顏色
②根據周長決定榫的片數

💡橫榫安裝間距請指定可以讓皮帶周長整除的數字。
無法整除的情形請平均熔接橫榫。

型式 ❶Type	❷皮帶寬度 W（mm）	❸橫榫高度（mm）	❹橫榫數量	❺周長L（m）指定單位0.01m
YBLTG	30	30	5～240	1.00～7.00
	50			
	100			
	150			
	200			
	250			
	300			

型式 ❶Type	❷皮帶寬度 W（mm）	❸橫榫高度（mm）	❹橫榫數量	❺周長L（m）指定單位0.01m
YBLTW	30	30	5～240	1.00～7.00
	50			
	100			
	150			
	200			
	250			
	300			

💡帶狀皮帶連結加工後出貨。
💡使用此皮帶的輸送帶請參照☞P.1140

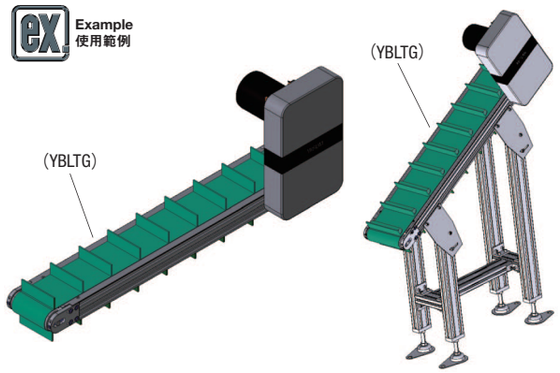
💡橫榫安裝間距請指定可以讓皮帶周長整除的數字。
無法整除的情形請平均熔接橫榫。

Delivery 出貨日　**16** 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～3	4～
出貨日	一般	交期另估

💡超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

Example 使用範例



MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 刊載商品・價格的最新訊息！ http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋

STAINLESS STEEL BELTS

不鏽鋼皮帶

新刊載
橘色文字表示

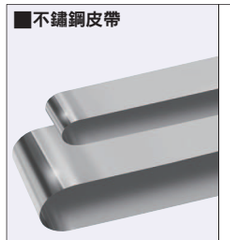
■**特長**：平坦性・耐熱性・導電性皆十分優異的不鏽鋼皮帶。

請依照選定步驟❶～❹選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

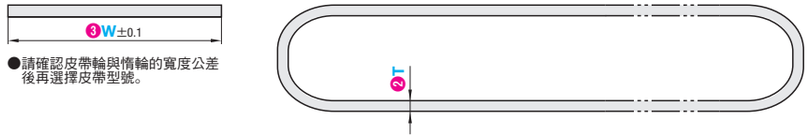
型式（❶Type・❷皮帶厚度）	—	❸皮帶寬度（mm）	—	❹周長L（m）
STHBLT0.15	—	25	—	2.24

■**不鏽鋼皮帶**



CAD 2D 3D　RoHS10

Type	M材質	厚度 mm	比重	容許張力 kg/cm	最小皮帶輪徑 φmm	連續使用溫度 ℃	表面電阻Ω	摩擦係數（對鋼軋鋼板之參考值）	H表面硬度 HV	楊氏模量 kgf/mm	熱膨脹係數 ×10⁻⁶/℃
STHBLT	SUS304H	0.1	0.8	4	50	-80～110	0.2	0.2	370以上	19700	17.3
		0.15	1.2	6	75	-80～120	0.3				
		0.2	1.6	8	100	-80～130	0.5				



●請確認皮帶輪與惰輪的寬度公差後再選擇皮帶型號。

💡皮帶的厚度公差為皮帶厚度的±10%。

型式 ❶Type	❷皮帶厚度 T（mm）	❸皮帶寬度 W（mm）指定單位1mm	❹周長L（m）指定單位0.01m
STHBLT	0.1	10～ 20	0.50～10.00
	0.15	21～ 30	0.80～10.00
	0.2	31～ 40	
		41～ 50	
		51～ 60	
		61～ 70	
		71～ 80	
		81～ 90	
		91～100	
		101～120	
		121～140	
		141～150	

💡皮帶選定方法請參照☞技術資料P.2987。
💡使用此皮帶的輸送帶詳情，請參照☞P.1149。

Delivery 出貨日　**10** 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～10	11～
出貨日	一般	交期另估

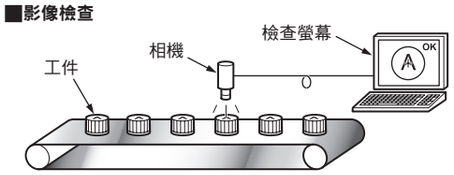
💡超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

■**使用注意事項**

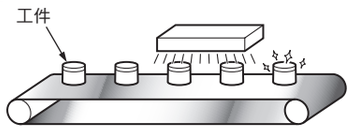
💡皮帶厚度0.1、0.15者不適用於滯留輸送。
💡因為非常薄，請避免朝板厚方向衝擊。
💡皮帶若有凹陷，壽命會縮短。
💡放置工件時，請以輸送帶用滑道等不會對皮帶造成衝擊的方式放置。
💡皮帶承板、工件導引與皮帶間捲入雜物的狀態下請避免繼續使用。
💡接觸皮帶的零件，請選擇表面硬度比皮帶柔軟的材質。
💡請使用專用皮帶輪、惰輪。
💡不可於皮帶背面施加張力時使用。

Example 使用範例

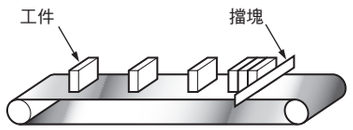
■**影像檢查**



■**以紫外線或酒精殺菌**

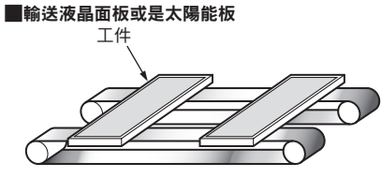


■**蓄積輸送**



💡皮帶厚度0.1、0.15者不適用於滯留輸送。

■**輸送液晶面板或是太陽能板**



■**耐藥性**

藥品名	不鏽鋼皮帶 STHBLT
異丙醇	○
乙醇	○
氯化鉀	○
氯化鈣	○
鹽酸（氣體）	×
鹽酸（5%以下）	×
鹽酸（5～36%）	×
氫氧化鈉	○
氫氧化鈉溶液（50%）	○
揮發油	○
強鹼	○
強酸	×
輕油	○
乙酸乙酯	△
次氯酸鈉（原液）	×
次氯酸鈉（600ppm）	×
弱鹼	○
弱酸	○
肥皂	○
切削油	○
柴油	○
甲苯	○
萘	○
白蠟油	○
酚醛	○
防鏽油	○
機油	○
甲醇	○
硫酸（10%）	×
硫酸（50%）	×
硫酸（70%）	×
硫酸（98%）	×

■**耐食品污染性**

食品名	不鏽鋼皮帶 STHBLT
酵母菌	○
茶葉	○
橄欖油	○
果實類	○
腰果	○
鮮奶油	○
辛香料	○
穀物類	○
咖啡豆	○
小麥粉	○
米	○
魚類	○
砂糖	○
食鹽	○
鹽水	○
脂肪	○
食用油	○
糖漿	○
醬油	○
醋	○
醬汁	○
糖漿	○
肉類	○
奶油	○
麵包	○
花生油	○
啤酒	○
乳瑪琳	○
美乃滋	○
水	○
豬油	○

○不會侵蝕　△稍微侵蝕　×會侵蝕
💡上表顯示常溫時皮帶表面是否適合承載包含藥品及油品在內的輸送物。
若皮帶完全浸泡在其中，或是在超過常溫的高溫環境下使用時，也不一定適用此表。
💡受到氯化物、酸等侵蝕容易造成生鏽，敬請注意。

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 輸入型號，立即顯示商品資訊 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋