

MISUMI 經濟型 斷熱板 耐溫通用型



代表型號：E-HIPLA-200-100-10

474 1片起訂 元/片 最低為標準品 54折
451 6片起 元/片 大訂單再享 95折

數量	折扣	出貨日
1~5	-	11日
6~50	95折	11日

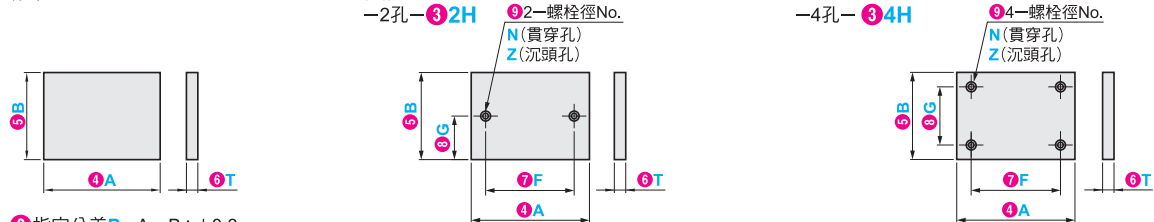
若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



主基材	主材料	等級	顏色	使用環境建議溫度
玻璃纖維	環氧改性樹脂	通用型	黑	常溫~220°C

標準型

孔加工型



指定公差 P-A, B: ±0.3
T: ±0.05

標準型

1 Type	2 公差	尺寸公差	指定單位1mm		6 厚度 T	
			4 長度A	5 寬度B		
E-HIPLA	無指定	A, B: (+1.0, 0) T: ±0.1	A ≥ B	51~800	51~800	3 5 10
				20~800	20~800	15 20 25 30
E-HIPLA	P	A, B: ±0.3 T: ±0.05	A ≥ B	51~200	51~200	3 5 10
				20~200	20~200	15 20 25 30

孔加工詳細尺寸	
N (貫穿孔)	Z (沉頭孔)
螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	
d1 - 8 9.5 11 14 -	
h - 5 6 7 9 -	

孔加工型

1 Type	2 公差	尺寸公差	3 孔數	指定單位1mm		6 厚度 T	指定單位0.5mm		9 螺絲徑No.	
				4 長度A	5 寬度B		7 F	8 G	N	Z
E-HIPLA	無指定	A, B: (+1.0, 0) T: ±0.1	2H 4H	51~800	51~800	3 5 10 15 20 25 30	9~791	5~795 (2H) 9~791 (4H)	3 4 5 6 8 10	-
										4 5 6
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
E-HIPLA	P	A, B: ±0.3 T: ±0.05	2H 4H	51~200	51~200	3 5 10 15 20 25 30	9~191	5~195 (2H) 9~191 (4H)	3 4 5 6 8 10	-
										4 5 6
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8

- F尺寸的指定範圍必須滿足 $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ 。
- 選擇2H型時，G尺寸的指定範圍必須滿足： $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ ，選擇4H型時，必須滿足： $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ 。(d選擇貫穿孔、d1選擇沉頭孔時)
- 選擇孔加工型時，請選擇N(貫穿孔)、Z(沉頭孔)。

Order 訂購範例

請依照選定步驟 1~9 選擇型式和數值後再行訂購。

型式 (1 Type · 2 公差 · 3 孔數) - 4 A - 5 B - 6 T - 7 F - 8 G - 9 N/Z

標準型 E-HIPLA - 200 - 100 - 10

孔加工型 E-HIPLAP2H - 200 - 100 - 10 - F60 - G60 - N6

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋
Type 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 關鍵字 斷熱板耐溫
步驟1 MISUMI官網搜尋
步驟2 經濟型品牌選定
 MISUMI 經濟型
於網頁搜尋生成訂購型號

MISUMI 經濟型 斷熱板 高耐溫通用型



代表型號：E-HIPHA-100-100-10

600 1片起訂 元/片 最低為標準品 47折
570 6片起 元/片 大訂單再享 95折

數量	折扣	出貨日
1~5	-	11日
6~50	95折	11日

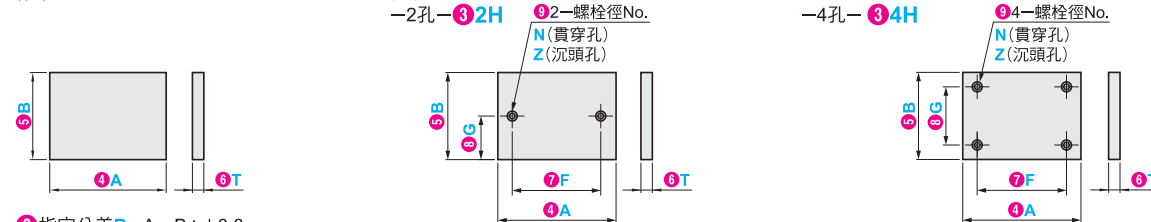
若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



主基材	主材料	等級	顏色	使用環境建議溫度
玻璃纖維	酚醛改性樹脂	通用型	棕	常溫~300°C

標準型

孔加工型



指定公差 P-A, B: ±0.3
T: ±0.05

標準型

1 Type	2 公差	尺寸公差	指定單位1mm		6 厚度 T	
			4 長度A	5 寬度B		
E-HIPHA	無指定	A, B: (+1.0, 0) T: ±0.1	A ≥ B	20~800	20~800	3 5 10 15 20 25 30
				20~200	20~200	
E-HIPHA	P	A, B: ±0.3 T: ±0.05	A ≥ B	20~200	20~200	3 5 10 15 20 25 30

孔加工詳細尺寸	
N (貫穿孔)	Z (沉頭孔)
螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	
d1 - 8 9.5 11 14 -	
h - 5 6 7 9 -	

孔加工型

1 Type	2 公差	尺寸公差	3 孔數	指定單位1mm		6 厚度 T	指定單位0.5mm		9 螺絲徑No.	
				4 長度A	5 寬度B		7 F	8 G	N	Z
E-HIPHA	無指定	A, B: (+1.0, 0) T: ±0.1	2H 4H	20~800	20~800	3 5 10 15 20 25 30	9~791	5~795 (2H) 9~791 (4H)	3 4 5 6 8 10	-
										4 5 6
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
E-HIPHA	P	A, B: ±0.3 T: ±0.05	2H 4H	20~200	20~200	3 5 10 15 20 25 30	9~191	5~195 (2H) 9~191 (4H)	3 4 5 6 8 10	-
										4 5 6
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8
										4 5 6 8

- F尺寸的指定範圍必須滿足 $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ 。
- 選擇2H型時，G尺寸的指定範圍必須滿足： $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ ，選擇4H型時，必須滿足： $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ 。(d選擇貫穿孔、d1選擇沉頭孔時)
- 選擇孔加工型時，請選擇N(貫穿孔)、Z(沉頭孔)。

Order 訂購範例

請依照選定步驟 1~9 選擇型式和數值後再行訂購。

型式 (1 Type · 2 公差 · 3 孔數) - 4 A - 5 B - 6 T - 7 F - 8 G - 9 N/Z

標準型 E-HIPHA - 100 - 100 - 10

孔加工型 E-HIPHAP2H - 100 - 100 - 10 - F60 - G60 - N6

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋
Type 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 關鍵字 斷熱板高耐溫
步驟1 MISUMI官網搜尋
步驟2 經濟型品牌選定
 MISUMI 經濟型
於網頁搜尋生成訂購型號