

MiSUMI 經濟型 PVC板 聚氯乙烯板 孔加工型

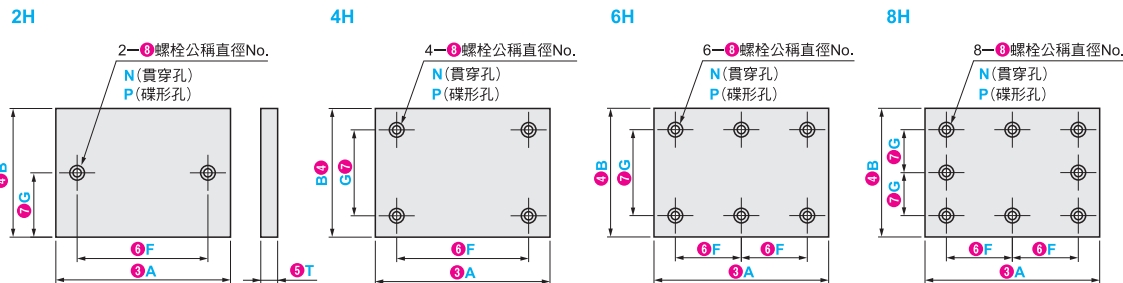
新商品 NEW

代表型號：E-TPVCN2H-400-400-3-F100-G100-N5

367 1片起訂 元/片

數量	折扣	出貨日
1~50	—	4日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



材質 PVC

型式		指定單位1mm		厚度	指定單位0.5mm		① 螺絲公稱直徑No.	
		③ 長度A	④ 寬度B		貫穿孔	碟形孔		
① Type	② 孔數	A≥B		⑤ T			⑥ F	⑦ G
E—TPVCN(標準、透明) LCPVC(制電、透明) LCPVCT(制電、本色高透) LCPVCBT(制電、藍底高透) LCPVCY(制電、螢光黃)	2H	20~1200	20~1000	3	6~1191.5	4.5~995.5	3 4 5 6 8 10	3
	4H			5				3・4・5・6
				3				3
	6H			5	6~991.5	3・4・5・6		
				3		3		
	8H			5	6~595.5	6~495.5		3・4・5・6
				3				3
				5				3・4・5・6

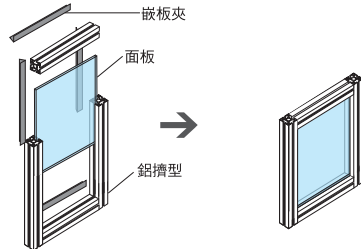
材質 PVC

Order 訂購範例 請依照選定步驟1~8選擇型式和數值後再行訂購。
型式 (Type・孔數) - 長度A - 寬度B - 厚度T - F - G - 螺絲公稱直徑No.
E-TPVCN2H - 400 - 400 - 3 - F100 - G100 - N5

加工尺寸計算公式 (d選擇貫穿孔, d1選擇碟形孔時)

孔數	F尺寸	G尺寸
2H	$d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$	$d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$
4H	$d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$	$d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$
6H	$d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$	$d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$
8H	$d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$	$d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$

Example 使用範例



孔加工詳細尺寸

N (貫穿孔)		P (碟形孔)	
螺絲公稱直徑No.	3 4 5 6 8 10		
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11		
d1	7.5 9.5 11.5 13.5 19 23		
h	2 2.5 3 3.5 5 6		

型號生成方法 方法1 MiSUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MiSUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
Type E-TPVCN 關鍵字 PVC板
於網頁搜尋生成訂購型號 於網頁搜尋生成訂購型號

MiSUMI 經濟型 PC板 聚碳酸酯板 標準型

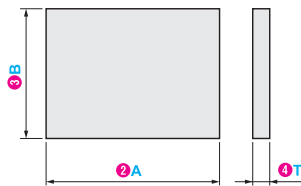
新商品 NEW

代表型號：E-TPCTA-400-400-3

391 1片起訂 元/片

數量	折扣	出貨日
1~50	—	4日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

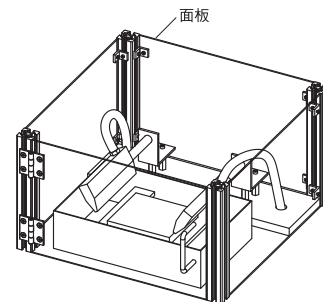


材質 PC					
①Type	指定單位1mm		④厚度T	等級	顏色
	②長度A	③寬度B			
	A≥B				
E—TPCTA	20～1200	20～1000	2・3・4・5・6・8・10	標準	透明
LCPC				制電	

材質 PC

Order 訂購範例 請依照選定步驟1~4選擇型式和數值後再行訂購。
Type - 長度A - 寬度B - 厚度T
E-TPCTA - 400 - 400 - 3

Example 使用範例



型號生成方法 方法1 MiSUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MiSUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
Type E-TPCTA 關鍵字 PC板
於網頁搜尋生成訂購型號 於網頁搜尋生成訂購型號