



代表型號：C-HTPA20H5M090-A-N12

189 2個起訂
元/個

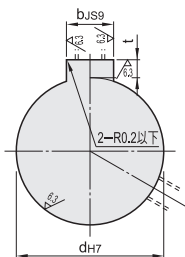
170 50個起
元/個

大訂單再享
9折

數量	折扣	出貨日
2~29	—	5日
30~49	—	另詢
50~	9折	另詢

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

■ 鍵槽尺寸



■ 新JIS (B1301) 鍵槽尺寸表

No.	dh7	bJS9	t公差
N 8	8 +0.015 0	3 ±0.0125	1.4
N10	10	4	1.8
N12	12	5	2.3
N14	14 +0.018 0	6 ±0.0150	2.8
N15	15		
N16	16		
N20	20 +0.021 0		

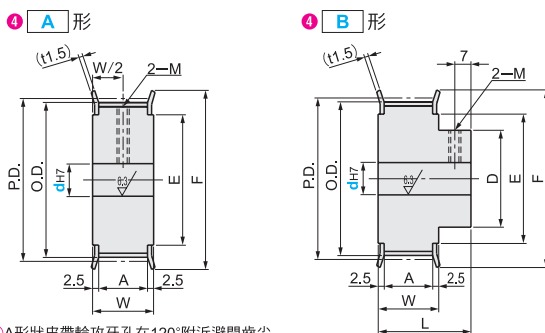
種類・寬度No.

對應皮帶	皮帶輪形狀	A	W	L
H5M090	A	11	16	—
	B	—	—	28
H5M150	A	17	22	—
	B	—	—	34

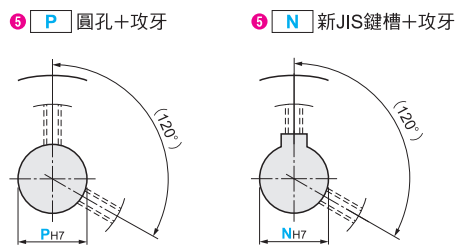
攻牙孔尺寸表 (軸孔規格: P・N)

dh7軸孔內徑	M (粗螺牙)
8~12	M4
13~17	M5
18~20	M6

■ 皮帶輪形狀



■ 軸孔規格



材質 皮帶輪：鋁合金
法蘭：鋁合金
表面處理 白色陽極處理

- A形狀皮帶輪攻牙孔在120°附近避開齒尖
- 鍵槽與齒的位置不固定
- 固定螺絲詳細規格請參照網頁

Type	齒數	對應皮帶	皮帶輪形狀	軸孔規格 P 孔徑 d	P.D.	O.D.	F	E
C-HTPA	14	H5M090	A	8・10	22.28	21.14	26	16
		H5M150		8・10				
	15	H5M090		8・10	23.87	22.73	28	18
		H5M150		8・10				
	16	H5M090		8・10	25.46	24.32	32	20
		H5M150		8・10				
18	H5M090	8・10	28.65	27.51	33	22		
	H5M150	8・10						
20	H5M090	10・12・14	31.83	30.69	36	24		
H5M150	10・12・14							

Type	齒數	對應皮帶	皮帶輪形狀	軸孔規格 N 孔徑 d	P.D.	O.D.	F	E
C-HTPA	14	H5M090	A	8・10	22.28	21.14	26	16
		H5M150		8・10				
	15	H5M090		8・10	23.87	22.73	28	18
		H5M150		8・10				
	16	H5M090		8・10・12	25.46	24.32	32	20
		H5M150		8・10・12				
	18	H5M090		8・10・12	28.65	27.51	33	22
		H5M150		8・10・12				
	20	H5M090		10・12・14	31.83	30.69	36	24
		H5M150		10・12・14				
	22	H5M090		10・12・14	35.01	33.87	40	27
		H5M150		10・12・14				
	24	H5M090		10・12・14	38.2	37.06	45	30
		H5M150		10・12・14・15				
	25	H5M090		10・12・14	39.79	38.65	45	30
				10・12・14・16				
28	H5M150	10・12・14・20	44.56	43.42	48	35		
30		10・12・14・15・16・20	47.75	46.61	52	36		
32		10・12・14・15・20	50.93	49.79	55	40		
		10・12・14・15・20						

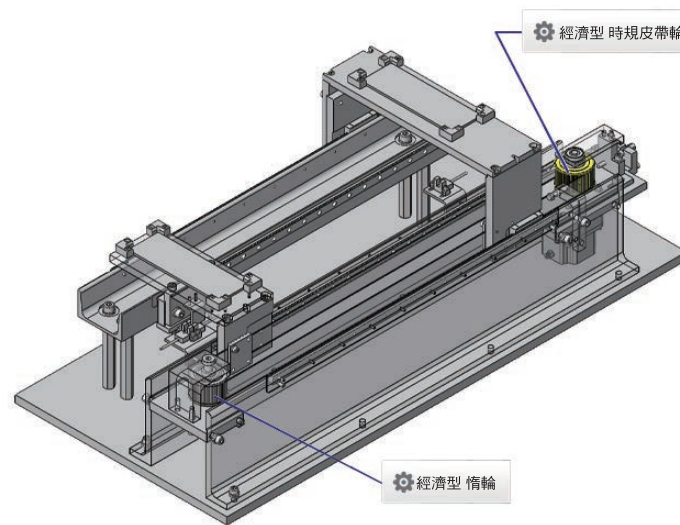
詳細販售型號及規格請以MISUMI官網為準。

Type	齒數	對應皮帶	皮帶輪形狀	軸孔規格 P 孔徑 d	P.D.	O.D.	D	F	E
C-HTPA	14	H5M090	B	8	22.28	21.14	14	26	16
		H5M150		8					
	15	H5M090		8	23.87	22.73	15	28	18
		H5M150		8					
	16	H5M090		8・10	25.46	24.32	17	32	20
		H5M150		8・10					
18	H5M090	8・10	28.65	27.51	19	33	22		
	H5M150	8・10							
20	H5M090	10	31.83	30.69	19	36	24		
H5M150	10								

Type	齒數	對應皮帶	皮帶輪形狀	軸孔規格 N 孔徑 d	P.D.	O.D.	D	F	E
C-HTPA	16	H5M090	B	8	25.46	24.32	17	32	20
		H5M150		8					
	18	H5M090		8・10	28.65	27.51	19	33	22
		H5M150		8・10					
	20	H5M090		10	31.83	30.69	19	36	24
		H5M150		10					
	22	H5M090		10・12	35.01	33.87	24	40	27
		H5M150		10・12					
	24	H5M090		10・12	38.2	37.06	27	45	30
		H5M150		10・12					
	25	H5M090		10・12・14	39.79	38.65	27	45	30
				10・12・14					
	28	H5M150		10・12・14	44.56	43.42	32	48	35
	30			10・12・14	47.75	46.61	33	52	36
	32			10・12・14・20	50.93	49.79	37	55	40
				10・12・14・20					

詳細販售型號及規格請以MISUMI官網為準。

Order 訂購範例
請依照選定步驟①~⑥選擇型式和數值後再行訂購。
型式(①Type・②齒數・③對應皮帶) - ④皮帶輪形狀 - ⑤軸孔規格・孔徑(P/N)
C-HTPA20H5M090 - A - N12



■ 目的・動作

- ・輸送工件的2段式滑台穿梭裝置。
- ・透過馬達和時規皮帶，將旋轉運動轉換為直線運動。
- ・透過1個驅動裝置驅動2個滑台。

■ 環境・操作性

- ・透過1個驅動裝置驅動2個滑台的自動裝置。

■ 構造製作與設計要點

- ・馬達旋轉時可獲得2種皮帶進行方向，均可固定滑台。
- ・進行圖像辨識時，透過多軸機器人輸送工件，粗略的停止精度即可。
- ・在槽下焊接板件，以增加因定面加工而減少的板厚。
- ・使用原點確定用迷你光電感應器和迷你光電感應器(防止超程)，作為防止故障發生的措施。
- ・若上下滑台交叉，可能造成人員受傷。因此，本組件在周圍組件或裝置外部設置蓋板，確保手無法觸及使用場所內。