

## ■ 驅動器

|               |           |         |         |           |           |
|---------------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|
| 2相步進馬達<br>驅動器 | 脈衝信號電壓(V) | 電源電壓(V) | 輸出電流(A) | 細分數       | 脈衝輸入方式    |
|               | 5~24      | DC12~50 | 0.1~2.2 | 200~51200 | 雙脈衝/脈衝+方向 |

## ■ 電流設定

| 恆值            | SW1 | SW2 | SW3 | SW4 |
|---------------|-----|-----|-----|-----|
| Default[0.1A] | on  | on  | on  | on  |
| 0.2A          | off | on  | on  | on  |
| 0.3A          | on  | off | on  | on  |
| 0.5A          | off | off | on  | on  |
| 0.6A          | on  | on  | off | on  |
| 0.7A          | off | on  | off | on  |
| 0.8A          | on  | off | off | on  |
| 1.0A          | off | off | off | on  |
| 1.2A          | on  | on  | on  | off |
| 1.3A          | off | on  | on  | off |
| 1.5A          | on  | off | on  | off |
| 1.6A          | off | off | on  | off |
| 1.7A          | on  | on  | off | off |
| 1.8A          | off | on  | off | off |
| 2.0A          | on  | off | off | off |
| 2.2A          | off | off | off | off |

## ■ 細分設定

| 步數/轉         | SW5 | SW6 | SW7 | SW8 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|
| Default[200] | on  | on  | on  | on  |
| 400          | off | on  | on  | on  |
| 800          | on  | off | on  | on  |
| 1600         | off | off | on  | on  |
| 3200         | on  | on  | off | on  |
| 3600         | off | on  | off | on  |
| 6400         | on  | off | off | on  |
| 12800        | off | off | off | on  |
| 1000         | on  | on  | on  | off |
| 2000         | off | on  | on  | off |
| 4000         | on  | off | on  | off |
| 5000         | off | off | on  | off |
| 7200         | on  | on  | off | off |
| 8000         | off | on  | off | off |
| 10000        | on  | off | off | off |
| 51200        | off | off | off | off |

## ■ 脈衝輸入方式

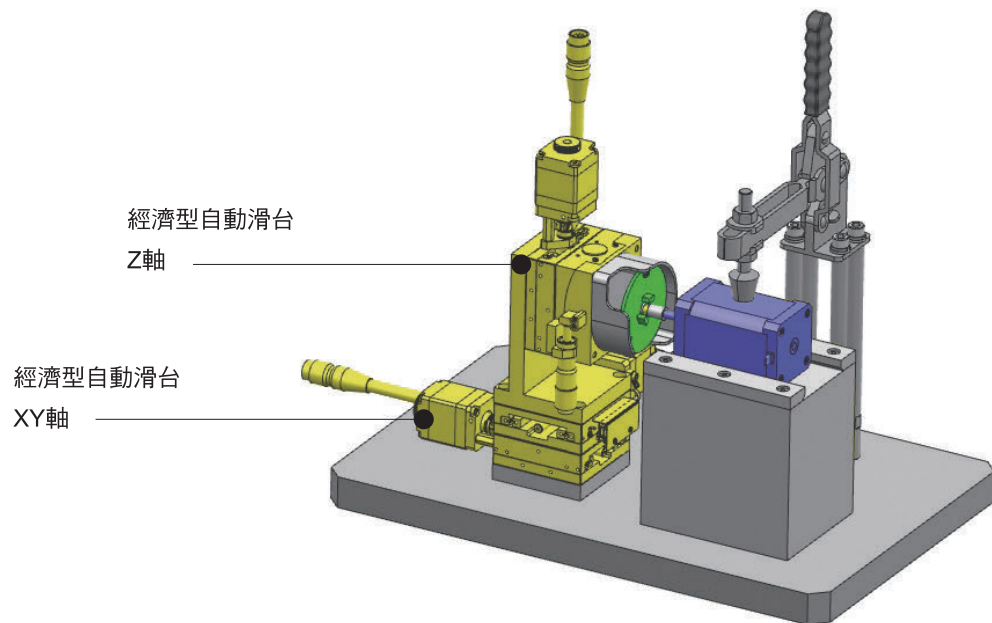
| 模式    | SW11 | SW12 |
|-------|------|------|
| 雙脈衝   | off  | on   |
| 脈衝+方向 | off  | off  |

## ■ 使用案例

裝置名稱：馬達安裝誤差模擬測試機

用途：馬達輸出軸前端固定一磁鐵，PCB檢測基板固定在滑台上，使磁鐵接近PCB檢測中心。

透過自動滑台位置變換，模擬馬達的實際安裝誤差，PCB會檢測並記錄馬達輸出軸在不同位置時的電信號。



代表型號：C-XMBS630-L-A-2

10,534 1台起訂 元/台  
10,007 3台起 元/台

最低為標準品  
↓ 33折  
大訂單再享  
↓ 95折

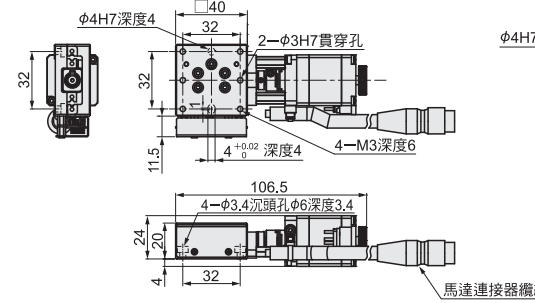
| 數量   | 折扣  | 出貨日 |
|------|-----|-----|
| 1~2  | —   | 9日  |
| 3~10 | 95折 | 9日  |

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

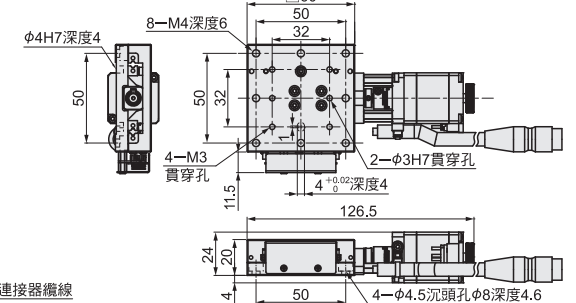


| 材質  | 表面處理 | 附屬品       |
|-----|------|-----------|
| 合金鋼 | 化學鍍鎳 | 定位銷 數量：4個 |

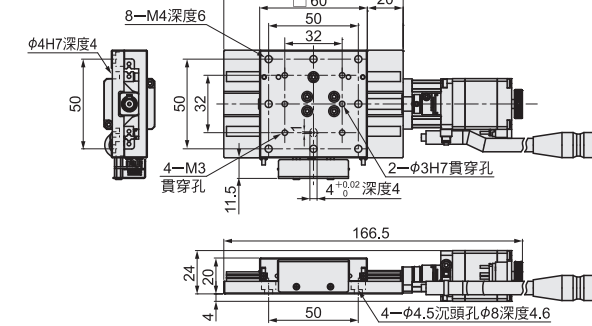
### C-XMBS420-L



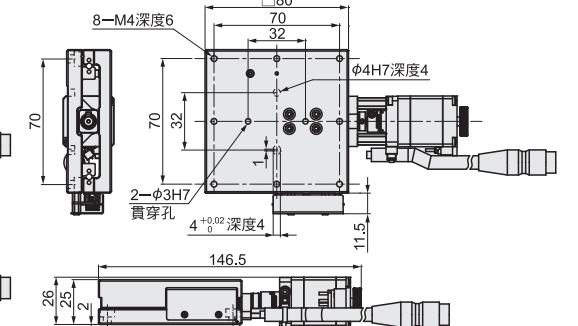
### C-XMBS630-L



### C-XMBS650-L



### C-XMBS820-L



- 馬達側連接器纜線的長度依型號而異，具體以實物為準。
- 所購型號中已包含滑台本體及對應的驅動器、纜線，無需另行購買。
- 上圖為選擇護蓋L時的情況。選擇護蓋R時的詳細尺寸煩請確認CAD檔案。

| Type   | 類型 | 滑台台面 (mm) | 護蓋位置   | 驅動器 | 纜線長度 (m) | 機械規格     |         |           |          | 精密度規格 |        |           |         | 感應器       |       |       |       |              |   |   |
|--------|----|-----------|--------|-----|----------|----------|---------|-----------|----------|-------|--------|-----------|---------|-----------|-------|-------|-------|--------------|---|---|
|        |    |           |        |     |          | 移動量 (mm) | 耐荷重 (N) | 本體重量 (kg) | 解析度 (脈衝) | 最大速度  | 單向定位精度 | 反覆定位精度    | 空轉      | 平行度       | 運動真直度 | 運動平行度 | 限位感應器 | 原點感應器 (ORG1) |   |   |
| C-XMBS | X軸 | 420       | 40×40  | L   | A        | 2        | 4       | 18        | 98       | 0.4   | 5μm    | 10 mm/sec | 20μm 以內 | ±5.0μm 以內 | 10μm  | 30μm  | 10μm  | 20μm         | 有 | 有 |
|        |    | 630       | 60×60  | L   |          |          |         | 28        |          |       |        |           |         |           |       |       |       |              |   |   |
|        |    | 650       | 60×100 | L   |          |          |         | 43        |          |       |        |           |         |           |       |       |       |              |   |   |
|        |    | 820       | 80×80  | L   |          |          |         | 20        |          |       |        |           |         |           |       |       |       |              |   |   |

Order 訂購範例 請依照選定步驟①~⑥選擇型式和數值後再行訂購。  
 型式(①Type·②類型) - ③護蓋位置 - ④驅動器 - ⑤纜線長度  
 C-XMBS630 - L - A - 2

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋  
Type  於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定  
關鍵字   MISUMI  經濟型 於網頁搜尋生成訂購型號