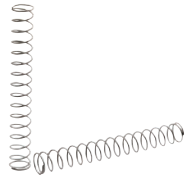


MISUMI 經濟型 壓縮彈簧 外徑基準不鏽鋼 極輕荷重型

代表型號：C-UV3-5



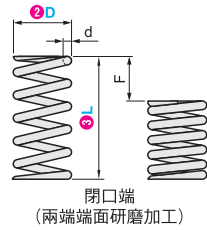
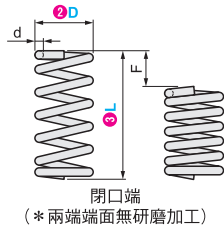
19 10個起訂 元/個
 15 1000個起 元/個

最低為標準品 33折
 大訂單再享 8折

數量	單價	折扣	出貨日
40~69	17	9折	1日
70~99	16	85折	1日
100~299	15	8折	1日



若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



材質 SUS304-WPB (日本進口)

彈簧常數0.05N/mm: Fmax. (容許壓縮量) = L × Fa%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UV	3-5*	0.15	1.1	4	0.18 {0.018}	70
			2.5	7	0.35 {0.036}	
			11	0.53 {0.054}		
	4-5*	0.18	1.2	4	0.18 {0.018}	
			1.7	7	0.35 {0.036}	
			11	0.53 {0.054}		
	5-10*	0.23	3.0	14	0.70 {0.071}	
			1.8	7	0.35 {0.036}	
			2.6	11	0.53 {0.054}	
	6-10*	0.26	2.9	7	0.35 {0.036}	
			4.5	14	0.70 {0.071}	
			3.3	11	0.53 {0.054}	
8-10*	0.30	1.9	7	0.35 {0.036}		
		3.2	14	0.70 {0.071}		
		5.6	18	0.88 {0.089}		
4.5	9.3	28	1.40 {0.143}			

彈簧常數0.05~0.2N/mm: Fmax. (容許壓縮量) = L × Fa%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UY	2-5*	0.13	1.5	3.0	0.15 {0.015}	60
			6.0	0.29 {0.030}		
			9.0	0.44 {0.045}		
	3-10*	0.20	2.0	7.5	0.74 {0.075}	
			3.45	11.25	1.10 {0.1125}	
			10.5	3.75	0.37 {0.0375}	
	4-5*	0.23	1.84	7.5	0.74 {0.075}	
			1.05	3.75	0.37 {0.0375}	
			1.84	7.5	0.74 {0.075}	
	5-10*	0.26	1.82	7.5	0.74 {0.075}	
			2.86	11.25	1.10 {0.1125}	
			4.64	15.0	1.47 {0.150}	
6-5*	0.30	5.4	18.75	1.84 {0.1875}	75	
		22.5	2.26 {0.230}			
		1.82	7.5	0.74 {0.075}		
8-10*	0.35	2.19	7.5	0.74 {0.075}		
		3.15	11.25	1.10 {0.1125}		
		15.0	1.47 {0.150}			
10-15*	0.50	3.25	11.25	2.21 {0.225}		
		22.5	2.21 {0.225}			
		4.4	15.0	2.94 {0.300}		
12-15*	0.60	6.15	22.5	4.41 {0.450}		
		6.3	26.25	5.10 {0.520}		
		3.3	11.25	2.206 {0.225}		

荷重 (kgf) = 彈簧常數 (N/mm) × 0.101972 × 壓縮量 F (mm)
 (kgf) = N × 0.101972

- 外徑基準型優先保證外徑，內徑僅供參考。
- *符號者，兩端端面皆無研磨加工。
- 貼緊長度為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。若超過容許壓縮量使用時，彈簧可能會變形或使用幾次就毀損。
- 請務必在容許壓縮量 Fmax. (mm) 的範圍內使用。
- 圈數的計算方法 (參考值):
 總圈數 = 貼緊長度 ÷ 線徑 (d) - 1
 有效圈數 = 總圈數 - 2
 ※ 圈數為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。

彈簧常數0.2~0.29N/mm: Fmax. (容許壓縮量) = L × Fa%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UR	2-5*	0.18	2.0	2.5	0.49 {0.05}	50
			5	0.98 {0.10}		
			6.0	1.5 {0.15}		
	3-5*	0.23	1.6	3	0.9 {0.09}	
			2.1	6	1.8 {0.18}	
			4.5	9	2.6 {0.27}	
	4-5*	0.26	1.4	3	0.9 {0.09}	
			2.0	6	1.8 {0.18}	
			3.0	9	2.6 {0.27}	
	5-10*	0.38	6.1	12	3.5 {0.36}	
			6.4	15	4.4 {0.45}	
			8.0	18	5.3 {0.54}	
6-5*	0.32	1.5	3	0.9 {0.09}	60	
		3.0	9	2.6 {0.27}		
		7.0	15	4.4 {0.45}		
8-10*	0.45	2.6	6	1.8 {0.18}		
		3.6	9	2.6 {0.27}		
		5.9	15	4.4 {0.45}		
10-10*	0.65	6.2	12	3.5 {0.36}		
		8.4	18	5.3 {0.54}		
		3.3	6	1.8 {0.18}		
15-20*	0.70	8.4	18	5.3 {0.54}		
		10.4	21	6.2 {0.63}		
		3.3	6	1.8 {0.18}		
20-25*	0.70	8.4	18	5.3 {0.54}		
		10.4	21	6.2 {0.63}		
		3.3	6	1.8 {0.18}		

- 外徑基準型優先保證外徑，內徑僅供參考。
- *符號者，兩端端面皆無研磨加工。
- 貼緊長度為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。若超過容許壓縮量使用時，彈簧可能會變形或使用幾次就毀損。
- 請務必在容許壓縮量 Fmax. (mm) 的範圍內使用。
- 圈數的計算方法 (參考值):
 總圈數 = 貼緊長度 ÷ 線徑 (d) - 1
 有效圈數 = 總圈數 - 2
 ※ 圈數為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。

Order 訂購範例
 請依照選定步驟 1~3 選擇型式和數值後再行訂購。
 型式 (1)Type · (2)線圈外徑D) - (3)自由長度L
 C-UR - 5

彈簧常數0.3~0.49N/mm: Fmax. (容許壓縮量) = L × Fa%

Type	線圈外徑D 自由長度L	d	貼緊長度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
C-UF	2-5*	0.2	2.35	2.25	0.66 {0.068}	45
			4.5	1.3 {0.14}		
			2.25	1.1 {0.11}		
	3-5*	0.26	1.8	2.25	1.1 {0.11}	
			4.5	4.5	2.2 {0.22}	
			6.7	3.2 {0.33}		
	4-5*	0.32	4.5	9.0	4.4 {0.45}	
			6.3	11.2	5.5 {0.56}	
			2.0	2.25	1.1 {0.11}	
	5-10*	0.35	3.0	4.5	2.2 {0.22}	
			5.2	9.0	4.4 {0.45}	
			9.5	11.2	5.5 {0.56}	
6-10*	0.4	3.2	4.5	2.2 {0.22}	60	
		4.95	11.25	5.5 {0.56}		
		7.75	13.5	6.7 {0.68}		
8-10*	0.5	7.75	15.75	7.7 {0.79}		
		5.0	4.5	2.2 {0.22}		
		7.7	6.7	3.2 {0.33}		
10-15*	0.65	7.2	6.7	3.2 {0.33}		
		13.5	15.7	7.6 {0.78}		
		4.6	6.7	3.2 {0.33}		
12-20*	0.8	9.6	9.0	4.4 {0.45}		
		12.8	13.5	6.6 {0.67}		
		1.1	12.1	15.7		7.6 {0.78}
16-35*	1.3	9.1	11.3	11.1 {1.13}		
		9.1	11.3	11.1 {1.13}		
		1.3	9.1	11.3	11.1 {1.13}	

荷重 (kgf) = 彈簧常數 (N/mm) × 0.101972 × 壓縮量 F (mm)
 (kgf) = N × 0.101972

- 外徑基準型優先保證外徑，內徑僅供參考。
- *符號者，兩端端面皆無研磨加工。
- 貼緊長度為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。若超過容許壓縮量使用時，彈簧可能會變形或使用幾次就毀損。
- 請務必在容許壓縮量 Fmax. (mm) 的範圍內使用。
- 圈數的計算方法 (參考值):
 總圈數 = 貼緊長度 ÷ 線徑 (d) - 1
 有效圈數 = 總圈數 - 2
 ※ 圈數為參考值。不同生產批號商品會有些許差異。

型號生成方法
 方法1 MISUMI官網搜尋
 Type C-UV
 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋
 步驟2 經濟型品牌選定
 關鍵字 壓縮彈簧 外徑
 於網頁搜尋生成訂購型號

型號生成方法
 方法1 MISUMI官網搜尋
 Type C-UR
 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋
 步驟2 經濟型品牌選定
 關鍵字 壓縮彈簧 外徑
 於網頁搜尋生成訂購型號