

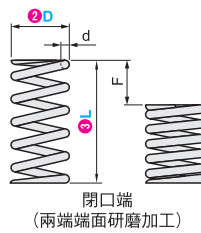
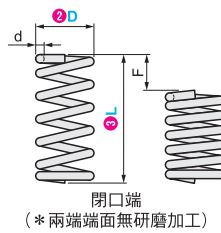
代表型號：C-UL2-5

33 10個起訂 元/個 最低為標準品 32折
 26 100個起 元/個 大訂單再享 8折

數量	單價	折扣	出貨日
40~69	30	9折	1日
70~99	28	85折	1日
100~299	26	8折	1日



若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



材質 SUS304-WPB(日本進口)

彈簧常數0.5~2.9N/mm: Fmax.(容許壓縮量)=L×40%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.
C-UL	2-5*	0.2	1.65	2	0.98 {0.1}
				4	1.96 {0.2}
				6	2.94 {0.3}
	3-5*	0.3	2	2	2.0 {0.2}
				4	3.9 {0.4}
				6	5.9 {0.6}
				8	7.8 {0.8}
				10	9.8 {1.0}
	4-5*	0.35	2.1	2	2.0 {0.2}
				4	3.9 {0.4}
				6	5.9 {0.6}
				8	7.8 {0.8}
				10	9.8 {1.0}
	5-5*	0.4	2.2	2	2.0 {0.2}
				4	3.9 {0.4}
6				5.9 {0.6}	
8				7.8 {0.8}	
10				9.8 {1.0}	

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.
C-UL	6-5*	0.45	2.3	2	2.0 {0.2}
				4	3.9 {0.4}
				6	5.9 {0.6}
				8	7.8 {0.8}
				10	9.8 {1.0}
	8-10	0.65	4.6	4	3.9 {0.4}
				6	5.9 {0.6}
				8	7.8 {0.8}
				10	9.8 {1.0}
				12	11.8 {1.2}
	10-10	0.7	12.6	12	11.8 {1.2}
				14	13.7 {1.4}
				16	15.7 {1.6}
				18	17.7 {1.8}
				20	19.6 {2.0}
	12-25	0.8	10.4	14	13.7 {1.4}
				16	15.7 {1.6}
				18	17.7 {1.8}
				20	19.6 {2.0}
				22	21.5 {2.2}
	13-20	0.85	14.3	16	15.7 {1.6}
				18	17.7 {1.8}
				20	19.6 {2.0}
				22	21.5 {2.2}
				24	23.5 {2.4}
15-30	1.0	5.1	18	17.7 {1.8}	
			20	19.6 {2.0}	
			22	21.5 {2.2}	
			24	23.5 {2.4}	
			26	25.5 {2.6}	
16-15	1.2	10.5	20	19.6 {2.0}	
			22	21.5 {2.2}	
			24	23.5 {2.4}	
			26	25.5 {2.6}	
			28	27.5 {2.8}	

荷重(kgf)=彈簧常數(N/mm)×0.101972×壓縮量F(mm)
 {kgf}=N×0.101972

外徑基準型優先保證外徑，內徑僅供參考。
 有*符號者，兩端端面皆無研磨加工。
 貼緊長度為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。若超過容許壓縮量使用時，彈簧可能會變形或使用幾次就毀損。
 請務必在容許壓縮量Fmax.(mm)的範圍內使用。
 圈數的算出方法(參考值):
 總圈數=貼緊長度÷線徑(d)-1
 有效圈數=總圈數-2
 ※圈數為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 關鍵字 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type C-UL 關鍵字 壓縮彈簧 外徑

彈簧常數1.5~2.0N/mm: Fmax.(容許壓縮量)=L×Fa%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UTT	3-5*	0.35	2.8	2	2.9 {0.3}	40
				4	5.9 {0.6}	
				6	8.8 {0.9}	
				8	11.8 {1.2}	
				10	14.7 {1.5}	
	4-5*	0.4	2.6	2	2.9 {0.3}	40
				4	5.9 {0.6}	
				6	8.8 {0.9}	
				8	11.8 {1.2}	
				10	14.7 {1.5}	
	5-5*	0.45	2.6	2	2.9 {0.3}	40
				4	5.9 {0.6}	
				6	8.8 {0.9}	
				8	11.8 {1.2}	
				10	14.7 {1.5}	
	6-5*	0.5	2.4	2	3.9 {0.4}	40
				4	7.8 {0.8}	
				6	11.8 {1.2}	
				8	15.7 {1.6}	
				10	19.6 {2.0}	

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UTT	8-10	0.75	5.3	4	7.8 {0.8}	40
				6	11.8 {1.2}	
				8	15.7 {1.6}	
				10	19.6 {2.0}	
				12	23.5 {2.4}	
	10-10	0.9	10.4	8	15.7 {1.6}	40
				10	19.6 {2.0}	
				12	23.5 {2.4}	
				14	27.5 {2.8}	
				16	31.4 {3.2}	
	13-15	1.0	17	12	23.5 {2.4}	40
				14	27.5 {2.8}	
				16	31.4 {3.2}	
				18	35.4 {3.6}	
				20	39.3 {4.0}	
	15-30	0.85	5.1	4	7.8 {0.8}	40
				6	11.8 {1.2}	
				8	15.7 {1.6}	
				10	19.6 {2.0}	
				12	23.5 {2.4}	
	20-30	1.0	9.5	8	15.7 {1.6}	40
				10	19.6 {2.0}	
				12	23.5 {2.4}	
				14	27.5 {2.8}	
				16	31.4 {3.2}	
25-35	1.1	14.3	14	27.5 {2.8}	40	
			16	31.4 {3.2}		
			18	35.4 {3.6}		
			20	39.3 {4.0}		
			22	43.2 {4.4}		

外徑基準型優先保證外徑，內徑僅供參考。
 有*符號者，兩端端面皆無研磨加工。
 貼緊長度為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。若超過容許壓縮量使用時，彈簧可能會變形或使用幾次就毀損。
 請務必在容許壓縮量Fmax.(mm)的範圍內使用。
 圈數的計算方法(參考值):
 總圈數=貼緊長度÷線徑(d)-1
 有效圈數=總圈數-2
 ※圈數為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。

Order 訂購範例 請依照選定步驟1~3選擇型式和數值後再行訂購。
 型式(Type) · 線圈外徑(D) - 自由長度(L)
 C-UTT - 5

荷重(kgf)=彈簧常數(N/mm)×0.101972×壓縮量F(mm)
 {kgf}=N×0.101972

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 關鍵字 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type C-UTT 關鍵字 壓縮彈簧 外徑