

■ 驅動器

2相步進馬達 驅動器	脈衝信號電壓(V)	電源電壓(V)	輸出電流(A)	細分數	脈衝輸入方式
	5~24	DC12~50	0.1~2.2	200~51200	雙脈衝/脈衝+方向

■ 電流設定

恆值	SW1	SW2	SW3	SW4
Default[0.1A]	on	on	on	on
0.2A	off	on	on	on
0.3A	on	off	on	on
0.5A	off	off	on	on
0.6A	on	on	off	on
0.7A	off	on	off	on
0.8A	on	off	off	on
1.0A	off	off	off	on
1.2A	on	on	on	off
1.3A	off	on	on	off
1.5A	on	off	on	off
1.6A	off	off	on	off
1.7A	on	on	off	off
1.8A	off	on	off	off
2.0A	on	off	off	off
2.2A	off	off	off	off

■ 細分設定

步數/轉	SW5	SW6	SW7	SW8
Default[200]	on	on	on	on
400	off	on	on	on
800	on	off	on	on
1600	off	off	on	on
3200	on	on	off	on
3600	off	on	off	on
6400	on	off	off	on
12800	off	off	off	on
1000	on	on	on	off
2000	off	on	on	off
4000	on	off	on	off
5000	off	off	on	off
7200	on	on	off	off
8000	off	on	off	off
10000	on	off	off	off
51200	off	off	off	off

■ 脈衝輸入方式

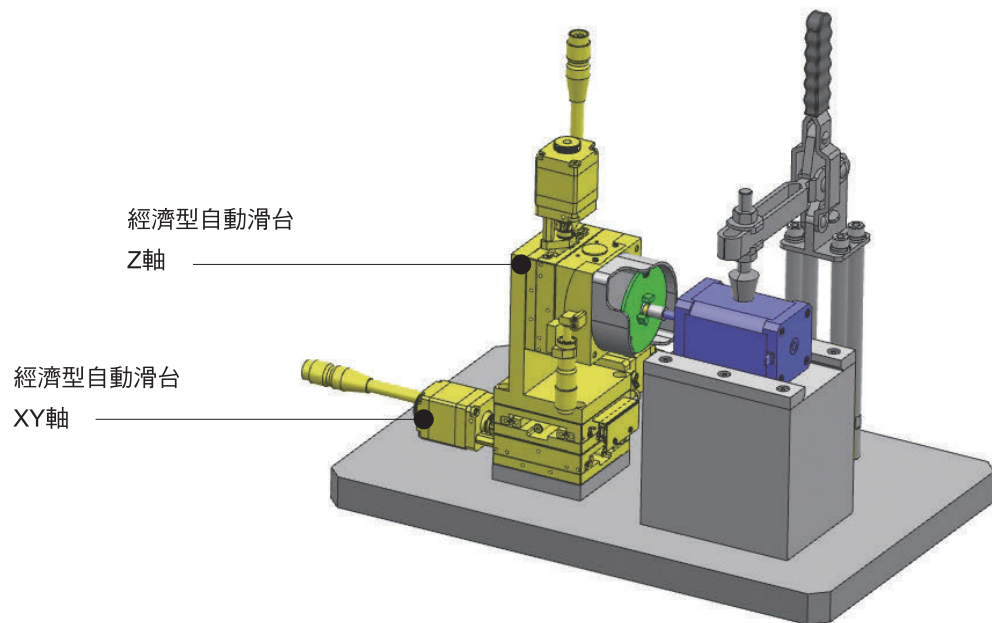
模式	SW11	SW12
雙脈衝	off	on
脈衝+方向	off	off

■ 使用案例

裝置名稱：馬達安裝誤差模擬測試機

用途：馬達輸出軸前端固定一磁鐵，PCB檢測基板固定在滑台上，使磁鐵接近PCB檢測中心。

透過自動滑台位置變換，模擬馬達的實際安裝誤差，PCB會檢測並記錄馬達輸出軸在不同位置時的電信號。



代表型號：C-XMBS630-L-A-2

10,534 1台起訂 元/台
10,007 3台起 元/台

最低為標準品
↓ 33折
大訂單再享
↓ 95折

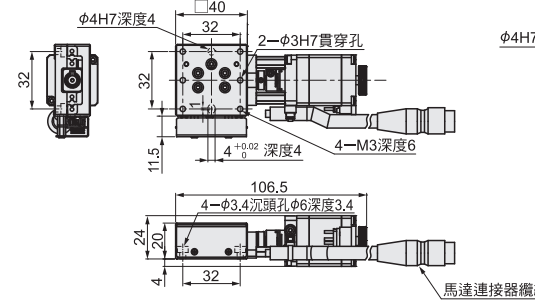
數量	折扣	出貨日
1~2	—	9日
3~10	95折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

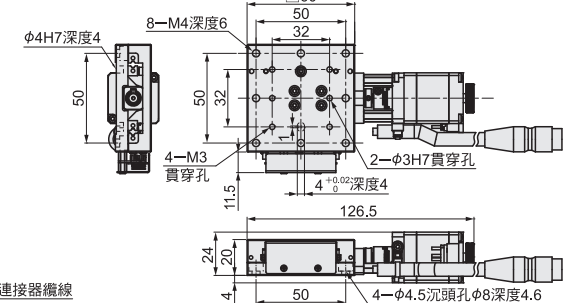


材質	表面處理	附屬品
合金鋼	化學鍍鎳	定位銷 數量：4個

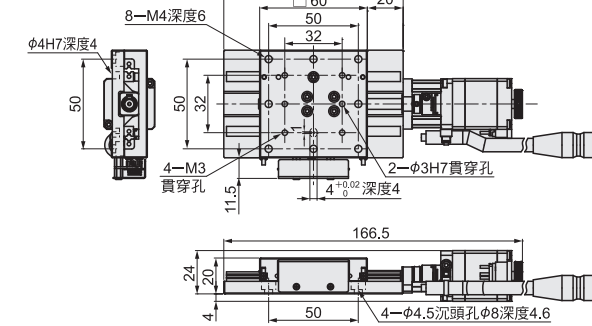
C-XMBS420-L



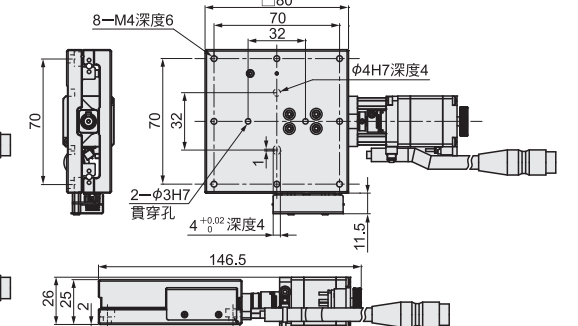
C-XMBS630-L



C-XMBS650-L



C-XMBS820-L



- 馬達側連接器纜線的長度依型號而異，具體以實物為準。
- 所購型號中已包含滑台本體及對應的驅動器、纜線，無需另行購買。
- 上圖為選擇護蓋L時的情況。選擇護蓋R時的詳細尺寸煩請確認CAD檔案。

Type	類型	滑台台面 (mm)	護蓋位置	驅動器	纜線長度 (m)	機械規格			精密度規格				感應器							
						移動量 (mm)	耐荷重 (N)	本體重量 (kg)	解析度 (脈衝)	最大速度	單向定位精度	反覆定位精度	空轉	平行度	運動真直度	運動平行度	限位感應器	原點感應器 (ORG1)		
C-XMBS	X軸	420	40×40	L	A	2	4	18	98	0.4	5μm	10 mm/sec	20μm 以內	±5.0μm 以內	10μm	30μm	10μm	20μm	有	有
		630	60×60	L				28												
		650	60×100	L				43												
		820	80×80	L				20	117.6	1.1										

Order 訂購範例：請依照選定步驟①~⑥選擇型式和數值後再行訂購。
 型式(①Type·②類型) - ③護蓋位置 - ④驅動器 - ⑤纜線長度
 C-XMBS630 - L - A - 2

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋
Type 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
關鍵字 MISUMI 經濟型 於網頁搜尋生成訂購型號